

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	A) Kesim Elemanı Yardımcısı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	A1) Elde Kesim Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	A101) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVIR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Kumaşı tekniğine uygun olarak ütü masasında ütüler.</li><li>4. Kumaşı tekniğine uygun olarak kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde keserek düzeltir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Makas ile keser</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	A) Kesim Elemanı Yardımcısı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	A1) Elde Kesim Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	A102) Kumaşı keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, sabun, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kalıbı alır.</li><li>3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Sabunu alır.</li><li>5. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>8. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>9. Makası alır.</li><li>10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Kalıbı kumaşa çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B101) Düz teyel yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, sabun, dikiş iğnesi, bobin, makas, cetvel vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düz teyel yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Düz teyel yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>3. Teyellenecek kumaşı ütüler.</li><li>4. Cetveli alır.</li><li>5. Kumaşın üzerine yerleştirir.</li><li>6. Sabunu alır.</li><li>7. Teyellenecek kumaşı sabun ile çizer.</li><li>8. Teyel ipliğini alır.</li><li>9. Teyel ipliğini iğneye geçirir.</li><li>10. Teyel ipliğinin ucunu düğümler.</li><li>11. İğneyi çizginin başlangıç noktasına tekniğine uygun olarak aşağıdan yukarıya doğru batırır.</li><li>12. Aynı işlemi çizgi sonuna kadar devam ettirir.</li><li>13. Teyel bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz teyel yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Düz teyel yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Cetvel kullanır.</li><li>4. Sabun ile çizer.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. Düğüm atar.</li><li>7. Teyel yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B102) Bol teyel yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, sabun, dikiş iğnesi, bobin, makas, cetvel vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak bol teyel yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Bol teyel yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>3. Teyellenecek kumaşı ütüler.</li><li>4. Cetveli alır.</li><li>5. Kumaşın üzerine yerleştirir.</li><li>6. Sabunu alır.</li><li>7. Teyellenecek kumaşı sabun ile çizer.</li><li>8. Teyel ipliğini alır.</li><li>9. Teyel ipliğini iğneye geçirir.</li><li>10. Teyel ipliğinin ucunu düğümler.</li><li>11. İğneyi çizginin başlangıç noktasına tekniğine uygun olarak aşağıdan yukarıya doğru batırır.</li><li>12. Aynı işlemi çizgi sonuna kadar devam ettirir.</li><li>13. Teyel bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bol teyel yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Bol teyel yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Cetvel kullanır.</li><li>4. Sabun ile çizer.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. Düğüm atar.</li><li>7. Teyel yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 1 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B103) Sürfile baskı ile kenar temizler.
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş, dikiş iğnesi, bobin, cetvel, sabun, makas vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak sürfile baskı ile kenar temizler.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Sürfile baskı ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>Kumaşı ütü masasında ütüler.</li><li>Kumaşı kesim masasına serer.</li><li>Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde makas ile keser.</li><li>Sabunu alır.</li><li>Sürfile yapılacak yerleri sabun ile işaretler.</li><li>İğneye iplik geçirir.</li><li>İpliğinin ucunu düğümler.</li><li>Sürfile yapılacak parçayı eline alır.</li><li>Sol taraftan başlayarak iğneyi temizlenecek kenarın altından batırarak üste çıkarır.</li><li>Kenar üzerinde belirli aralıklarla verev şekilde iğneyi alttan üste çıkarır.</li><li>Aynı işlemi kumaşın kenar sonuna kadar devam ettirir.</li><li>Sürfile baskı bitiminde ipliği dikiş iğnesi ile gösterilen şekilde düğümler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Sürfile baskı ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Sürfile baskı ile kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Ütü yapar.</li><li>Kumaşı serer.</li><li>Makas ile keser.</li><li>Sabun ile çizer.</li><li>İğneye iplik geçirir.</li><li>Düğüm atar.</li><li>Sürfile yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B104) Makine dikişi ile kenar temizler.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası, kumaş, bobin, sabun, toplu iğne vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makine dikişi ile kenar temizler.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine dikişi ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Kumaşı tekniğine uygun olarak ütü masasında ütüler.</li><li>3. Kenar temizlemesi yapılacak parçayı eline alır.</li><li>4. Kumaşın ön yüzü üst tarafa gelecek şekilde kumaşı masaya serer.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kumaş kenarından içeriye gösterilen şekilde kumaşı sabun ile çizer.</li><li>7. İşaretlenen payı kumaşın tersine doğru katlar.</li><li>8. Kumaşın katlanan kısımlarını ütüler.</li><li>9. Ütülünen kısımları gösterilen şekilde toplu iğne ile iğneler.</li><li>10. Katlanan payın kenarından gösterilen şekilde makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine dikişi ile kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makine dikişi ile kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütü yapar.</li><li>2. Kumaşı serer.</li><li>3. Sabun ile çizer.</li><li>4. Kumaşı katlar.</li><li>5. Toplu iğne kullanır.</li><li>6. Makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B105) Tek taraflı biritli örme ilik açar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, makas, kumaş, dikiş iğnesi, bobin, ütü, ütü masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tek taraflı biritli örme ilik açar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İğneyi alır.</li><li>3. İğne deliğinden ipliği geçirir.</li><li>4. İpliği belirtilen uzunlukta makas ile keser.</li><li>5. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>6. İlik için kesilerek hazırlanmış kumaşı alır.</li><li>7. Kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile sürfile yapar.</li><li>8. İliğin iç kısmından kumaşa istenilen şekilde iğneyi batırır.</li><li>9. İğnedeki ipliği iğneye sağdan sola doğru dolayarak düğümler.</li><li>10. İğneyi kesilen kenara doğru düz çeker.</li><li>11. İliği tekniğine uygun olarak örer.</li><li>12. İliğin diğer kenarına tekniğine uygun olarak birit atar.</li><li>13. İliği ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tek tarafı biritli örme ilik açma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İğneye iplik geçirir.</li><li>2. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Düğüm atar.</li><li>5. Sürfile yapar.</li><li>6. Birit atar.</li><li>7. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B106) Delikli düğme diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, delikli düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak delikli düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin deliğinden iğneyi geçirir.</li><li>9. Düğmenin diğer deliğinden iğneyi kumaşın altına geçirir.</li><li>10. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>11. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>12. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>13. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Delikli düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	B) El Dikiş Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	B1) Temel Dikiş Tekniklerini Uygulama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	B107) Ayaklı düğme diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, makas, ayaklı düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ayaklı düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin ayaklı gözünden iğneyi geçirir.</li><li>9. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>10. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>11. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>12. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Ayaklı düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C101) Makineye üst iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye üst iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Makineye üst iplik takmada kullanılan bobini çardağa koyar.</li><li>3. Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından geçirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. İplik takar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk			
Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati			

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C1) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C102) Makineye alt iplik takar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makineye alt iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Masurayı alır.</li><li>3. Masurayı, masura sarma tertibatına yerleştirir.</li><li>4. Makine ipliğini çardağa yerleştirir.</li><li>5. Masura sarma tertibatından sıra ile ipliği geçirir.</li><li>6. El ile bir miktar ipliği masuraya aşağıdan yukarıya doğru sarar.</li><li>7. Tertibatı kayışa doğru ittirerek yerleştirir.</li><li>8. Ayak pedalına basarak masura ipliğini sarar.</li><li>9. Sarılan masurayı tertibatından çıkararak ipliği koparır.</li><li>10. Masurayı gösterilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.</li><li>11. Mekik mandalını kaldırarak sol eli ile tutar.</li><li>12. Makine iğnesini yukarı kaldırır.</li><li>13. İplik ucu dışarıda bırakılarak mekik yaprağı kendine bakacak şekilde masa plakası altındaki çağanoza yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Masurayı tertibata yerleştirir.</li><li>2. Tertibata ipliği geçirir.</li><li>3. Masurayı sarar.</li><li>4. Masurayı mekiğe yerleştirir.</li><li>5. Mekiği çağanoza yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C2)Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C201) Makine iğnesini takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, tornavida vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Makine başındaki baskı kolunu indirir.</li><li>4. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.</li><li>5. Uzun oluk sol tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.</li><li>6. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanır.</li><li>2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Tornavida kullanır.</li><li>3. İğneyi yuvasına yerleştirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C2)Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C202) İplik gerginliğini ayarlar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak iplik gerginliğini ayarlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine baş bölümünde bulunan iplik gerdirici gösterilen şekilde el ile çevrilerek ayarlar.</li><li>2. Alt iplik gerginliğini gösterilen şekilde ayarlar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik gerginliğini ayarlama da kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. İplik gerginliğini ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik gerdiriciyi çevirir.</li><li>2. İpliği çeker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C2) Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C203) Dikiş adımını ayarlar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş adımını ayarlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine boynundaki ileri geri hareket kolunu el ile bastırır.</li><li>2. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirerek dikiş adımını ayarlar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş adımını ayarlama kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Hareket kolunu bastırır.</li><li>2. Numaratörü çevirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati	

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C301) Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, makine iğnesi, kâğıt vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ipliksiz dikiş çalışmaları yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>4. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.</li><li>5. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>6. Düz dikiş çizgilerinin bulunduğu kağıdı alır.</li><li>7. Kağıdı gösterildiği şekilde baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>8. Baskı ayağını indirir.</li><li>9. Pedala basarak çizgi üzerinden kağıdı diker.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinede ipliksiz dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>3. Baskı ayağını kullanır.</li><li>4. Pedala basar.</li><li>5. Kağıdı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 12 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C302) Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makinede iplikli dikiş çalışmaları yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede iplikli dikiş çalışmalarında kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Üst ipliği gösterilen şekilde takar.</li><li>3. Alt ipliği gösterilen şekilde takar.</li><li>4. Dikiş adımını istenilen şekilde ayarlar.</li><li>5. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>6. İğneyi el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.</li><li>7. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>8. Çizilmiş deneme parçalarını baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.</li><li>9. Baskı ayağını indirir.</li><li>10. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinede iplikli dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İplik takar.</li><li>2. Numaratörü çevirir.</li><li>3. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>4. Baskı ayağını kullanır.</li><li>5. Pedala basar.</li><li>6. Kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 14 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 28 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	C) Düz Dikiş Makine Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	C3) Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	C303) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, fırça, bez, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Makinenin şalter düğmesini kapatır.</li><li>3. Motordaki elektriği boşaltmak için pedala basar.</li><li>4. Makine başını arkaya doğru iterek arkaya yaslar.</li><li>5. Fırçayı makine tablasından alır.</li><li>6. Fırça ile çağanozu temizler.</li><li>7. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.</li><li>8. Makine başını öne doğru çekerek yerine yerleştirir.</li><li>9. Makine üstü tozunu nemli bezle siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Makine başını kaldırır.</li><li>2. Fırça kullanır.</li><li>3. Cımbız kullanır.</li><li>4. Makine başını indirir.</li><li>5. Bez ile siler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Overlok Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Overlok Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D101) Overlok makinesine iplik takar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, cımbız vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak overlok makinesine iplik takar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına yerleştirir.</li><li>3. 3 adet ipliği çardaktaki yerlerine takar.</li><li>4. Plakayı açar.</li><li>5. Çardaktan gelen iğne ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>6. Çardaktan gelen küçük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>7. Çardaktan gelen büyük lüper ipliğini sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından cımbız ile geçirir.</li><li>8. Plakayı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Overlok makinesine iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Overlok makinesine iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Plakayı açar.</li><li>3. Cımbız kullanır.</li><li>4. İplik takar.</li><li>5. Plakayı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	D) Overlok Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Overlok Makinesini Kullanma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D102) Kenar temizleme yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçaları vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kenar temizleme yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>5. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>6. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>7. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kenar temizleme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 6 ders saati	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 18 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	D) Overlok Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	D1) Overlok Makinesini Kullanma
<b>İŞLEMİN ADI</b>	D103) Birleştirme dikişi yapar.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçaları vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşları makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Kesilen kumaşlardan 2 adet alır.</li><li>4. Kesim kenarlarını üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>5. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>6. Kumaşları baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>7. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>8. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>9. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kenar temizlemede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Birleştirme dikişi işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 4 ders saati

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	E) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E101) Ütüleme ortamını hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, huni, su, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ütüleme ortamını hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde açar.</li><li>4. Huniyi su tankının yuvasına yerleştirir.</li><li>5. Suyu huniye boşaltır.</li><li>6. Su tankının kapağını gösterildiği şekilde kapatır.</li><li>7. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>8. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütüleme ortamını hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Ütüleme ortamını hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kapağı açar.</li><li>3. Huniyi yerleştirir.</li><li>4. Su doldurur.</li><li>5. Kapağı kapatır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	E) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E102) Dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.</li><li>2. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.</li><li>3. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.</li><li>4. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.</li><li>5. Kumaşın ön yüzünü çevirir.</li><li>6. Dikiş hattını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütü kullanır.</li><li>2. Dikiş payını açar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	E) Ütü Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	E1) Ütüleme İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	E103) Bitmiş ütü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, giysi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giysiyi ütü masasına yerleştirir.</li><li>2. Ütüü alır.</li><li>3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütüü kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F1) Giysi için Ölçü Alma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F101) Genişlik ölçülerini alır.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak genişlik ölçülerini alır.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVIR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Mezurayı alır.</li><li>4. Manken üzerinde bedenın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile beden ölçüsünü alır.</li><li>5. Beden ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>6. Bel şeridini alır.</li><li>7. Bel şeridini gösterilen şekilde bele yerleştirir.</li><li>8. Manken üzerinde beli gösterilen şekilde mezura ile ölçer.</li><li>9. Bel ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>10. Manken üzerinde kalçanın en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile kalça ölçüsünü alır.</li><li>11. Kalça ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li><li>12. Manken üzerinde üst kolun en geniş yerinden gösterilen şekilde mezura ile üst kol genişliğini ölçer.</li><li>13. Üst kol genişliği ölçüsünü kağıda kalem ile yazar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Genişlik ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Genişlik ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Mezura ile ölçü alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F1) Giysi için Ölçü Alma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F102) Uzunluk ölçülerini alır.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, mezura, manken, kağıt, kalem vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak uzunluk ölçülerini alır.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezurayı alır.</li><li>2. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile etek boyu ölçüsü alır.</li><li>3. Etek boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li><li>4. Manken üzerinde bel şeridinden aşağı doğru gösterilen şekilde mezura ile pantolon boyu ölçüsü alır.</li><li>5. Pantolon boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li><li>6. Manken üzerinde omuz başından başlayarak bilek kemiğine kadar gösterilen şekilde mezura ile kol boyu ölçüsü alır.</li><li>7. Kol boyu ölçüsünü kâğıda kalem ile yazar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Uzunluk ölçülerini almada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Uzunluk ölçülerini alma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Mezura ile ölçü alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F2) Kumaşı Kesme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F201) El makası ile kumaş keser.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, el makası, sabun, çizgi kalemi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak el makası ile kumaş keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğü giyer.</li><li>2. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Hazır kalıbı alır.</li><li>4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>9. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>10. El makasını alır.</li><li>11. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden el makası ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. El makası ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. El makası ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. El makası ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F2) Kumaşı Kesme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F202) Elektro makas ile kumaş keser.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, hazır kalıp, elektro makas, sabun, çizgi kalemi vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak elektro makas ile kumaş keser.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kumaşları istenilen yükseklikte (max 1.5 cm) pastal atar.</li><li>3. Hazır kalıbı alır.</li><li>4. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>5. Sabunu alır.</li><li>6. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>8. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>9. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>10. Elektro makası alır.</li><li>11. Elektro makasın çalıştırma düğmesine basar.</li><li>12. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden elektro makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Elektro makas ile kumaş kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Elektro makas ile kumaş kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pastal atar.</li><li>2. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>3. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>4. Elektro makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 2 ders saati

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F301) Overlok dikişi yapar.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, overlok makinesi, bobin, makas, kumaş parçası vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak overlok dikişi yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kesilmiş kumaşı makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Küçük pedala basarak baskı ayağını kaldırır.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altına yerleştirir.</li><li>5. Ayağını küçük pedaldan çeker.</li><li>6. Büyük pedala basarak kumaşın kenarına overlok çeker.</li><li>7. Ayağını büyük pedaldan çeker.</li><li>8. İpliği overlok kesici aparatı ile keser.</li><li>9. Makineden kumaş parçasını alır.</li><li>10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Overlok dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Overlok dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pedala basar.</li><li>2. Kumaşı yerleştirir.</li><li>3. Overlok çeker.</li><li>4. Kumaşı baskı ayağının altından alır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F302) Düz dikiş yapar.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak düz dikiş yapar.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.</li><li>2. Makine şalterinin açma düğmesine basar.</li><li>3. Makinenin el çarkını kendine doğru çevirerek iğneyi yukarı kaldırır.</li><li>4. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>5. Kumaşı baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.</li><li>6. Baskı ayağını indirir.</li><li>7. Pedala basarak çizgi üzerinden kumaşı diker.</li><li>8. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Düz dikiş yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Düz dikiş yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İğneyi yukarı kaldırır.</li><li>2. Baskı ayağını kaldırır.</li><li>3. Kumaşı yerleştirir.</li><li>4. Baskı ayağını indirir.</li><li>5. Pedala basar.</li><li>6. Kumaşı diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F303) Tek tarafı biritli örme ilik açar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tek tarafı biritli örme ilik açar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İğneyi alır.</li><li>3. İğne deliğinden ipliği geçirir.</li><li>4. İpliği belirtilen uzunlukta makas ile keser.</li><li>5. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>6. İlik için kesilerek hazırlanmış kumaşı alır.</li><li>7. Kumaşa gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile sürfile yapar.</li><li>8. İliğin iç kısmından kumaşa istenilen şekilde iğneyi batırır.</li><li>9. İğnedeki ipliği iğneye sağdan sola doğru dolayarak düğümler.</li><li>10. İğneyi kesilen kenara doğru düz çeker.</li><li>11. İliği tekniğine uygun olarak örer.</li><li>12. İliğin diğer kenarına tekniğine uygun olarak birit atar.</li><li>13. İliği ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek tarafı biritli örme ilik açmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tek tarafı biritli örme ilik açma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İğneye iplik geçirir.</li><li>2. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Düğüm atar.</li><li>5. Sürfile yapar.</li><li>6. Birit atar.</li><li>7. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F304) Delikli düğme diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, delikli düğme vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak delikli düğme diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin deliğinden iğneyi geçirir.</li><li>9. Düğmenin diğer deliğinden iğneyi kumaşın altına geçirir.</li><li>10. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>11. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>12. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>13. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Delikli düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Delikli düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F305) Ayaklı düğme diker.
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ayaklı düğme vb.
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak ayaklı düğme diker.

<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVIR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. İşaret şablonunu alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine işaret şablonunu yerleştirir.</li><li>4. İşaret şablonundaki düğme yerlerini kalem ile kumaşa işaretler.</li><li>5. İğneye iplik geçirir.</li><li>6. İpliğin iki ucunu birleştirerek düğümler.</li><li>7. Düğme işaretinin bulunduğu yerden düğüm altta kalacak şekilde iğneyi kumaşın altından üste çeker.</li><li>8. Düğmenin ayaklı gözünden iğneyi geçirir.</li><li>9. Kumaşın altından düğme deliğinden yukarı çıkar.</li><li>10. İşlem bitinceye kadar devam eder.</li><li>11. Kumaşın altına iğne ile düğüm atar.</li><li>12. İpliği makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ayaklı düğme dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Ayaklı düğme dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalem kullanır.</li><li>2. İğneye iplik geçirir.</li><li>3. Düğüm atar.</li><li>4. Dikiş iğnesi kullanır.</li><li>5. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 10 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 2 ders saati



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F306) Tek taraflı fermuar diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun, fermuar vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak tek taraflı fermuar diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.</li><li>3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.</li><li>4. Fermuar boyunu sabun ile işaretler.</li><li>5. İşaretlenen yerden kumaşın sonuna kadar kumaş parçalarını diker.</li><li>6. Dikiş payını ütü ile açar.</li><li>7. Sol kumaş parçasını tekniğine uygun olarak sağ açıklığa doğru kaydırır(1-2 mm).</li><li>8. Sol fermuar açıklığına fermuar dişleri dışarıda kalacak şekilde fermuarı yerleştirir.</li><li>9. Fermuarı kumaşa tekniğine uygun olarak teyeller.</li><li>10. Teyelin üzerinden makine ile diker.</li><li>11. Sağ kumaş parçasını fermuar boyunca 1 cm genişliğinde sabun ile çizer.</li><li>12. Çizginin bitiminden 1 cm aşağıya doğru sabun ile verev çizgi çizer.</li><li>13. Sağ fermuar kenarını fermuar görünmeyecek şekilde sol fermuar kenarının üzerine kapatır.</li><li>14. Fermuarı kumaşa teyeller.</li><li>15. Çizilen çizgi üzerinden makine ile diker.</li><li>16. Tek taraflı fermuar çalışmasını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tek taraflı fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Tek taraflı fermuar dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Ütü yapar.</li><li>4. Kumaşı kaydırır.</li><li>5. Teyel yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F307) Açık yırtmaç diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, düz sanayi dikiş makinesi, bobin, makas, kumaş, dikiş iğnesi, ütü, ütü masası, sabun vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak açık yırtmaç diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Sağ ve sol kumaş parçalarını alır.</li><li>3. Sağ ve sol kumaş parçalarını üst üste koyar.</li><li>4. Yırtmaç boyunu belirtilen uzunlukta sabun ile işaretler.</li><li>5. Yırtmaç boyuna kadar istenilen genişlikte kumaşları diker.</li><li>6. Dikiş paylarını ütü ile açar.</li><li>7. Yırtmaç kenarlarını istenilen şekilde makinede diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Açık yırtmaç dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Açık yırtmaç dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F308) Aplike cep diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, aplike cep kalıbı, toplu iğne, ütü, ütü masası, düz sanayi dikiş makinesi, sabun, ütü şablonu vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak aplike cep diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Aplike cep kalıbını alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine aplike cep kalıbını yerleştirir.</li><li>4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>5. Kalıbın üzerindeki çıt işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.</li><li>7. Cep ağzını belirtilen şekilde çıt işaretlerinden katlar.</li><li>8. Cep ağzını ütüler.</li><li>9. Cep ağzı kıvrırma payının kenarını makine ile diker.</li><li>10. Ütü şablonunu alır.</li><li>11. Ütü şablonunu cebin üzerine yerleştirir.</li><li>12. Dikiş paylarını şablonun kenarlarını kapatacak şekilde kıvrır.</li><li>13. Dikiş paylarını ütüler.</li><li>14. Aplike cebi kumaş üzerinde gösterilen yere iğneler.</li><li>15. Cep ağzı açık kalacak şekilde aplike cebin kenarlarını makine ile diker.</li><li>16. Aplike cebi ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplike cep dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Aplike cep dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Kumaşı katlar.</li><li>5. Toplu iğne kullanır.</li><li>6. Makine ile diker.</li><li>7. Ütü şablonunu kumaş üzerine yerleştirir.</li><li>8. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F3) Dikiş Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F309) Kemer diker.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, bobin, makas, kumaş, kemer kalıbı, ütü, ütü masası, düz sanayi dikiş makinesi, sabun, tela vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kemer diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Kemer kalıbını alır.</li><li>3. Kumaşın üzerine kemer kalıbını yerleştirir.</li><li>4. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>5. Kalıbın üzerindeki çıt işaretlerini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Çizilen çizgiler üzerinden kumaşı makas ile keser.</li><li>7. Telayı alır.</li><li>8. Kemer kalıbını telaya yerleştirir.</li><li>9. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>10. Çizilen çizgiler üzerinden telayı makas ile keser.</li><li>11. Telayı kemer kumaşının üzerine koyar.</li><li>12. Telayı kumaşa ütüleyerek yapıştırır.</li><li>13. Kemer kumaşının uzun kenarını çıt işaretlerinden katlar.</li><li>14. Katlanan payı ütüler.</li><li>15. Katlanan payı bir makine ayağından diker.</li><li>16. Kemer kumaşını ortasından kıvrarak tekniğine uygun ütüler.</li><li>17. Kemer kumaşının kısa kenarlarını makine ile diker.</li><li>18. Kemerin ön yüzünü çevirir.</li><li>19. Kemerin kenarlarını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kemer dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizgi çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li><li>4. Ütü yapar.</li><li>5. Kumaşı katlar.</li><li>6. Makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	KADIN TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F4) Ütü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F401) Dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, kumaş vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak dikiş açma ütüsü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı, tersinden dikiş payları görünecek şekilde ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Dikiş paylarını açmadan önce dikiş hattını tersinden ütüler.</li><li>4. Dikilmiş parçanın dikiş paylarını açarak ütü masasına yerleştirir.</li><li>5. Ütü ucunu dikiş payının arasından geçecek şekilde dikişi açarak ütüler.</li><li>6. Kumaşın ön yüzünü çevirir.</li><li>7. Dikiş hattını ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş açma ütüsü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Dikiş açma ütüsü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Dikiş payını açar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	KADIN TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	F) Temel Dikiş İşlemleri Uygulama Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	F4) Ütü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	F402) Bitmiş ütü yapar.		
<b>ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, giysi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak bitmiş ütü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Giysiyi gösterilen şekilde ütü masasına yerleştirir.</li><li>2. Ütüyü alır.</li><li>3. Giysiyi tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bitmiş ütü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır.</li><li>2. Bitmiş ütü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>2. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>3. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>5. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>6. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 20 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Pantolon Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G101) Kumaşı kesime hazırlar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kumaşı kesime hazırlar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>3. Kumaşı ütü masasında ütüler.</li><li>4. Kumaşı kesim masasına serer.</li><li>5. Kumaş kenarındaki eğrilikleri gösterilen şekilde keserek düzeltir.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Ütü yapar.</li><li>3. Kumaşı serer.</li><li>4. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Pantolon Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G102) Pantolon kumaşını keser.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, kalıp, sabun, makas, kesim masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolon kumaşını keser.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirmede kullanılan araç gereçleri kesim masasına getirir.</li><li>2. Kalıbı alır.</li><li>3. Kalıbı kumaşa gösterilen şekilde yerleştirir.</li><li>4. Sabunu alır.</li><li>5. Kalıbın şeklini sabun ile kumaşa çizer.</li><li>6. Kalıbın üzerindeki işaretleri sabun ile kumaşa çizer.</li><li>7. Kalıbı kumaşın üzerinden alır.</li><li>8. Kalıbı dolaba yerleştirir.</li><li>9. Makası alır.</li><li>10. Kumaşı önceden çizilen işaretlerden keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kumaşı kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kumaşı kesme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kalıbı kumaşa yerleştirir.</li><li>2. Sabun ile çizer.</li><li>3. Makas ile keser.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Pantolon Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G103) Pantolon birleştirme dikişini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, sabun, overlok makinesi, toplu iğne, dikiş iğnesi, bobin, cetvel vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolon birleştirme dikişini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Pantolon birleştirme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>Pantolon ön parçalarını alır.</li><li>Bel hariç pantolon ön parçalara overlok çeker.</li><li>Pantolon arka parçalarını alır.</li><li>Bel hariç pantolon arka parçalara overlok çeker.</li><li>Kumaşın pens çıtlarını üst üste gelecek şekilde iğneler.</li><li>Çıt ile pensin uç noktası arasını cetvel kullanarak sabun ile çizer.</li><li>Çizilen kumaşı alır.</li><li>Çizgi üzerinden pensleri teyeller.</li><li>Ön yan cep parçalarını ön pantolona dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>Pantolon parçalarını, ön yüzleri içte kalacak şekilde üst üste yerleştirir.</li><li>Pantolonun ön ve arka iç dikişlerini dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>Pantolonun ön ve arka yan dış dikişlerini dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>Pantolonun ağını, önde fermuar açıklığı bırakarak teyeller.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Pantolon birleştirme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Pantolon birleştirme dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Overlok çeker.</li><li>Teyel yapar.</li><li>Toplu iğne kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G1) Pantolon Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G104) Pantolon provası yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon parçaları, manken, bel şeridi, toplu iğne vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolon provası yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolon provası yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Provası yapılacak mankenin beline bel şeridi bağlar.</li><li>3. Provaya hazırlanmış pantolonu mankene giydirir.</li><li>4. Pantolonun ön ve arka ortalarını tekniğine uygun olarak bel şeridine iğneler.</li><li>5. Fermuar yerini toplu iğne ile iğneler.</li><li>6. Fermuar açıklığının doğruluğunu kontrol eder.</li><li>7. Yan dikişleri kontrol eder.</li><li>8. Pantolon boyunu kontrol eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolon provası yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pantolon provası yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Bel şeridini bağlar.</li><li>2. Pantolonu mankene giydirir.</li><li>3. Toplu iğne kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2) Pantolon Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G201) Pensleri diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, kumaş, ütü, ütü masası, düz sanayi dikiş makinesi vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pensleri diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Pensleri dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>3. Teyellenen pensleri düz dikiş makinesi ile diker.</li><li>4. Dikilen pensleri el ütüsü ile ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pensleri dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pensleri dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2)Pantolon Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G202) Pantolona yan cep diker.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon, düz sanayi dikiş makinesi, overlok makinesi, toplu iğne, ütü, ütü masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolona yan cep diker.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolona yan cep dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Pantolon ana parça üzerinde cep ağzına el ütüsü ile tela yapıştırır.</li><li>3. Cep karşılığına overlok çeker.</li><li>4. Cep karşılığını cep torbasına üst üste gelecek şekilde yerleştirir.</li><li>5. Yerleştirilen parçayı toplu iğne ile iğneler.</li><li>6. Cep karşılığı kenarlarını düz dikiş makinesi ile diker.</li><li>7. Cep ağzını çıtlardan katlar.</li><li>8. Alt cep torbasını cep ağzına tekniğine uygun olarak yerleştirir.</li><li>9. Yerleştirilen parçayı toplu iğne ile iğneler.</li><li>10. Cep ağzını overloğun kenarından tekniğine uygun olarak düz dikiş makinesi ile diker.</li><li>11. Cep ağzını cep karşılığındaki çıtlara denk getirerek tekniğine uygun pantolon ana parçasına yerleştirir.</li><li>12. Cep ağzına, bel ve yan dikişte gösterilen şekilde makine ile sağlamlaştırma dikişi yapar.</li><li>13. Pantolonu tersine çevirir.</li><li>14. Pantolon cebini, cep torbasının şekline göre gösterilen şekilde makine ile diker.</li><li>15. Dikilen yere overlok çeker.</li><li>16. Pantolon cebini ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolona yan cep dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pantolona yan cep dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Tela yapıştırır.</li><li>2. Overlok çeker.</li><li>3. Kumaşları üst üste yerleştirir.</li><li>4. Toplu iğne kullanır.</li><li>5. Makine ile diker.</li><li>6. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU			
REFERANS ALINAN DAL	ERKEK TERZİLİĞİ		
YETERLİLİK	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	G2)Pantolon Dikme		
İŞLEMİN ADI	G203) Pantolona patletli fermuar diker.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, fermuar şablonu, kumaş, overlok makinesi, bobin, dikiş iğnesi, toplu iğne, sabun, ütü, ütü masası, düz dikiş sanayi makinası, fermuar vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak pantolona patletli fermuar diker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none"> <li>Pantolona patletli fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li> <li>Fermuar boşluğunun dışında kalan ağı makine ile diker.</li> <li>Patlet parçasını gösterilen şekilde ikiye katlar.</li> <li>Patletin açık uçlarına overlok çeker.</li> <li>Fermuarı patlet parçasının ön yüzüne gösterilen şekilde toplu iğne ile iğneler.</li> <li>Fermuarı patlete tekniğine uygun olarak dikiş iğnesi ile teyeller.</li> <li>Fermuarlı patlet parçasını pantolonun sağ bedenine toplu iğne ile iğneler.</li> <li>Fermuarlı patlet parçasını pantolonun sağ bedenine gösterilen şekilde dikiş iğnesi ile teyeller.</li> <li>Fermuarın sağ tarafını tekniğine uygun olarak düz dikiş makinesi ile diker.</li> <li>Pantolonun sol bedeninde fermuar yerini gösterilen şekilde katlayarak ütüler.</li> <li>Pantolonun sol bedenini sağ bedeninin üzerine gösterilen şekilde yerleştirir.</li> <li>Fermuar şablonunu pantolonun sol bedeninin üzerine gösterilen şekilde yerleştirerek sabun ile çizer.</li> <li>Fermuar üst dikişini düz dikiş makinesi ile diker.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Pantolona patletli fermuar dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.</li> <li>Pantolona patletli fermuar dikme işlem basamaklarını ifade eder.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Makine ile diker.</li> <li>Overlok çeker.</li> <li>Toplu iğne kullanır.</li> <li>Teyel yapar.</li> <li>Ütü yapar.</li> <li>Sabun ile çizer.</li> <li>Fermuar şablonu kullanır.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Çalışırken işine odaklanır.</li> <li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li> <li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li> <li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li> <li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li> </ol>
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati	

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2) Pantolon Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G204) Pantolon birleştirme dikişini yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolon birleştirme dikişini yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolonu alır.</li><li>2. Yan dikişleri, dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>3. Teyellenen tüm yerleri makine ile diker.</li><li>4. Pantolondan teyeli el ile söker.</li><li>5. Pantolonu ütü masasına yerleştirir.</li><li>6. Pantolonun dikiş açma ütüsünü yapar.</li><li>7. Pantolon penslerini yan dikişlere bakacak şekilde tutuler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolon birleştirme dikişini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pantolon birleştirme dikişini yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Teyel yapar.</li><li>2. Makine ile diker.</li><li>3. Teyelleri söker.</li><li>4. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2)Pantolon Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G205) Kemer ile bel temizler.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon, kemer, toplu iğne, sabun, dikiş iğnesi, bobin, düz sanayi dikiş makinesi, ütü, ütü masası vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak kemer ile bel temizler.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer ile bel temizleme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma masasına getirir.</li><li>2. Kemerini alır.</li><li>3. Kemerin dikişsiz kenarını pantolonun sol fermuar açıklığının üzerine yerleştirir.</li><li>4. Kemerini pantolon beline toplu iğne ile iğneler.</li><li>5. Dikiş payı üzerinden gösterilen şekilde sabun ile işaretler.</li><li>6. İşaret üzerinden dikiş iğnesi ile teyeller.</li><li>7. Kemerini pantolona teyel üzerinden makine ile diker.</li><li>8. Teyelleri eli ile söker.</li><li>9. Kemerin dikiş payını yukarı doğru ütüler.</li><li>10. Kemerin kenarlarını gösterilen şekilde makine ile diker.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemer ile bel temizleme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Kemer ile bel temizleme yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kemerini yerleştirir.</li><li>2. Toplu iğne kullanır.</li><li>3. Sabun ile çizer.</li><li>4. Teyel yapar.</li><li>5. Makine ile diker.</li><li>6. Teyelleri söker.</li><li>7. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>6. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>7. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>8. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>9. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>10. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>

**SÜRE:** İşlemin yapılış süresi: 40 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati



**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G2) Pantolon Dikme		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G206) Pantolona paça baskısı yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon, sabun, ütü, ütü masası, telanet vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolona paça baskısı yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolona paça baskısı yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>2. Pantolon paçasından yukarıya doğru gösterilen şekilde kıvrıma payını sabun ile çizer.</li><li>3. İşaretlenen payı, işaretler kenarda kalacak şekilde kumaşın tersine doğru katlar.</li><li>4. Kumaşın katlanan kısımlarını ütüler.</li><li>5. Pantolonun tersini çevirir.</li><li>6. Telanet ile kıvrıma payını pantolona ütü ile yapıştırır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolona paça baskısı yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pantolona paça baskısı yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sabun ile çizer.</li><li>2. Pantolonu tersine çevirir.</li><li>3. Telaneti yerleştirir.</li><li>4. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G3) Pantolonun Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G301) Pantolonun bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, ütü, ütü masası, ütü bezi, pantolon vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolonun bitmiş ütüsünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölye önlüğünü giyer.</li><li>2. Pantolonun bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.</li><li>3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.</li><li>4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.</li><li>5. Pantolonu ütü masasına yerleştirir.</li><li>6. Ütü bezini alır.</li><li>7. Pantolonun üzerine ütü bezi serer.</li><li>8. Ütüyü alır.</li><li>9. Pantolonu tekniğine uygun olarak ütüler.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Pantolonun bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>2. Pantolonun bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Önlük giyer.</li><li>2. Pantolonu ütü masasına yerleştirir.</li><li>3. Ütü yapar.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Çalışırken işine odaklanır.</li><li>2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>4. İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

**İŞLEM ANALİZ FORMU**

<b>REFERANS ALINAN DAL</b>	ERKEK TERZİLİĞİ		
<b>YETERLİLİK</b>	G) Erkek Pantolon Dikim Elemanı		
<b>İŞİN / MODÜLÜN ADI:</b>	G3) Pantolonun Son Ütüsünü Yapma		
<b>İŞLEMİN ADI</b>	G302) Pantolonun son kontrolünü yapar.		
<b>ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)</b>	Atölye, atölye önlüğü, pantolon, mezura vb.		
<b>STANDART</b>	Tekniğine uygun olarak pantolonun son kontrolünü yapar.		
<b>İŞLEM BASAMAKLARI</b>	<b>BİLGİ</b>	<b>BECERİ</b>	<b>TAVİR</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>Pantolonun son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.</li><li>Pantolonun belini mezura ile ölçer.</li><li>Pantolonun boyunu mezura ile ölçer.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Pantolonun son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.</li><li>Pantolonun son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Mezura kullanır.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>Çalışırken işine odaklanır.</li><li>Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.</li><li>Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.</li><li>İşlemi verilen sürede tamamlar.</li><li>Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.</li></ol>
<b>SÜRE:</b> İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati		