

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	A) Kesim Elemanı Yardımcısı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	A1) Elde Kesim Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	A101) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVIR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Kumaşı tekniğine uygun olarak ütü masasında ütüler.</li><li>4. Kumaşı tekniğine uygun olarak kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde keserek düzeltir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Makas ile keser</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	A) Kesim Elemanı Yardımcısı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	A1) Elde Kesim Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	A102) Kumaşı keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, sabun, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kalıbı alır.</li><li>3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Sabunu alır.</li><li>5. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>8. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>9. Makası alır.</li><li>10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Kalıbı kumaşa çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B101) Makineye üst iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye üst iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Makineye üst iplik takmada kullanılan bobini çardağa koyar.</li><li>3. Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. İplik takar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati			

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B102) Makineye alt iplik takar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye alt iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Masurayı alır.</li><li>3. Masurayı, masura sarma tertibatına yerleştirir.</li><li>4. Makine ipliğini çardağa yerleştirir.</li><li>5. Masura sarma tertibatından sıra ile ipliği geçirir.</li><li>6. El ile bir miktar ipliği masuraya aşağıdan yukarıya doğru sarar.</li><li>7. Tertibatı kayışa doğru ittirerek yerleştirir.</li><li>8. Ayak pedalına basarak masura ipliğini sarar.</li><li>9. Sarılan masurayı tertibatından çıkararak ipliği koparır.</li><li>10. Masurayı gösterilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.</li><li>11. Mekik mandalını kaldırarak sol eli ile tutar.</li><li>12. Makine iğnesini yukarı kaldırır.</li><li>13. İplik ucu dışarıda bırakılarak mekik yaprağı kendine bakacak şekilde masa plakası altındaki çağanoza yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Masurayı tertibata yerleştirir.</li><li>2. Tertibata ipliği geçirir.</li><li>3. Masurayı sarar.</li><li>4. Masurayı mekiğe yerleştirir.</li><li>5. Mekiği çağanoza yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B2) Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B201) Makine iğnesini takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, tornavida vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Makine başındaki baskı kolunu indirir.</li><li>4. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.</li><li>5. Uzun oluk sol tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.</li><li>6. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanıır.</li><li>2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Tornavida kullanır.</li><li>3. İğneyi yuvasına yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati			

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B2)Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B202) İplik gerginliğini ayarlar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, iplik vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak iplik gerginliğini ayarlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVIR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine baş bölümünde bulunan iplik gerdirici gösterilen şekilde el ile çevrilerek ayarlanır.</li><li>2. Alt iplik gösterildiği şekilde ayarlanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik gerginliğini ayarlama da kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. İplik gerginliğini ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik gerdiriciyi çevirir.</li><li>2. İpliği çeker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B2)Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B203) Dikiş adımını ayarlar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş adımını ayarlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine boynundaki ileri geri hareket kolunu el ile bastırır.</li><li>2. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş adımını ayarlama kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Hareket kolunu bastırır.</li><li>2. Numaratörü çevirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B301) Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, kağıt vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>4. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.</li><li>5. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>6. Düz dikiş çizgilerinin bulunduğu kağıdı alır.</li><li>7. Kağıdı gösterildiği şekilde baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>8. Baskı ayağını indirir.</li><li>9. Pedala basarak çizgi üzerinden kağıdı diker.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>3. Baskı ayağını kullanır.</li><li>4. Pedala basar.</li><li>5. Kağıdı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 12 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B302) Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, iplik vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede iplikli dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Üst ipliği gösterilen şekilde takar.</li><li>3. Alt ipliği gösterilen şekilde takar.</li><li>4. Dikiş adımını istenilen şekilde ayarlar.</li><li>5. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>6. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.</li><li>7. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>8. Çizilmiş deneme parçalarını baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.</li><li>9. Baskı ayağını indirir.</li><li>10. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik takar.</li><li>2. Numaratörü çevirir.</li><li>3. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>4. Baskı ayağını kullanır.</li><li>5. Pedala basar.</li><li>6. Kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 14 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 28 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B303) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, fırça, bez, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Makinenin şalter düğmesini kapatır.</li><li>3. Motordaki elektriği boşaltmak için pedala basar.</li><li>4. Makine başını arkaya doğru iterek arkaya yaslar.</li><li>5. Fırçayı makine tablasından alır.</li><li>6. Fırça ile çağanozu temizler.</li><li>7. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.</li><li>8. Makine başını öne doğru çekerek yerine yerleştirir.</li><li>9. Makine üstü tozunu nemli bezle siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine başını kaldırır.</li><li>2. Fırça kullanır.</li><li>3. Cımbız kullanır.</li><li>4. Makine başını indirir.</li><li>5. Bez ile siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Overlok Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C1) Overlok Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C101) Overlok makinesine iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak overlok makinesine iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına yerleştirir.</li><li>3. 3 adet ipliği çardaktaki yerlerine takar.</li><li>4. Plakayı açar.</li><li>5. Çardaktan gelen iğne ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>6. Çardaktan gelen küçük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>7. Çardaktan gelen büyük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>8. Plakayı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Overlok makinesine iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Plakayı açar.</li><li>3. Cımbız kullanır.</li><li>4. İplik takar.</li><li>5. Plakayı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Overlok Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C1) Overlok Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C102) Kenar temizleme yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kenar temizleme yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>5. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>6. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>7. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 6 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 18 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Overlok Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C1) Overlok Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C103) Birleştirme dikişi yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçaları vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşları makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Kesilen kumaşlardan 2 adet alır.</li><li>4. Kesim kenarlarını üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>5. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>6. Kumaşları baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>7. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>8. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>9. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D101) Ütüleme ortamını hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, huni, su, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ütüleme ortamını hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde açar.</li><li>4. Huniyi su tankının yuvasına yerleştirir.</li><li>5. Suyu huniye boşaltır.</li><li>6. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde kapatır.</li><li>7. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>8. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Ütüleme ortamını hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kapağı açar.</li><li>3. Huniyi yerleştirir.</li><li>4. Su doldurur.</li><li>5. Kapağı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D102) Dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.</li><li>2. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.</li><li>3. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.</li><li>4. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.</li><li>5. Kumaşın ön yüzünü çevirir.</li><li>6. Dikiş hattını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütü kullanır.</li><li>2. Dikiş payını açar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D103) Bitmiş ütü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, giysi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giysiyi ütü masasına yerleştirir.</li><li>2. Ütüyü alır.</li><li>3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütüyü kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	E) Reçme Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Reçme Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E101) Makineye iğne iplikleri takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, bobin, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye iğne iplikleri takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Reçme makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına yerleştirir.</li><li>3. İki adet bobini çardakta yerlerine takar.</li><li>4. Çardaktan gelen iğne ipliklerini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>5. İplikleri iğnelere takar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye iğne iplikleri takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye iğne iplikleri takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Cımbız kullanır.</li><li>3. İplik takar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati			

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	E)Reçme Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Reçme Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E102) Makineye alt lüper ipliği takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, bobin, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye alt lüper ipliği takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bir adet bobini çardaktaki yerine takar.</li><li>2. Çardaktan gelen lüper ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>3. İpliği lüper gösterildiği şekilde geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye alt lüper ipliği takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye alt lüper ipliği takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Cımbız kullanır.</li><li>2. İplik takar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	E)Reçme Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Reçme Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E103) Makine iğnelerini takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, iğne, tornavida vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makine iğnelerini takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>İğne bloğunu alır.</li><li>İğne bloğunu iğne miline yerleştirerek sabitler.</li><li>İğne mili yükseklik ayarını gösterildiği şekilde ayarlar.</li><li>İğne mili vidasını tornavida ile sabitler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Makine iğnelerini takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Makine iğnelerini takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Tornavida kullanır.</li><li>İğneyi iğne miline yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati			

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	E) Reçme Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E2) Reçme Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E201) Etek reçme yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, bobin, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak etek reçme yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı alır.</li><li>3. Kumaşın kenarını istenilen genişlikte katlar.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altına gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>5. Reçme dikişi yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Etek reçme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Etek reçme yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kumaşı kıvrır.</li><li>3. Kumaşı yerleştirir.</li><li>4. Reçme yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Koruyucu kapakları kontrol eder.</li><li>4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>5. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>6. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	E)Reçme Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E2) Reçme Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E202) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, fırça, toz bezi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li><li>2. İpliğin geçtiği yerleri fırça ile temizler.</li><li>3. Dişli mekanizmayı fırça ile temizler.</li><li>4. Lüperi fırça ile temizler.</li><li>5. Makine tablasını toz bezi ile siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Şalteri kapatır.</li><li>2. Fırça kullanır.</li><li>3. Toz bezi kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F1) İlik Otomatını Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F101) İlik otomatına üst iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, bobin, makas, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ilik otomatına üst iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. İlik otomatına üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Bobini alır.</li><li>4. Bobini çardağa yerleştirir.</li><li>5. Çardaktan gelen ipliği sırası ile geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İlik otomatına üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. İlik otomatına üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Çardağa bobin yerleştirir.</li><li>3. İplik geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F1) İlik Otomatını Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F102) İlik otomatına alt iplik takar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, bobin, makas, mekik, masura vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ilik otomatına alt iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>İlik otomatına alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>Masurayı alır.</li><li>Masurayı, masura sarma miline yerleştirir.</li><li>Bobini çardağa yerleştirir.</li><li>Masura sarma tertibatından sıra ile ipliği geçirir.</li><li>İpliği masuraya saat yönünde el ile 3 tur sarar.</li><li>Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>Masura bağlantısını el ile bastırır.</li><li>Pedala basar.</li><li>İplik sarılan masurayı çıkarır.</li><li>Makası alır.</li><li>Makine ipliğini makas ile keser.</li><li>Mekiği alır.</li><li>Masurayı mekik yuvasına yerleştirir.</li><li>Mekiği çığanoz ana yatağına yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>İlik otomatına alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>İlik otomatına alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Masurayı sarma miline yerleştirir.</li><li>İpliği çardağa yerleştirir.</li><li>İpliği geçirir.</li><li>Masurayı sarar.</li><li>Pedala basar.</li><li>Masurayı mekiğe yerleştirir.</li><li>Mekiği çığanoza yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F2) İlik Otomatının Dikiş Ayarını Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F201) Makine iğnesini takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, makine iğnesi, tornavida, bobin vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları makine tablasına getirir.</li><li>3. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.</li><li>4. Uzun oluk arka tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.</li><li>5. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanır.</li><li>2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Tornavida kullanır.</li><li>3. İğneyi yuvasına yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati	

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F)İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F2) İlik Otomatının Dikiş Ayarını Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F202)İlik boyunu ayarlar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, ingiliz anahtarı, cetvel, düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ilik boyunu ayarlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>İlik boyunu ayarlama için kullanılan araçları makine tablasına getirir.</li><li>Düğmeyi alır.</li><li>Cetveli alır.</li><li>Düğmenin çapını cetvel ile ölçer.</li><li>İngiliz anahtarını alır.</li><li>İngiliz anahtarı ile vidayı saat yönünün tersine çevirerek belirlenen ölçüde gevşetir.</li><li>Vidayı düğme çapının ölçüsüne gelene kadar sürükler.</li><li>İngiliz anahtarı ile vidayı saat yönüne çevirerek sıkıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>İlik boyunu ayarlama için kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>İlik boyunu ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Düğme çapını ölçer.</li><li>İngiliz anahtarı kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) İlik Otomatını Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F301) İlik açar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, bobin, kumaş, işaret kalemi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ilik açar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. İlik açmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Kumaşı alır.</li><li>4. İliğin başlangıç noktasını kumaş üzerine işaret kalemi ile işaretler.</li><li>5. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>6. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>7. Kumaşı gösterildiği şekilde baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>8. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>9. Büyük pedala basarak iliği açar.</li><li>10. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İlik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. İlik açma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. İlik yerini tespit eder.</li><li>3. Baskı ayağını kullanır.</li><li>4. Pedala basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) İlik Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) İlik Otomatını Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F302) İlik otomatının günlük temizliğini yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ilik otomatı, fırça, bez, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ilik otomatının günlük temizliğini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>İlik otomatının günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>Makinenin şalter düğmesini kapatır.</li><li>Fırçayı alır.</li><li>Çağanozu gösterildiği şekilde fırça ile temizler.</li><li>Cımbızı alır.</li><li>Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.</li><li>Makine üstü tozunu nemli bezle siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>İlik otomatının günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>İlik otomatının günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Fırça kullanır.</li><li>Cımbız kullanır.</li><li>Bez ile siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Düğme Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Düğme Otomatını Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G101) Düğme otomatına iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düğme otomatı, bobin, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düğme otomatına iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Düğme otomatına iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Bobini alır.</li><li>4. Bobini çardağa yerleştirir.</li><li>5. Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde cımbız ile geçiş yollarından geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düğme otomatına iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Düğme otomatına iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Çardağa bobin yerleştirir.</li><li>3. Cımbız kullanır.</li><li>4. İplik geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Düğme Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Düğme Otomatını Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G102) Düğme otomatına iğne takar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düğme otomatı, makine iğnesi, tornavida vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düğme otomatına iğne takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Düğme otomatına iğne takmada kullanılan araçları makine tablasına getirir.</li><li>İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.</li><li>Uzun oluk ön tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.</li><li>İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Düğme otomatına iğne takmada kullanılan araçları tanır.</li><li>Düğme otomatına iğne takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Tornavida kullanır.</li><li>İğneyi yuvasına yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Düğme Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2) Düğme Otomatını Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G201) Düğme diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düğme otomatı, kumaş, düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Düğme dikmede kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Kumaşı alır.</li><li>4. Düğme dikilecek noktayı kumaş üzerine kalem ile işaretler.</li><li>5. Düğmeyi alır.</li><li>6. Düğmeyi düğme ağzına gösterildiği şekilde yerleştirir.</li><li>7. Kumaşı düğme ağzının altına yerleştirir.</li><li>8. Pedala basarak düğmeyi diker.</li><li>9. Kumaşı düğme ağzının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Düğme yerini tespit eder.</li><li>3. Düğme ağzına düğme yerleştirir.</li><li>4. Pedala basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Düğme Otomatı Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2) Düğme Otomatını Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G202) Düğme otomatının günlük temizliğini yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düğme otomatı, fırça, bez vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düğme otomatının günlük temizliğini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Düğme otomatının günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>Makinenin şalter düğmesini kapatır.</li><li>Fırçayı alır.</li><li>Düğme otomatı aksanını gösterildiği şekilde fırça ile temizler.</li><li>Makine üstü tozunu nemli bezle siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Düğme otomatının günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Düğme otomatının günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Fırça kullanır.</li><li>Bez ile siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H1) Giysi için Ölçü Alma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H101) Genişlik ölçülerini alır.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak genişlik ölçülerini alır.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Mezurayı alır.</li><li>4. Manken üzerinde bedenın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile beden ölçüsünü alır.</li><li>5. Beden ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>6. Bel şeridini alır.</li><li>7. Bel şeridini gösterilen şekilde bele yerleştirir.</li><li>8. Manken üzerinde beli gösterilen şekilde mezura ile ölçer.</li><li>9. Bel ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>10. Manken üzerinde kalçanın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile kalça ölçüsünü alır.</li><li>11. Kalça ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>12. Manken üzerinde üst kolun en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile üst kol genişliğini ölçer.</li><li>13. Üst kol genişliği ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Genişlik ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Mezura ile ölçü alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H1) Giysi için Ölçü Alma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H102) Uzunluk ölçülerini alır.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak uzunluk ölçülerini alır.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezurayı alır.</li><li>2. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile etek boyu ölçüsü alır.</li><li>3. Etek boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li><li>4. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile pantolon boyu ölçüsü alır.</li><li>5. Pantolon boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li><li>6. Manken üzerinde omuz başından başlayarak bilek kemiğine kadar gösterilen şekilde mezura ile kol boyu ölçüsü alır.</li><li>7. Kol boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Uzunluk ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Uzunluk ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezura ile ölçü alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H2) Kumaşı Kesme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H201) El makası ile kumaş keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, el makası, sabun, çizgi kalemi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak el makası ile kumaş keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Hazır kalıbı alır.</li><li>4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>9. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>10. El makasını alır.</li><li>11. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden el makası ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. El makası ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. El makası ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H2) Kumaşı Kesme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H202) Elektro makas ile kumaş keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, elektro makas, sabun, çizgi kalemi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak elektro makas ile kumaş keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kumaşları istenilen yükseklikte (max 1.5 cm) pastal atar.</li><li>3. Hazır kalıbı alır.</li><li>4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>9. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>10. Elektro makası alır.</li><li>11. Elektro makasın çalıştırma düğmesine basar.</li><li>12. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden elektro makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Elektro makas ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pastal atar.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. Elektro makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H301) Overlok dikişi yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak overlok dikişi yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>5. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>6. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>7. Ayağını büyük pedaldan çeker.</li><li>8. İpliği overlok kesici aparatı ile keser.</li><li>9. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Overlok dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Overlok dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pedala basar.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H302) Düz dikiş yapar.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düz dikiş yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Makinenin el çarkını kendine doğru çevirerek iğneyi yukarı kaldırır.</li><li>4. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>5. Kumaşı baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.</li><li>6. Baskı ayağını indirir.</li><li>7. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.</li><li>8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Düz dikiş yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>2. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>3. Kumaşı yerleştirir.</li><li>4. Baskı ayağını indirir.</li><li>5. Pedala basar.</li><li>6. Kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H303) Tek tarafı biritli örme ilik açar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tek tarafı biritli örme ilik açar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İğneyi alır.</li><li>3. İğne deliğinden ipliği geçirir.</li><li>4. İpliği belirtilen uzunlukta makas ile keser.</li><li>5. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>6. İlik için kesilerek hazırlanmış kumaşı alır.</li><li>7. Kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile sürfile yapar.</li><li>8. İliğin iç kısmından kumaşa istenilen şekilde iğneyi batırır.</li><li>9. İğnedeki ipliği iğneye sağdan sola doğru dolayarak düğümler.</li><li>10. İğneyi kesilen kenara doğru düz çeker.</li><li>11. İliği tekniğine uygun olarak örer.</li><li>12. İliğin diğer kenarına tekniğine uygun olarak birit atar.</li><li>13. İliği ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tek tarafı biritli örme ilik açma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İğneye iplik geçirir.</li><li>2. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Düğüm atar.</li><li>5. Sürfile yapar.</li><li>6. Birit atar.</li><li>7. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H304) Delikli düğme diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, delikli düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak delikli düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin deliğinden iğneyi geçirir.</li><li>9. Düğmenin diğer deliğinden iğneyi kumaşın altına geçirir.</li><li>10. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>11. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>12. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>13. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Delikli düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H305) Ayaklı düğme diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ayaklı düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ayaklı düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin ayaklı gözünden iğneyi geçirir.</li><li>9. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>10. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>11. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>12. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Ayaklı düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU			
REFERANS ALINAN DAL	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
YETERLİLİK	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	H3) Dikiş Dikme		
İŞLEMİN ADI	H306) Tek taraflı fermuar diker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, sabun, fermuar vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak tek taraflı fermuar diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li> <li>2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.</li> <li>3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.</li> <li>4. Fermuar boyunu sabun ile işaretler.</li> <li>5. İşaretlenen yerden kumaşın sonuna kadar kumaş parçalarını diker.</li> <li>6. Dikiş payını ütü ile açar.</li> <li>7. Sol kumaş parçasını tekniğine uygun olarak sağ açıklığa doğru kaydırır(1-2 mm).</li> <li>8. Sol fermuar açıklığına fermuar dişleri dışarıda kalacak şekilde fermuarı yerleştirir.</li> <li>9. Fermuarı kumaşa tekniğine uygun olarak teyeller.</li> <li>10. Teyelin üzerinden makine ile diker.</li> <li>11. Sağ kumaş parçasını fermuar boyunca 1 cm genişliğinde sabun ile çizer.</li> <li>12. Çizginin bitiminden 1 cm aşağıya doğru sabun ile verev çizgi çizer.</li> <li>13. Sağ fermuar kenarını fermuar görünmeyecek şekilde sol fermuar kenarının üzerine kapatır.</li> <li>14. Fermuarı kumaşa teyeller.</li> <li>15. Çizilen çizgi üzerinden makine ile diker.</li> <li>16. Tek taraflı fermuar çalışmasını ütüler.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri tanıır.</li> <li>2. Tek taraflı fermuar dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sabun ile çizgi çizer.</li> <li>2. Makine ile diker.</li> <li>3. Ütü yapar.</li> <li>4. Kumaşı kaydırır.</li> <li>5. Teyel yapar.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li> <li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li> <li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li> <li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li> <li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li> </ol>
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati	

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H307) Açık yırtmaç diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, sabun vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak açık yırtmaç diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.</li><li>3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.</li><li>4. Yırtmaç boyunu belirtilen uzunlukta sabun ile işaretler.</li><li>5. Yırtmaç boyuna kadar istenilen genişlikte kumaşları diker.</li><li>6. Dikiş paylarını ütü ile açar.</li><li>7. Yırtmaç kenarlarını istenilen şekilde makinede diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Açık yırtmaç dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H308) Aplike cep diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, aplike cep kalıbı, toplu iğne, ütü, düz sanayi dikiş makinesi, sabun, ütü şablonu vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak aplike cep diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Aplike cep kalıbını alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine aplike cep kalıbını yerleştirir.</li><li>4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>5. Kalıbın üzerindeki çit işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.</li><li>7. Cep ağzını belirtilen şekilde çit işaretlerinden katlar.</li><li>8. Cep ağzını ütüler.</li><li>9. Cep ağzı kıvrıma payının kenarını makine ile diker.</li><li>10. Ütü şablonunu alır.</li><li>11. Ütü şablonunu cebin üzerine yerleştirir.</li><li>12. Dikiş paylarını şablonun kenarlarını kapatacak şekilde kıvrır.</li><li>13. Dikiş paylarını ütüler.</li><li>14. Aplike cebi kumaş üzerinde gösterilen yere iğneler.</li><li>15. Cep ağzı açık kalacak şekilde aplike cebin kenarlarını makine ile diker.</li><li>16. Aplike cebi ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Aplike cep dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Kumaşı katlar.</li><li>5. Toplu iğne kullanır.</li><li>6. Makine ile diker.</li><li>7. Ütü şablonunu kumaş üzerine yerleştirir.</li><li>8. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H309) Kemer diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, kemer kalıbı, ütü, düz sanayi dikiş makinesi, sabun, tela vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kemer diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Kemer kalıbını alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine kemer kalıbını yerleştirir.</li><li>4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>5. Kalıbın üzerindeki çıt işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.</li><li>7. Telayı alır.</li><li>8. Kemer kalıbını telaya yerleştirir.</li><li>9. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>10. Çizilen çizgiler üzerinden telayı makas ile keser.</li><li>11. Telayı kemer kumaşının üzerine koyar.</li><li>12. Telayı kumaşa ütüyerek yapıştırır.</li><li>13. Kemer kumaşının uzun kenarını çıt işaretlerinden katlar.</li><li>14. Katlanan payı ütüler.</li><li>15. Katlanan payı bir makine ayağından diker.</li><li>16. Kemer kumaşını ortasından kıvrıyarak tekniğine uygun ütüler.</li><li>17. Kemer kumaşının kısa kenarlarını makine ile diker.</li><li>18. Kemerin ön yüzünü çevirir.</li><li>19. Kemerin kenarlarını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kemer dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Ütü yapar.</li><li>5. Kumaşı katlar.</li><li>6. Makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılması süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H4) Ütü Yapma
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H401) Dikiş açma ütüsü yapar.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, kumaş vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.</li><li>4. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.</li><li>5. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.</li><li>6. Kumaşın ön yüzünü çevirir.</li><li>7. Dikiş hattını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Dikiş payını açar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 20 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	H) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	H4) Ütü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	H402) Bitmiş ütü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, giysi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
1. Giysiyi gösterilen şekilde ütü masasına yerleştirir. 2. Ütüyu alır. 3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.	1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır. 2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	1. Ütü yapar.	2. Çalışırken işine odaklanır. 3. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar. 6. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati





**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	II) Tişört Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	II01) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kalıplar, penye kumaş, ütü, ütü masası, sabun, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Penye kumaşını ütü masasında ütüler.</li><li>4. Penye kumaşını kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde makas ile keser.</li><li>6. Kalıpları alır.</li><li>7. Kalıpları gösterilen şekilde kumaşa yerleştirir.</li><li>8. Sabunu alır.</li><li>9. Kalıpların etrafından sabun ile çizer.</li><li>10. Kalıpları kumaşın üzerinden alır.</li><li>11. Kalıpları dolaba götürür.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>5. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>6. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	II) Tişört Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	II02) Penye kumaşı keser.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, penye kumaş, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak penye kumaşı keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden makas ile keser.</li><li>3. Kesilen parçaların üzerindeki çit işaretlerini makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Penye kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Penye kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I 2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I 201) Omuz birleştirme dikişlerini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, ekstrafor, ütü, ütü masası, makas, tişört parçaları vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak omuz birleştirme dikişlerini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Omuz birleştirme dikiş işleminde kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Ekstraforu omuz dikiş çizgisinden 1 cm daha uzun olacak şekilde el makası ile keser.</li><li>4. Üç iplik overlok makinesinin ipliklerini sırası ile gösterilen şekilde takar.</li><li>5. Tişörtün ön ve arka parçasını alır.</li><li>6. Kumaşların düz yüzü içte kalacak şekilde üst üste koyar.</li><li>7. Kesilen ekstraforu gösterilen şekilde kumaşın omuz dikiş çizgisine yerleştirir.</li><li>8. Omuz dikişini üç iplik overlok makinesi ile yapar.</li><li>9. Omuz dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Omuz birleştirme dikişlerini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Omuz birleştirme dikişlerini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Makas ile keser.</li><li>3. Overlok makinesine iplik takar.</li><li>4. Kumaşları üst üste yerleştirir.</li><li>5. Overlok çeker.</li><li>6. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I202) Yaka ribana dikişini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, tişört parçaları, ütü, ütü masası, ribana kumaş, dikiş iğnesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak yaka ribana dikişini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yaka ribana dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Ribana kumaşını, istenen ölçülerde el makası ile keser.</li><li>3. Ribana parçasının kısa kenarlarını overlok dikişi ile birleştirir.</li><li>4. Ribana parçasının uzun kenarları üst üste gelecek şekilde ikiye katlar.</li><li>5. Katlanmış ribana parçasını kat yerinden gösterilen şekilde ütüler.</li><li>6. Sabun ile çizilerek dört eşit parçaya ayrılmış ribana parçasını alır.</li><li>7. İşaretlenmiş tişört kumaşlarını alır.</li><li>8. Ribana parçasındaki işaretleri, tişörtteki işaretler ile çakışacak şekilde tişörtün ön yüzüne yerleştirir.</li><li>9. Hazırlanan yaka oyuntusuna dikiş iğnesi ile teyel yapar.</li><li>10. Yaka oyuntusunu, üç iplik overlok makinesi ile birleştirir.</li><li>11. Yaka ribana dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yaka ribana dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Yaka ribana dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makas ile keser.</li><li>2. Overlok çeker.</li><li>3. Ütü yapar.</li><li>4. Kumaşı katlar.</li><li>5. Teyel yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	1) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ203) Kol takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, tişört parçaları, ütü, ütü masası, toplu iğne, dikiş iğnesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kol takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kol takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Kol ortası ile omuz dikişinin ön yüzleri üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>3. Kolu, kol kavisi boyunca gösterilen şekilde iğneler.</li><li>4. Hazırlanan kol oyuntusuna dikiş iğnesi ile teyel yapar.</li><li>5. Kol oyuntusunu, üç iplik overlok makinesi ile birleştirir.</li><li>6. Kol dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kol takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kol takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşları üst üste yerleştirir.</li><li>2. Toplu iğne kullanır.</li><li>3. Teyel yapar.</li><li>4. Overlok çeker.</li><li>5. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I204) Yan dikişleri diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, tişört parçaları, ütü, ütü masası, dikiş iğnesi, toplu iğne, vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak yan dikişleri diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan dikişleri dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Ön ve arka beden kol altı ve yan dikişlerini ön yüzleri üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>3. Tişörtü yan dikiş boyunca gösterilen şekilde iğneler.</li><li>4. Yan dikişlere dikiş iğnesi ile teyel yapar.</li><li>5. Kol ucundan başlayarak kol altı ve yan dikişleri overlok makinesinde diker.</li><li>6. Yan dikişleri tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan dikişleri dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Yan dikişleri dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı üst üste yerleştirir.</li><li>2. Toplu iğne kullanır.</li><li>3. Teyel yapar.</li><li>4. Overlok çeker.</li><li>5. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I205) Kol ağzı temizleme dikişini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, bobin, tişört, toplu iğne, ütü, ütü masası, dikiş iğnesi, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kol ağzı temizleme dikişini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kol ağzı temizleme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Kol ağzı kenarını belirlenen genişlikte katlar.</li><li>3. Katlanan yerlere toplu iğne takar.</li><li>4. Kol ağzına dikiş iğnesi ile teyel yapar.</li><li>5. Reçme makinesinin ipliklerini sırasına uygun olacak şekilde cımbız ile takar.</li><li>6. Kol ağzını baskı ayağının altına gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>7. Reçme dikişini yapar.</li><li>8. Kol ağzı dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kol ağzı temizleme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Kol ağzı temizleme dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaş katlar.</li><li>2. Toplu iğne kullanır.</li><li>3. Teyel yapar.</li><li>4. Cımbız kullanır.</li><li>5. Reçme yapar.</li><li>6. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	I) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I2) Tişört Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I206) Etek ucu temizleme dikişini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, reçme makinesi, dikiş iğnesi, bobin, ütü, ütü masası, cımbız, toplu iğne, tişört vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak etek ucu temizleme dikişini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Etek ucu temizleme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>Etek ucu kenarını belirlenen genişlikte katlar.</li><li>Katlanmış yerlere toplu iğne takar.</li><li>Etek ucuna dikiş iğnesi ile teyel yapar.</li><li>Reçme makinesinin ipliklerini sırasına uygun olacak şekilde cımbız ile takar.</li><li>Etek ucunu baskı ayağının altına gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>Reçme dikişini yapar.</li><li>Etek ucu dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Etek ucu temizleme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Etek ucu temizleme dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Kumaş katlar.</li><li>Toplu iğne kullanır.</li><li>Teyel yapar.</li><li>Cımbız kullanır.</li><li>Reçme yapar.</li><li>Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılması süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I 3) Tişörtün Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I 301) Tişörtün bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, tişört vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tişörtün bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Tişörtün bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li><li>5. Tişörtü ütü masasına yerleştirir.</li><li>6. Ütü bezini alır.</li><li>7. Tişörtün üzerine ütü bezi serer.</li><li>8. Ütüyü alır.</li><li>9. Tişörtü ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tişörtün bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tişörtün bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Tişörtü ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	<b>HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ</b>		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Tişört Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	I 3) Tişörtün Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	I 302) Tişörtün son kontrolünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, tişört vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tişörtün son kontrolünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tişörtün son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Tişörtün beden genişliğini mezura ile ölçer.</li><li>3. Tişörtün kol genişliğini mezura ile ölçer.</li><li>4. Tişörtün uzunluğunu mezura ile ölçer.</li><li>5. Tişörtün kol boyu uzunluğunu mezura ile ölçer.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tişörtün son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tişörtün son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezura kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 30 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ1) Çocuk Elbisesi Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ101) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kalıplar, kumaş, ütü, ütü masası, sabun, el makası, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Kumaşı ütü masasında ütüler.</li><li>4. Kumaşı kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde makas ile keser.</li><li>6. Hazır kalıbı alır.</li><li>7. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>8. Sabunu alır.</li><li>9. Kalıpların etrafından sabun ile çizer.</li><li>10. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>11. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>12. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>5. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>6. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

## İŞLEM ANALİZ FORMU

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ1) Çocuk Elbisesi Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ102) Kumaşı keser.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, el makası, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden makas ile keser.</li><li>3. Kesilen parçaların üzerindeki çıt işaretlerini makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Çocuk Elbisesi Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ201) Pili yapar.
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, ütü, ütü masası, toplu iğne, dikiş iğnesi, sabun vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pili yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Pili dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Kalıbın üzerindeki pili işaretlerini kumaş üzerine sabun ile işaretler.</li><li>5. Pili işaretlerini gösterilen şekilde sabun ile çizer.</li><li>6. Pili çizgilerini tekniğine uygun olarak katlar.</li><li>7. Pili katlarını iğneler.</li><li>8. İgnelenen katları teyeller.</li><li>9. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>10. Pilileri istenen uzunlukta makine ile diker.</li><li>11. Pilileri ütüler.</li><li>12. Ütüleme işlemi bittikten sonra teyelleri söker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pili dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pili dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. Toplu iğne kullanır.</li><li>5. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>6. Makine ile diker.</li><li>7. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk.

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Çocuk Elbisesi Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ202) Büzgü dikişi yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, toplu iğne, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak büzgü dikişi yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Büzgü dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>Makinenin ileri geri hareket koluna basarak numaratorü sola doğru sonuna kadar çevirir.</li><li>Kumaşı tekniğine uygun olarak makine ile diker.</li><li>Dikişin başındaki ipliği düğümler.</li><li>Dikişin sonundaki alt ipliği çekerek büzgü yapar.</li><li>Büzgüyü eşit olarak dağıtır.</li><li>Büzgülü kumaşı, düz kumaşın üzerine yerleştirir.</li><li>Büzgülü kumaşı, üstte olacak şekilde düz kumaşa iğneler.</li><li>İğnelenen parçaya düz dikiş makinesi ile birleştirme dikişi yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Büzgü dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Büzgü dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Önlük giyer.</li><li>Numaratorü çevirir.</li><li>Makine ile diker.</li><li>İpliği düğümler.</li><li>Büzgü yapar.</li><li>Büzgüyü dağıtır.</li><li>Toplu iğne kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Çocuk Elbisesi Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ203) Aplike yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, kalıp, sabun, bobin, dikiş iğnesi, tela, makası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak applike yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Aplike yapılacak kalıbı alır.</li><li>3. Kumaşı kalıba gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Kalıbı kumaş üzerine sabun ile çizer.</li><li>5. Kumaşı çizilen işaretlerden el makası ile keser.</li><li>6. Kesilen applike parçasının ters yüzüne ütü ile tela yapıştırır.</li><li>7. Aplike parçasındaki fazla telayı el makası ile keser.</li><li>8. Hazırlanan applike parçasını kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>9. Aplike parçasını tekniğine uygun olarak kumaşa dikiş iğnesi ile örer.</li><li>10. Teyelleri söker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Aplike yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı serer.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. Makas ile keser.</li><li>5. Tela yapıştırır.</li><li>6. Teyel yapar.</li><li>7. Aplike parçasını örer.</li><li>8. Teyel söker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Çocuk Elbisesi Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ204) Fisto diker.
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, düz sanayi dikiş makinesi, kumaş, fisto, bobin, toplu iğne, dikiş iğnesi, sabun vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak fisto diker.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Fisto dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Fisto dikilecek yeri kumaş üzerinde sabun ile işaretler.</li><li>3. Fistoyu kumaş üzerinde işaretlenen yere yerleştirir.</li><li>4. Fistoyu kumaşa iğneler.</li><li>5. Fistoyu gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>6. İğneleri çıkartır.</li><li>7. Fistoyu kumaşa dikiş makinesi ile diker.</li><li>8. Fisto dikilen parçayı ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Fisto dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Fisto dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sabun ile çizer.</li><li>2. Fistoyu kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Toplu iğne kullanır.</li><li>4. Makine ile diker.</li><li>5. Ütü kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk.

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ2) Çocuk Elbisesi Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ205) Birleştirme dikişleri yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, kumaş parçaları, ütü, ütü masası, toplu iğne, dikiş iğnesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişleri yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Birleştirme dikişleri yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Roba parçalarını ön yüzleri üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>3. Roba parçalarının kol oyuntusunu gösterilen şekilde makine ile diker.</li><li>4. Roba parçalarının yaka oyuntusunu gösterilen şekilde makine ile diker.</li><li>5. Roba parçasını ters çevirir.</li><li>6. Robayı ütüler.</li><li>7. Çocuk elbisesinin alt etek parçalarına büzgü dikişi yapar.</li><li>8. Alt etek parçaları ile roba parçalarını gösterilen şekilde iğneler.</li><li>9. İğnelenen parçaları dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>10. Parçaları teyellenen yerden makine ile diker.</li><li>11. Roba dikişlerine overlok çeker.</li><li>12. Roba dikişini tekniğine uygun olarak ütüler.</li><li>13. Elbiseyi yan dikiş boyunca gösterilen şekilde iğneler.</li><li>14. Yan dikişleri makine ile diker.</li><li>15. Yan dikişlere overlok çeker.</li><li>16. Yan dikişleri tekniğine uygun olarak ütüler.</li><li>17. Omuz birleştirme dikişini tekniğine uygun olarak yapar.</li><li>18. Etek ucuna overlok çeker.</li><li>19. Fistoyu etek ucuna gösterilen şekilde yerleştirerek makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Birleştirme dikişleri yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Birleştirme dikişleri yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşları üst üste yerleştirir.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Ütü yapar.</li><li>4. Büzgü yapar.</li><li>5. Toplu iğne kullanır.</li><li>6. Teyel yapar.</li><li>7. Overlok çeker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 18 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ3) Çocuk Elbisesinin Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ301) Çocuk elbisesinin bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, çocuk elbisesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak çocuk elbisesinin bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Çocuk elbisesinin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li><li>5. Çocuk elbisesini ütü masasına yerleştirir.</li><li>6. Ütü bezini alır.</li><li>7. Çocuk elbisesinin üzerine bezi serer.</li><li>8. Ütüyü alır.</li><li>9. Çocuk elbisesini ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çocuk elbisesinin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Çocuk elbisesinin bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Çocuk elbisesini ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	İ) Çocuk Elbisesi Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	İ3) Çocuk Elbisesinin Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	İ302) Çocuk elbisesinin son kontrolünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, çocuk elbisesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak çocuk elbisesi son kontrolünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Çocuk elbisesinin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>Çocuk elbisesinin beden genişliğini mezura ile ölçer.</li><li>Çocuk elbisesinin uzunluğunu mezura ile ölçer.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çocuk elbisesinin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Çocuk elbisesinin son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Mezura kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J1) Giysi Aksesuarları Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J101) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Kumaşı ütü masasında ütüler.</li><li>4. Kumaşı kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde keserek düzeltir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J1) Giysi Aksesuarları Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J102) Kumaşı keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, sabun, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kalıbı alır.</li><li>3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Sabunu alır.</li><li>5. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>8. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>9. Makası alır.</li><li>10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GIYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J2) Giyim Aksesuarı Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J201) Boncuk ile süsleme yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, makas, bobin, sabun, dikiş iğnesi, boncuk vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak boncuk ile süsleme yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Boncuk ile süsleme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>3. Kesilen kumaşı masaya serer.</li><li>4. Desen kalıbını alır.</li><li>5. Desen kalıbını kumaşın üzerine yerleştirir.</li><li>6. Sabunu alır.</li><li>7. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>8. İğneyi alır.</li><li>9. İğne deliğinden ipliği geçirir.</li><li>10. Söylenen uzunluktaki ipliği makas ile keser.</li><li>11. İpliklerin uçları yan yana gelecek şekilde ipliği düğümler.</li><li>12. Boncuğu alır.</li><li>13. Deseni çizilmiş kumaşın üzerinden iğne ile tekniğine uygun olarak boncuğu işler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Boncuk ile süsleme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Boncuk ile süsleme yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kumaşı serer.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>5. Sabun ile çizer.</li><li>6. Düğüm atar.</li><li>7. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>8. Boncuk işler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J2) Giyim Aksesuarı Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J202) Birleştirme dikişi yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası, kumaş, sabun, bobin, toplu iğne, dikiş iğnesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Boncuk işlenen kumaşı ön yüzü üste gelecek şekilde çalışma masasına serer.</li><li>3. Diğer kumaşı boncuk işlenmiş kumaşın üzerine yerleştirir.</li><li>4. Kumaş kenarlarını tekniğine uygun olarak toplu iğne ile tutturur.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kumaşta çevirme boşluğunu sabun ile işaretler.</li><li>7. Kumaş kenarlarını gösterilen genişlikte çevirme boşluğuna kadar sabun ile çizer.</li><li>8. Kumaş kenarlarını makine ile diker.</li><li>9. Tekniğine uygun şekilde kumaşı ters çevirir.</li><li>10. Kumaşın kenarlarını ütüler.</li><li>11. Kumaşın çevirme boşluk kenarlarını tekniğine uygun olarak dikiş iğnesi ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Birleştirme dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı serer.</li><li>2. Kumaşları üst üste yerleştirir.</li><li>3. Toplu iğne kullanır.</li><li>4. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>5. Makine ile diker.</li><li>6. Kumaşı tersine çevirir.</li><li>7. Ütü yapar.</li><li>8. Dikiş iğnesi kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk.	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J3) Giyim Aksesuarlarının Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J301) Giyim aksesuarının bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, giyim aksesuarı vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak giyim aksesuarının bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Giyim aksesuarının bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li><li>5. Giyim aksesuarını ütü masasına yerleştirir.</li><li>6. Ütü bezini alır.</li><li>7. Giyim aksesuarının üzerine ütü bezi serer.</li><li>8. Ütüyü alır.</li><li>9. Giyim aksesuarını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giyim aksesuarının bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Giyim aksesuarının bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Giyim aksesuarını ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	HAZIR GİYİM MODEL MAKİNECİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	J) Giyim Aksesuarı Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	J3) Giyim Aksesuarlarının Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	J302) Giyim aksesuarının son kontrolünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, giyim aksesuarı, mezura vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak giyim aksesuarının son kontrolünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giyim aksesuarının son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Giyim aksesuarının enini mezura ile ölçer.</li><li>3. Giyim aksesuarının boyunu mezura ile ölçer.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giyim aksesuarının son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Giyim aksesuarının son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezura kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati			