

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	A) Kesim Elemanı Yardımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Elde Kesim Yapma		
İŞLEMİN ADI	A101) Kumaşı kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.3. Kumaşı tekniğine uygun olarak ütü masasında ütüler.4. Kumaşı tekniğine uygun olarak kesim masasına serer.5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde keserek düzeltir.	<ol style="list-style-type: none">1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Ütü yapar.3. Kumaşı serer.4. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	A) Kesim Elemanı Yardımcısı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Elde Kesim Yapma
İŞLEMİN ADI	A102) Kumaşı keser.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, sabun, makas, kesim masası vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak kumaşı keser.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kalıbı kumaşa yerleştirmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.2. Kalıbı alır.3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.4. Sabunu alır.5. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.6. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.7. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.8. Kalıbı dolaba yerleştirir.9. Makası alır.10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.2. Kalıbı kumaşa çizer.3. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B101) Düz teyel yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, sabun, dikiş iğnesi, bobin, cetvel vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak düz teyel yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Düz teyel yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.3. Teyellenecek kumaşı ütüler.4. Cetveli alır.5. Kumaşın üzerine yerleştirir.6. Sabunu alır.7. Teyellenecek kumaşı sabun ile çizer.8. Teyel ipliğini alır.9. Teyel ipliğini iğneye geçirir.10. Teyel ipliğinin ucunu düğümler.11. İğneyi çizginin başlangıç noktasına tekniğine uygun olarak aşağıdan yukarıya doğru batırır.12. Aynı işlemi çizgi sonuna kadar devam ettirir.13. Teyel bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.	<ol style="list-style-type: none">1. Düz teyel yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Düz teyel yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Ütü yapar.3. Cetvel kullanır.4. Sabun ile çizer.5. İğneye iplik geçirir.6. Düğüm atar.7. Teyel yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B102) Bol teyel yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, sabun, dikiş iğnesi, bobin, cetvel vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak bol teyel yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Bol teyel yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.3. Teyellenecek kumaşı ütüler.4. Cetveli alır.5. Kumaşın üzerine yerleştirir.6. Sabunu alır.7. Teyellenecek kumaşı sabun ile çizer.8. Teyel ipliğini alır.9. Teyel ipliğini iğneye geçirir.10. Teyel ipliğinin ucunu düğümler.11. İğneyi çizginin başlangıç noktasına tekniğine uygun olarak aşağıdan yukarıya doğru batırır.12. Aynı işlemi çizgi sonuna kadar devam ettirir.13. Teyel bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.	<ol style="list-style-type: none">1. Bol teyel yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Bol teyel yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Ütü yapar.3. Cetvel kullanır.4. Sabun ile çizer.5. İğneye iplik geçirir.6. Düğüm atar.7. Teyel yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B103) Sürfile baskı ile kenar temizler.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, dikiş iğnesi, bobin, cetvel, sabun, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak sürfile baskı ile kenar temizler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">Sürfile baskı ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.Kumaşı ütü masasında ütüler.Kumaşı kesim masasına serer.Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde makas ile keser.Sabunu alır.Sürfile yapılacak yerleri sabun ile işaretler.İğneye iplik geçirir.İpliğinin ucunu düğümler.Sürfile yapılacak parçayı eline alır.Sol taraftan başlayarak iğneyi temizlenecek kenarın altından batırarak üste çıkarır.Kenar üzerinde belirli aralıklarla verev şekilde iğneyi alttan üste çıkarır.Aynı işlemi kumaşın kenar sonuna kadar devam ettirir.Sürfile baskı bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.	<ol style="list-style-type: none">Sürfile baskı ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.Sürfile baskı ile kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Ütü yapar.Kumaşı serer.Makas ile keser.Sabun ile çizer.İğneye iplik geçirir.Düğüm atar.Sürfile yapar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B104) Makine dikişi ile kenar temizler.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası, kumaş, bobin, sabun, toplu iğne vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makine dikişi ile kenar temizler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makine dikişi ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Kumaşı tekniğine uygun olarak ütü masasında ütüler.3. Kenar temizlemesi yapılacak parçayı eline alır.4. Kumaşın ön yüzü üst tarafa gelecek şekilde kumaşı masaya serer.5. Sabunu alır.6. Kumaş kenarından içeriye gösterilen şekilde kumaşı sabun ile çizer.7. İşaretlenen payı kumaşın tersine doğru katlar.8. Kumaşın katlanan kısımlarını ütüler.9. Ütülene kısımları gösterilen şekilde toplu iğne ile iğneler.10. Katlanan payın kenarından gösterilen şekilde makine ile diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine dikişi ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makine dikişi ile kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Ütü yapar.2. Kumaşı serer.3. Sabun ile çizer.4. Kumaşı katlar.5. Toplu iğne kullanır.6. Makine ile diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B105) Tek taraflı biritli örme ilik açar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak tek taraflı biritli örme ilik açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İğneyi alır.3. İğne deliğinden ipliği geçirir.4. İpliği belirtilen uzunlukta makas ile keser.5. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.6. İlik için kesilerek hazırlanmış kumaşı alır.7. Kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile sürfile yapar.8. İliğin iç kısmından kumaşa istenilen şekilde iğneyi batırır.9. İğnedeki ipliği iğneye sağdan sola doğru dolayarak düğümler.10. İğneyi kesilen kenara doğru düz çeker.11. İliği tekniğine uygun olarak örer.12. İliğin diğer kenarına tekniğine uygun olarak birit atar.13. İliği ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tek tarafı biritli örme ilik açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. İğneye iplik geçirir.2. Dikiş iğnesi kullanır.3. Makas ile keser.4. Düğüm atar.5. Sürfile yapar.6. Birit atar.7. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B106) Delikli düğme diker.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, delikli düğme vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak delikli düğme diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İşaret şablonunu alır.3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.5. İğneye iplik geçirir.6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.8. Düğmenin deliğinden iğneyi geçirir.9. Düğmenin diğer deliğinden iğneyi kumaşın altına geçirir.10. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.11. İşlem bitinceye kadar devam eder.12. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.13. İpliği makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Delikli düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalem kullanır.2. İğneye iplik geçirir.3. Düğüm atar.4. Dikiş iğnesi kullanır.5. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B107) Ayaklı düğme diker.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ayaklı düğme vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ayaklı düğme diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İşaret şablonunu alır.3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.5. İğneye iplik geçirir.6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.8. Düğmenin ayaklı gözünden iğneyi geçirir.9. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.10. İşlem bitinceye kadar devam eder.11. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.12. İpliği makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Ayaklı düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalem kullanır.2. İğneye iplik geçirir.3. Düğüm atar.4. Dikiş iğnesi kullanır.5. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Giyimde Süsleme Yapma		
İŞLEMİN ADI	B201) Nervür yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kalıp, kumaş, sabun, toplu iğne, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası, bobin, cetvel vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak nervür yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Nervür yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.4. Kalıbın üzerindeki işaretleri kumaş üzerine sabun ile çizer.5. Nervür işaretlerini gösterilen şekilde kumaşa cetvel yardımıyla sabun ile çizer.6. Nervür çizgilerinden kumaşı tekniğine uygun olarak katlar.7. Nervür katlarını iğneler.8. İğnelenen kumaşı düz dikiş makinesinin tablasına getirir.9. Makine şalterinin açma düğmesine basar.10. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.11. Baskı ayağını kaldırır.12. Kumaşı baskı ayağının altına koyar.13. Baskı ayağını indirir.14. Nervür dikişini tekniğine uygun olarak diker.15. Parçayı ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Nervür yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Nervür yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kumaşı serer.3. Kalıbı kumaşa yerleştirir.4. Sabun ile çizer.5. Toplu iğne kullanır.6. Baskı ayağını kaldırır.7. Baskı ayağını indirir.8. Makine ile diker.9. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Giyimde Süsleme Yapma		
İŞLEMİN ADI	B202) Pili yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası, toplu iğne, dikiş iğnesi, sabun, cetvel vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak pili yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Pili yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.4. Kalıbın üzerindeki pili işaretlerini kumaş üzerine sabun ile işaretler.5. Pili işaretlerini gösterilen şekilde cetvel yardımıyla sabun ile çizer.6. Pili çizgilerini tekniğine uygun olarak katlar.7. Pili katlarını iğneler.8. İğnelenen katları teyeller.9. Pilileri istenen uzunlukta makine ile diker.10. Pilileri ütüler.11. Ütüleme işlemi bittikten sonra teyelleri söker.	<ol style="list-style-type: none">1. Pili yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Pili yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.3. Sabun ile çizgi çizer.4. Toplu iğne kullanır.5. Dikiş iğnesi kullanır.6. Makine ile diker.7. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Giyimde Süsleme Yapma		
İŞLEMİN ADI	B203) Aplike yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, kalıp, sabun, dikiş iğnesi, tela, makas, bobin vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak applike yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Aplike yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Aplike yapılacak kalıbı alır.3. Kumaşı kalıba gösterilen şekilde yerleştirir.4. Kalıbı kumaş üzerine sabun ile çizer.5. Kumaşı çizilen işaretlerden el makası ile keser.6. Kesilen applike parçasının ters yüzüne ütü ile tela yapıştırır.7. Aplike parçasındaki fazla telayı el makası ile keser.8. Hazırlanan applike parçasını kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile teyeller.9. Aplike parçasını tekniğine uygun olarak kumaşa dikiş iğnesi ile örer.10. Teyelleri söker.	<ol style="list-style-type: none">1. Aplike yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Aplike yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kumaşı serer.2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.3. Sabun ile çizgi çizer.4. Makas ile keser.5. Tela yapıştırır.6. Teyel yapar.7. Aplike parçasını örer.8. Teyel söker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	B) El Dikiş Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Giyimde Süsleme Yapma		
İŞLEMİN ADI	B204) Boncuk ile süsleme yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, makas, bobin, sabun, dikiş iğnesi, boncuk vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak boncuk ile süsleme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Boncuk ile süsleme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.3. Kesilen kumaşı masaya serer.4. Desen kalıbını alır.5. Desen kalıbını kumaşın üzerine yerleştirir.6. Sabunu alır.7. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.8. İğneyi alır.9. İğne deliğinden ipliği geçirir.10. Söylenen uzunluktaki ipliği makas ile keser.11. İpliklerin uçları üst üste gelecek şekilde ipliği düğümler.12. Boncuğu alır.13. Deseni çizilmiş kumaşın üzerinden iğne ile tekniğine uygun olarak boncuğu işler.	<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk ile süsleme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Boncuk ile süsleme yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kumaşı serer.3. Makas ile keser.4. Kalıbı kumaşa yerleştirir.5. Sabun ile çizer.6. Düğüm atar.7. Dikiş iğnesi kullanır.8. Boncuk işler.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	C101) Makineye üst iplik takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye üst iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makineye üst iplik takmada kullanılan bobini çardağa koyar.3. Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından geçirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Makineye üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İplik takar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati			

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	C102) Makineye alt iplik takar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye alt iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Masurayı alır.3. Masurayı, masura sarma tertibatına yerleştirir.4. Makine ipliğini çardağa yerleştirir.5. Masura sarma tertibatından sıra ile ipliği geçirir.6. Eli ile bir miktar ipliği masuraya aşağıdan yukarıya doğru sarar.7. Tertibatı kayışa doğru ittirerek yerleştirir.8. Ayak pedalına basarak masura ipliğini sarar.9. Sarılan masurayı tertibatından çıkararak ipliği koparır.10. Masurayı gösterilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.11. Mekik mandalını kaldırarak sol eli ile tutar.12. Makine iğnesini yukarı kaldırır.13. İplik ucu dışarıda bırakılarak mekik yaprağı kendine bakacak şekilde masa plakası altındaki çağanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Masurayı tertibata yerleştirir.2. Tertibata ipliği geçirir.3. Masurayı sarar.4. Masurayı mekiğe yerleştirir.5. Mekiği çağanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C2) Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	C201) Makine iğnesini takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, tornavida vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları çalışma ortamına getirir.3. Makine başındaki baskı kolunu indirir.4. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.5. Uzun oluk sol tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.6. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanıır.2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Tornavida kullanır.3. İğneyi yuvasına yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C2) Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	C202) İplik gerginliğini ayarlar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak iplik gerginliğini ayarlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makine baş bölümünde bulunan iplik gerdirici gösterilen şekilde el ile çevrilerek ayarlanır.2. Alt iplik gösterildiği şekilde ayarlanır.	<ol style="list-style-type: none">1. İplik gerginliğini ayarlama da kullanılan araç gereçleri tanır.2. İplik gerginliğini ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. İplik gerdiriciyi çevirir.2. İpliği çeker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C2) Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	C203) Dikiş adımını ayarlar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş adımını ayarlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Makine boynundaki ileri geri hareket kolunu el ile bastırır. 2. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirir.	1. Dikiş adımını ayarlama kullanılan araç gereçleri tanıır. 2. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Hareket kolunu bastırır. 2. Numaratörü çevirir.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 4. İşlemi verilen sürede tamamlar. 5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	C301) Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, kağıt vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.4. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.5. Baskı ayağını kaldırır.6. Düz dikiş çizgilerinin bulunduğu kağıdı alır.7. Kağıdı gösterildiği şekilde baskı ayağının altına yerleştirir.8. Baskı ayağını indirir.9. Pedala basarak çizgi üzerinden kağıdı diker.10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İğneyi yukarı kaldırır.3. Baskı ayağını kullanır.4. Pedala basar.5. Kağıdı diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	C302) Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makinede iplikli dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.2. Üst ipliği gösterilen şekilde takar.3. Alt ipliği gösterilen şekilde takar.4. Dikiş adımını istenilen şekilde ayarlar.5. Makine şalterinin açma düğmesine basar.6. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.7. Baskı ayağını kaldırır.8. Çizilmiş deneme parçalarını baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.9. Baskı ayağını indirir.10. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. İplik takar.2. Numaratörü çevirir.3. İğneyi yukarı kaldırır.4. Baskı ayağını kullanır.5. Pedala basar.6. Kumaşı diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 28 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	C303) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, fırça, bez, cımbız vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.2. Makinenin şalter düğmesini kapatır.3. Motordaki elektriği boşaltmak için pedala basar.4. Makine başını arkaya doğru iterek arkaya yaslar.5. Fırçayı makine tablasından alır.6. Fırça ile çağanozu temizler.7. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.8. Makine başını öne doğru çekerek yerine yerleştirir.9. Makine üstü tozunu nemli bezle siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine başını kaldırır.2. Fırça kullanır.3. Cımbız kullanır.4. Makine başını indirir.5. Bez ile siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	D) Overlok Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Overlok Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	D101) Overlok makinesine iplik takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, cımbız vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak overlok makinesine iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına yerleştirir.3. 3 adet ipliği çardaktaki yerlerine takar.4. Plakayı açar.5. Çardaktan gelen iğne ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.6. Çardaktan gelen küçük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.7. Çardaktan gelen büyük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.8. Plakayı kapatır.	<ol style="list-style-type: none">1. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Overlok makinesine iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Plakayı açar.3. Cımbız kullanır.4. İplik takar.5. Plakayı kapatır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	D) Overlok Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Overlok Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	D102) Kenar temizleme yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak kenar temizleme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.3. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.4. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.5. Ayağını küçük pedaldan çeker.6. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.7. Makineden kumaş parçasını alır.8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı ayağını kaldırır.2. Kumaşı yerleştirir.3. Overlok çeker.4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 6 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 18 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	D) Overlok Elemanı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Overlok Makinesini Kullanma
İŞLEMİN ADI	D103) Birleştirme dikişi yapar.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçaları vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kesilmiş kumaşları makine tablasına getirir.2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.3. Kesilen kumaşlardan 2 adet alır.4. Kesim kenarlarını üst üste gelecek şekilde yerleştirir.5. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.6. Kumaşları baskı ayağının altına yerleştirir.7. Ayağını küçük pedaldan çeker.8. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.9. Makineden kumaş parçasını alır.10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı ayağını kaldırır.2. Kumaşı yerleştirir.3. Overlok çeker.4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	E) Ütü Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	E101) Ütüleme ortamını hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, huni, su, su kabı, vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ütüleme ortamını hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.3. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde açar.4. Huniyi su tankının yuvasına yerleştirir.5. Suyu huniye boşaltır.6. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde kapatır.7. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.8. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Ütüleme ortamını hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kapağı açar.3. Huniyi yerleştirir.4. Su doldurur.5. Kapağı kapatır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	E) Ütü Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	E102) Dikiş açma ütüsü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, ütü bezi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.2. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.3. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.4. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.5. Kumaşın ön yüzünü çevirir.6. Dikiş hattını ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Ütü yapar.2. Dikiş payını açar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	E) Ütü Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	E103) Bitmiş ütü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, giysi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Giysiyi ütü masasına yerleştirir.2. Ütüyü alır.3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F1) Giysi için Ölçü Alma		
İŞLEMİN ADI	F101) Genişlik ölçülerini alır.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak genişlik ölçülerini alır.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.3. Mezurayı alır.4. Manken üzerinde bedenın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile beden ölçüsünü alır.5. Beden ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.6. Bel şeridini alır.7. Bel şeridini gösterilen şekilde bele yerleştirir.8. Manken üzerinde beli gösterilen şekilde mezura ile ölçer.9. Bel ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.10. Manken üzerinde kalçanın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile kalça ölçüsünü alır.11. Kalça ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.12. Manken üzerinde üst kolun en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile üst kol genişliğini ölçer.13. Üst kol genişliği ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.	<ol style="list-style-type: none">1. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Genişlik ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Mezura ile ölçü alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F1) Giysi için Ölçü Alma		
İŞLEMİN ADI	F102) Uzunluk ölçülerini alır.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak uzunluk ölçülerini alır.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Mezurayı alır.2. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile etek boyu ölçüsü alır.3. Etek boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.4. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile pantolon boyu ölçüsü alır.5. Pantolon boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.6. Manken üzerinde omuz başından başlayarak bilek kemiğine kadar gösterilen şekilde mezura ile kol boyu ölçüsü alır.7. Kol boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.	<ol style="list-style-type: none">1. Uzunluk ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Uzunluk ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Mezura ile ölçü alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F2) Kumaşı Kesme		
İŞLEMİN ADI	F201) El makası ile kumaş keser.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, el makası, sabun vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak el makası ile kumaş keser.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.3. Hazır kalıbı alır.4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.5. Sabunu alır.6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.9. Kalıbı dolaba yerleştirir.10. El makasını alır.11. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden el makası ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. El makası ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.3. Sabun ile çizgi çizer.4. El makası ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F2) Kumaşı Kesme
İŞLEMİN ADI	F202) Elektro makas ile kumaş keser.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, elektro makas, sabun vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak elektro makas ile kumaş keser.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.2. Kumaşları istenilen yükseklikte (max 1.5 cm) pastal atar.3. Hazır kalıbı alır.4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.5. Sabunu alır.6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.9. Kalıbı dolaba yerleştirir.10. Elektro makası alır.11. Elektro makasın çalıştırma düğmesine basar.12. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden elektro makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Elektro makas ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Pastal atar.2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.3. Sabun ile çizgi çizer.4. Elektro makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme
İŞLEMİN ADI	F301) Overlok dikişi yapar.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçası vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak overlok dikişi yapar.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.4. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.5. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.6. Ayağını küçük pedaldan çeker.7. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.8. Ayağını büyük pedaldan çeker.9. İpliği overlok kesici aparatı ile keser.10. Makineden kumaş parçasını alır.11. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Overlok dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Overlok dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Pedala basar.3. Kumaşı yerleştirir.4. Overlok çeker.5. Kumaşı baskı ayağının altından alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme
İŞLEMİN ADI	F302) Düz dikiş yapar.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak düz dikiş yapar.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.3. Makinenin el çarkını kendine doğru çevirerek iğneyi yukarı kaldırır.4. Baskı ayağını kaldırır.5. Kumaşı baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.6. Baskı ayağını indirir.7. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Düz dikiş yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. İğneyi yukarı kaldırır.2. Baskı ayağını kaldırır.3. Kumaşı yerleştirir.4. Baskı ayağını indirir.5. Pedala basar.6. Kumaşı diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F303) Tek tarafı biritli örme ilik açar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak tek tarafı biritli örme ilik açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İğneyi alır.3. İğne deliğinden ipliği geçirir.4. İpliği belirtilen uzunlukta makas ile keser.5. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.6. İlik için kesilerek hazırlanmış kumaşı alır.7. Kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile sürfile yapar.8. İliğin iç kısmından kumaşa istenilen şekilde iğneyi batırır.9. İğnedeki ipliği iğneye sağdan sola doğru dolayarak düğümler.10. İğneyi kesilen kenara doğru düz çeker.11. İliği tekniğine uygun olarak örer.12. İliğin diğer kenarına tekniğine uygun olarak birit atar.13. İliği ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tek tarafı biritli örme ilik açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. İğneye iplik geçirir.2. Dikiş iğnesi kullanır.3. Makas ile keser.4. Düğüm atar.5. Sürfile yapar.6. Birit atar.7. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F304) Delikli düğme diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, delikli düğme vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak delikli düğme diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İşaret şablonunu alır.3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.5. İğneye iplik geçirir.6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.8. Düğmenin deliğinden iğneyi geçirir.9. Düğmenin diğer deliğinden iğneyi kumaşın altına geçirir.10. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.11. İşlem bitinceye kadar devam eder.12. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.13. İpliği makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Delikli düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalem kullanır.2. İğneye iplik geçirir.3. Düğüm atar.4. Dikiş iğnesi kullanır.5. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme
İŞLEMİN ADI	F305) Ayaklı düğme diker.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ayaklı düğme vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak ayaklı düğme diker.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. İşaret şablonunu alır.3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.5. İğneye iplik geçirir.6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.8. Düğmenin ayaklı gözünden iğneyi geçirir.9. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.10. İşlem bitinceye kadar devam eder.11. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.12. İpliği makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Ayaklı düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalem kullanır.2. İğneye iplik geçirir.3. Düğüm atar.4. Dikiş iğnesi kullanır.5. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F306) Tek taraflı fermuar diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun, fermuar vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak tek taraflı fermuar diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.4. Fermuar boyunu sabun ile işaretler.5. İşaretlenen yerden kumaşın sonuna kadar kumaş parçalarını diker.6. Dikiş payını ütü ile açar.7. Sol kumaş parçasını tekniğine uygun olarak sağ açıklığa doğru kaydırır(1-2 mm).8. Sol fermuar açıklığına fermuar dişleri dışarıda kalacak şekilde fermuarı yerleştirir.9. Fermuarı kumaşa tekniğine uygun olarak teyeller.10. Teyelin üzerinden makine ile diker.11. Sağ kumaş parçasını fermuar boyunca 1 cm genişliğinde sabun ile çizer.12. Çizginin bitiminden 1 cm aşağıya doğru sabun ile verev çizgi çizer.13. Sağ fermuar kenarını fermuar görünmeyecek şekilde sol fermuar kenarının üzerine kapatır.14. Fermuarı kumaşa teyeller.15. Çizilen çizgi üzerinden makine ile diker.16. Tek taraflı fermuar çalışmasını ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tek taraflı fermuar dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Sabun ile çizgi çizer.2. Makine ile diker.3. Ütü yapar.4. Kumaşı kaydırır.5. Teyel yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F307) Açık yırtmaç diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak açık yırtmaç diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.4. Yırtmaç boyunu belirtilen uzunlukta sabun ile işaretler.5. Yırtmaç boyuna kadar istenilen genişlikte kumaşları diker.6. Dikiş paylarını ütü ile açar.7. Yırtmaç kenarlarını istenilen şekilde makinede diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Açık yırtmaç dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Sabun ile çizgi çizer.2. Makine ile diker.3. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F308) Aplike cep diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, aplike cep kalıbı, toplu iğne, ütü, ütü masası, düz sanayi dikiş makinesi, sabun, ütü şablonu vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak aplike cep diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Aplike cep kalıbını alır.3. Kumaşın üzerine aplike cep kalıbını yerleştirir.4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.5. Kalıbın üzerindeki çıt işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.7. Cep ağzını belirtilen şekilde çıt işaretlerinden katlar.8. Cep ağzını ütüler.9. Cep ağzı kıvrırma payının kenarını makine ile diker.10. Ütü şablonunu alır.11. Ütü şablonunu cebin üzerine yerleştirir.12. Dikiş paylarını şablonun kenarlarını kapatacak şekilde kıvrır.13. Dikiş paylarını ütüler.14. Aplike cebi kumaş üzerinde gösterilen yere iğneler.15. Cep ağzı açık kalacak şekilde aplike cebin kenarlarını makine ile diker.16. Aplike cebi ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Aplike cep dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.2. Sabun ile çizgi çizer.3. Makas ile keser.4. Kumaşı katlar.5. Toplu iğne kullanır.6. Makine ile diker.7. Ütü şablonunu kumaş üzerine yerleştirir.8. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	F309) Kemer diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, kemer kalıbı, ütü, ütü masası ,düz sanayi dikiş makinesi, sabun, tela vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak kemer diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Kemer kalıbını alır.3. Kumaşın üzerine kemer kalıbını yerleştirir.4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.5. Kalıbın üzerindeki çıt işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.7. Telayı alır.8. Kemer kalıbını telaya yerleştirir.9. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.10. Çizilen çizgiler üzerinden telayı makas ile keser.11. Telayı kemer kumaşının üzerine koyar.12. Telayı kumaşa ütüleyerek yapıştırır.13. Kemer kumaşının uzun kenarını çıt işaretlerinden katlar.14. Katlanan payı ütüler.15. Katlanan payı bir makine ayağından diker.16. Kemer kumaşını ortasından kıvrarak tekniğine uygun ütüler.17. Kemer kumaşının kısa kenarlarını makine ile diker.18. Kemerin ön yüzünü çevirir.19. Kemerin kenarlarını ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kemer dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.2. Sabun ile çizgi çizer.3. Makas ile keser.4. Ütü yapar.5. Kumaşı katlar.6. Makine ile diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F4) Ütü Yapma		
İŞLEMİN ADI	F401) Dikiş açma ütüsü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, kumaş vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.3. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.4. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.5. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.6. Kumaşın ön yüzünü çevirir.7. Dikiş hattını ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Ütü yapar.3. Dikiş payını açar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	F4) Ütü Yapma		
İŞLEMİN ADI	F402) Bitmiş ütü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, buharlı ütü, giysi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Giysiyi gösterilen şekilde ütü masasına yerleştirir.2. Ütüyü alır.3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">2. Çalışırken işine odaklanır.3. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.6. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G1) Etek Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	G101) Kumaşı kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.3. Kumaşı ütü masasında ütüler.4. Kumaşı kesim masasına serer.5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Ütü yapar.3. Kumaşı serer.4. Kalıbı kumaşa yerleştirir.5. Sabun ile çizgi çizer.6. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G1) Etek Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	G102) Etek kumaşını keser.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, etek kalıpları, sabun, makas, kesim masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak etek kumaşını keser.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Etek kumaşını kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.2. Etek kalıplarını alır.3. Kalıpları kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.4. Sabunu alır.5. Kalıpların şeklini sabun ile kumaşa çizer.6. Kalıpların üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.7. Kalıpları kumaşın üzerinden alır.8. Kalıpları dolaba yerleştirir.9. Makası alır.10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Etek kumaşını kesmede kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Etek kumaşını kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.2. Kalıbı kumaşa çizer.3. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G1) Etek Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	G103) Etek birleştirme dikişini yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, etek parçaları, cetvel, sabun, toplu iğne, dikiş iğnesi, bobin vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak etek birleştirme dikişini yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Etek birleştirme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Ön etek parçasını alır.3. Ön etek parçasının bel kısmı hariç diğer kenarlarına overlok çeker.4. Arka etek parçalarını alır.5. Arka etek parçalarının bel kısmı hariç diğer kenarlarına overlok çeker.6. Kumaşın işaretlenmiş yerleri üstte kalacak şekilde kumaşı çalışma masasına serer.7. Kumaşın pens çitlerini üst üste gelecek şekilde iğneler.8. Çıt ile pensin uç noktası arasını cetvel kullanarak sabun ile çizer.9. Çizilen kumaşı alır.10. Çizgi üzerinden pensleri teyeller.11. Arka etek parçalarını alır.12. Arka etek parçalarını, ön yüzleri içte kalacak şekilde üst üste yerleştirir.13. Arka ortasındaki çizgi üzerinden, tekniğine uygun olarak arka etek parçalarını toplu iğne ile iğneler.14. Arka ortasında fermuar ve yırtmaç açıklığını bırakarak çizgi üzerinden düz teyel yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Etek birleştirme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Etek birleştirme dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Overlok çeker.2. Kumaşı serer.3. Toplu iğne kullanır.4. Sabun ile çizer.5. Teyel yapar.6. Kumaşları üst üste yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

15. Ön etek parçasını alır. 16. Ön yüzleri içte kalacak şekilde ön etek parçasını arka etek parçalarının üzerine yerleştirir. 17. Yan dikiş paylarını çizgi üzerinden, tekniğine uygun olarak toplu iğne ile iğneler. 18. Dikiş paylarındaki çizgi üzerinden iğne ile düz teyel yapar.			
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU			
REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G1) Etek Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	G104) Etek provası yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, etek parçaları, manken, bel şeridi, toplu iğne vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak etek provası yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none"> Etek provası yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir. Provası yapılacak mankenin beline bel şeridi bağlar. Provaya hazırlanmış eteği mankene giydirir. Eteğin ön ve arka ortalarını tekniğine uygun olarak bel şeridine iğneler. Fermuar yerini toplu iğne ile iğneler. Ön ve arka pensleri kontrol eder. Fermuar açıklığının doğruluğunu kontrol eder. Arka bedende yırtmaç açıklığını kontrol eder. 	<ol style="list-style-type: none"> Etek provası dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır. Etek provası yapma işlem basamaklarını ifade eder. 	<ol style="list-style-type: none"> Bel şeridini bağlar. Eteği mankene giydirir. Toplu iğne kullanır. 	<ol style="list-style-type: none"> Çalışırken işine odaklanır. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. İşlemi verilen sürede tamamlar. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

9. Yan dikişleri kontrol eder. 10. Etek boyunu kontrol eder.			
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G2) Etek Dikme		
İŞLEMİN ADI	G201) Tek taraflı fermuar diker.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun, fermuar vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak eteğe tek taraflı fermuar diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.4. Fermuar boyunu sabun ile işaretler.5. İşaretlenen yerden kumaşın sonuna kadar kumaş parçalarını diker.6. Dikiş payını ütü ile açar.7. Sol kumaş parçasını tekniğine uygun olarak sağ açıklığa doğru kaydırır(1-2 mm).8. Sol fermuar açıklığına fermuar dişleri dışarıda kalacak şekilde fermuarı yerleştirir.9. Fermuarı kumaşa tekniğine uygun olarak teyeller.10. Teyelin üzerinden makine ile diker.11. Sağ kumaş parçasını fermuar boyunca 1 cm genişliğinde sabun ile çizer.12. Çizginin bitiminden 1 cm aşağıya doğru sabun ile verev çizgi çizer.13. Sağ fermuar kenarını fermuar görünmeyecek şekilde sol fermuar kenarının üzerine kapatır.14. Fermuarı kumaşa teyeller.15. Çizilen çizgi üzerinden makine ile diker.16. Tek taraflı fermuar çalışmasını ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tek taraflı fermuar dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Sabun ile çizgi çizer.2. Makine ile diker.3. Ütü yapar.4. Kumaşı kaydırır.5. Teyel yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G2) Etek Dikme		
İŞLEMİN ADI	G202) Açık yırtmaç diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak eteğe açık yırtmaç diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.4. Yırtmaç boyunu belirtilen uzunlukta sabun ile işaretler.5. Yırtmaç boyuna kadar istenilen genişlikte kumaşları diker.6. Dikiş paylarını ütü ile açar.7. Yırtmacın dikiş paylarını ve etek ucunu sürfile baskı ile bastırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Açık yırtmaç dikme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Sabun ile çizgi çizer.2. Makine ile diker.3. Ütü yapar.4. Sürfile yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G2) Etek Dikme		
İŞLEMİN ADI	G203) Makine ile birleştirme dikişini yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, etek, ütü masası, ütü, düz sanayi dikiş makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makine ile birleştirme dikişini yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Eteği alır.3. Teyellenen tüm yerleri makine ile diker.4. Teyelleri eli ile söker.5. Eteği ütü masasına yerleştirir.6. Eteğin dikiş açma ütüsünü yapar.7. Etek penslerini yan dikişlere bakacak şekilde ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine ile birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makine ile birleştirme dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Makine ile diker.3. Teyelleri söker.4. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">6. Çalışırken işine odaklanır.7. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.8. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.9. İşlemi verilen sürede tamamlar.10. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk. Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 10 ders saati			

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	KADIN TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G2) Dikim Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	G204) Kemer ile bel temizleme yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, etek, kemer, toplu iğne, sabun, dikiş iğnesi, bobin, çalışma masası, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak kemer ile bel temizleme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kemer ile bel temizleme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.2. Kemer alır.3. Kemerin dikişsiz kenarını eteğin sağ fermuar açıklığının üzerine yerleştirir.4. Kemer i etek beline toplu iğne ile iğneler.5. Dikiş payı üzerinden gösterilen şekilde sabun ile işaretler.6. İşaret üzerinden dikiş iğnesi ile teyeller.7. Kemer i eteğe teyel üzerinden makine ile diker.8. Teyelleri eli ile söker.9. Kemerin dikiş payını yukarı doğru ütüler.10. Kemerin kenarlarını gösterilen şekilde makine ile diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Kemer ile bel temizleme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kemer ile bel temizleme yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Kemer i yerleştirir.2. Toplu iğne kullanır.3. Sabun ile çizer.4. Teyel yapar.5. Makine ile diker.6. Teyelleri söker.7. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G3) Eteğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	G301) Eteğin bitmiş ütüsünü yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, etek vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak eteğin bitmiş ütüsünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Eteğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.5. Eteği ütü masasına yerleştirir.6. Ütü bezini alır.7. Eteğin üzerine ütü bezi serer.8. Ütüyü alır.9. Eteği ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Eteğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Eteğin bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Eteği ütü masasına yerleştirir.3. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Temel Etek Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G3) Eteğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	G302) Eteğin son kontrolünü yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, etek, mezura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak eteğin son kontrolünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Eteğin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Eteğin belini mezura ile ölçer.Eteğin boyunu mezura ile ölçer.	<ol style="list-style-type: none">Eteğin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.Eteğin son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Mezura kullanır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		