

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	A) DERİ KESİM ELEMANI YARDIMCISI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Deride Elde Kesim Yapma		
İŞLEMİN ADI	A101) Deriyi kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.3. Derileri alır.4. Derileri kalınlıklarına göre asorti yapar.5. Derileri katlayarak gözeneklerine göre asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM
YETERLİLİK	A) DERİ KESİM ELEMANI YARDIMCISI
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Deride Elde Kesim Yapma
İŞLEMİN ADI	A102) Deriyi keser.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, kalıp, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi keser.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Deriyi ön yüzü üste gelecek şekilde mermer tezgâha serer.3. Kalıbı alır.4. Kalıbı deri üzerine yerleştirir.5. Gümüş kalemi alır.6. Gümüş kalem ile kalıbın kenarlarından çizer.7. Kalıbı kaldırır.8. Çizilen çizgi üzerinden deriyi keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Gümüş kalem ile çizer.2. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	B101) Makineye üst iplik takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye üst iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Atölye önlüğünü giyer.Makineye üst iplik takmada kullanılan bobini çardağa koyar.Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından geçirir.	<ol style="list-style-type: none">Makineye üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Önlük giyer.İplik geçirir.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	B102) Makineye alt iplik takar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye alt iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Bobini çardağa yerleştirir.3. Masurayı alır.4. Masurayı, masura sarma tertibatına takar.5. İpliği masuraya saat yönünde el ile 3 tur sarar.6. Sarma telini kapatır.7. Makine şalterinin açma düğmesine basar.8. Pedala basar.9. Sarma telini açar.10. Sarılan masurayı tertibatından çıkararak ipliği makas ile keser.11. Mekiği alır.12. Masurayı gösterilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.13. Mekiği gösterilen şekilde çığanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Masurayı tertibata yerleştirir.2. Masurayı sarar.3. Masurayı mekiğe yerleştirir.4. Mekiği çığanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	B201) Makine iğnesini takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, makine iğnesi, tornavida vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları çalışma ortamına getirir.3. Makine başındaki baskı kolunu eli ile indirir.4. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.5. Uzun oluk sol tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.6. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanır.2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İğneyi yuvasına yerleştirir.3. Tornavida kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	B202) Dikiş adımını ayarlar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş adımını ayarlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makine boynundaki ileri geri hareket kolunu el ile bastırır.2. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş adımını ayarlama kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Hareket kolunu bastırır.2. Numaratörü çevirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B3) Deri Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	B301) Makinede dikiş çalışmaları yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, bobin, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinede dikiş çalışmaları yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makinede dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.4. İğneyi, el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.5. Baskı ayağını eli ile kaldırır.6. Deri parçalarını alır.7. Dikilecek deri parçalarını baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.8. Baskı ayağını indirir.9. Pedala basarak deriyi diker.10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinede dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinede dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İğneyi kaldırır.3. Baskı ayağını kullanır.4. Pedala basar.5. Deriyi diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saat

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B3) Deri Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	B302) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, fırça, bez, cımbız vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.2. Makinenin şalter düğmesini kapatır.3. Motordaki elektriği boşaltmak için pedala basar.4. Fırçayı alır.5. Çağanozu gösterilen şekilde fırça ile temizler.6. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.7. Makine üstü tozunu nemli bez ile siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Pedala basar.2. Fırça kullanır.3. Cımbız kullanır.4. Bez ile siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C101) İki düz parçada dikiş açar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, solüsyon, fırça, çekiç vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak iki düz parçada dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. İki düz parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.3. Kesilen düz parçalardan iki adet alır.4. Dikilecek deri parçalarını makineciye verir.5. Makineciden deri parçalarını alır.6. Deri parçalarını mermer tezgâha götürür.7. Fırçayı alır.8. Solüsyon kutusunu alır.9. Fırçayı solüsyona batırır.10. Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.11. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.12. Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.13. İşaret parmağı ile dikişi açar.14. Diğer eline çekici alır.15. Açılan dikişi çekiç ile vurarak yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Fırça ile solüsyon sürer.3. Deriyi gerdirir.4. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.	
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C102) İki kavisli parçada dikiş açar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, solüsyon, fırça, çekiç, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak iki kavisli parçada dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">İki kavisli parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Kesilen kavisli parçalardan iki adet alır.Dikilecek deri parçalarını makineciye verir.Makineci den deri parçalarını alır.Deri parçalarını mermer tezgâha götürür.Fırçayı alır.Solüsyon kutusunu alır.Fırçayı solüsyona batırır.Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.Dikiş paylarının ikisine birden verev şekilde makas ile çıt atar.Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.İşaret parmağı ile dikişi açar.Diğer eline çekici alır.Açılan dikişi çekiç ile vurarak yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">İki kavisli parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri tanır.İki kavisli parçada dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Fırça ile solüsyon sürer.Makas ile keser.Deriyi gerdirir.Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C103) Uya çeker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, çekiç, uya, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak uya çeker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Uya çekmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Deriyi alır.3. Deri parçasının tersi üstte kalacak şekilde mermer tezgâha yerleştirir.4. Kıvrılacak kenara tekniğine uygun olarak uyayı çeker.5. Uyayı makas ile keser.6. Çekici alır.7. Parçaya, uyayı çekiçleyerek yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Uya çekmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Uya çekme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Uyayı çeker.2. Makas ile keser.3. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM
YETERLİLİK	C) AYAKÇI
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma
İŞLEMİN ADI	C104) Tela yapıştırır.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, ütü masası, tela, ütü vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak tela yapıştırır.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tela yapıştırmada kullanılan gereçleri ütü masasına getirir.2. Deriyi alır.3. Derinin ters yüzü üste gelecek şekilde ütü masasının üzerine yerleştirir.4. Telayı alır.5. Telanın yapışan kısmı alta gelecek şekilde derinin üzerine yerleştirir.6. Ütüyü alır.7. Deriyi ütüyerek telayı yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Tela yapıştırmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tela yapıştırma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Telayı yerleştirir.2. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	D101) Deriyi kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, ışıklı masa vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri ışıklı masaya getirir.3. Derileri alır.4. Derileri kalınlıklarına göre asorti yapar.5. Derileri katlayarak gözeneklerine göre asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	D102) Deriyi keser.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi keser.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Deriyi ön yüzü üste gelecek şekilde mermer tezgâha serer.3. Kalıpları alır.4. Kalıpları deri üzerine yerleştirir.5. Gümüş kalemi alır.6. Gümüş kalem ile kalıpların kenarlarından çizer.7. Kalıpları kaldırır.8. Çizilen çizgi üzerinden deriyi keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Gümüş kalem kullanır.2. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D2) Deri Yelek Dikimi		
İŞLEMİN ADI	D201) Birleştirme dikişi yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, deri, mermer tezgâh, kalıp, gümüş kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.3. Derileri alır.4. Ters yüzü dışta kalacak şekilde iki parçayı üst üste yerleştirir.5. Kalıbı alır.6. Kalıbı derinin üzerine yerleştirir.7. Gümüş kalemi alır.8. Dikim için gerekli işaret noktalarını kalıp üzerinden deriye gümüş kalem ile işaretler.9. İşaretlenen deri parçalarını dikiş makinesinin tablasına yerleştirir.10. Makine şalterinin açma düğmesine basar.11. Baskı ayağını eli ile kaldırır.12. İşaretin başlangıç noktasını baskı ayağının altına yerleştirir.13. Baskı ayağını indirir.14. Deriyi işaretin sonuna kadar diker.15. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Birleştirme dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kalıbı yerleştirir.3. Gümüş kalem kullanır.4. Deri makinesini kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D2) Deri Yelek Dikimi		
İŞLEMİN ADI	D202) Dikiş açar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, solüsyon, fırça, çekiç, mermer tezgâh vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açmada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Dikilen yeleği alır.3. Fırçayı alır.4. Solüsyon kutusunu alır.5. Fırçayı solüsyona batırır.6. Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.7. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.8. Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.9. İşaret parmağı ile dikişi açar.10. Diğer eline çekici alır.11. Çekiç ile vurarak dikişi açar.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Fırça ile solüsyon sürer.3. Deriyi gerdirir.4. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D3) Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	D301) Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, ütü masası, ütü, ütü bezi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi yeleğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.5. Deri yeleği ütü masasına yerleştirir.6. Ütü bezini alır.7. Deri yeleğin üzerine bezi serer.8. Ütüyü alır.9. Deri yeleği ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Yeleği ütü masasına yerleştirir.3. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D3) Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	D302) Deri yeleğin son kontrolünü yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, ışıklı masa, mezura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deri yeleğin son kontrolünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin son kontrolünü yapma kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Deri yeleği ışıklı masa üzerine yerleştirir.3. Mezurayı alır.4. Deri yeleğin enini mezura ile ölçer.5. Deri yeleğin boyunu mezura ile ölçer.	<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deri yeleğin son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Mezura kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

