

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A1)Makrome Sarkaç Yapma		
İŞLEMİN ADI	A101) Sarkaç çemberini kaplar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, sarkaç çemberi, makrome ipi, iş önlüğü		
STANDART	Sarkaç çemberini tekniğine uygun olarak ipe sarar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Sarkaç çemberini kaplamak için gerekli araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Makrome tekniğine uygun olarak yumak oluşturur.İpin ucunu sarkaç çemberinin bir kenarına tekniğine uygun olarak bağlar.İpi sarkaç çemberinin üzerine tekniğine uygun olarak sarar.	<ol style="list-style-type: none">Sarkaç çemberi kaplamada kullanılan araç gereçleri tanıır.Sarkaç çemberi kaplama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Yumak yapar.Düğüm atar.İp sarar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A1)Makrome Sarkaç Yapma		
İŞLEMİN ADI	A102) Modele uygun ipler hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, makrome ipi, ip geçirilmiş sarkaç çemberi, askı halkası, mezür, makas, iş önlüğü		
STANDART	İpleri, modele uygun şekilde hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Makrome ipi hazırlamak için gerekli araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Mezür ile örnek sarkacın boyunu belirtilen şekilde ölçer. 3. Mezür ile aldığı ölçünün 8 katı uzunluğunda örnek makrome ipini belirtilen şekilde keser. 4. Örnek makrome ipinin ölçüsünde 6 adet makrome ipini belirtilen şekilde keser. 5. Makrome ipini tekniğine uygun olarak askı halkasına bağlar.	1.Modele uygun ip hazırlamada kullanılacak araç gereçleri tanır . 2.Modele uygun ip hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Mezür ile ölçer. 3. İpi makasla keser. 4. İpi bağlar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A1)Makrome Sarkaç Yapma		
İŞLEMİN ADI	A103) Kare düğümle sarkaç örer.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, makas, makrome ipi, askı halkası, kabartma mezür, sarkaç çemberi, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makrome sarkaç örer.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kare düğümle sarkaç örmeye kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Kare düğüm için takılan iplerden 4 tanesini ayırır.3. Ayırdığı iplerden sağdaki ipi yanındaki 2 ipin üzerinden geçirir.4. Soldaki ipi sağdan gelen ipin üzerinden ve diğer iplerin altından geçirir.5. Alttan gelen ipi sağdaki ipin oluşturduğu boşluktan yukarı çıkarır.6. Sağ ve soldaki ipleri çekerek düğümü sıkıştırır.7. İplerden soldaki ipi yanındaki 2 ipin üzerinden geçirir.8. Sağdaki ipi soldan gelen ipin üzerinden ve diğer iplerin altından geçirir.9. Alttan gelen ipi soldaki ipin oluşturduğu boşluktan yukarı çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Kare düğümle sarkaç örmeye kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Kare düğümle sarkaç örme, işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İpleri makasla keser.3. İpleri gruplar.4. Kare düğüm yapar.5. İp bağlar.6. Ölçü alır.7. İşaretleme yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

10. Sağ ve soldaki ipleri çekerek düğümü sıkıştırarak kare düğüm yapar.
11. Yukarıdaki basamakları bütün takılan iplere verilen ölçüye ulaşmaya kadar uygular.
12. Sarkaç çemberini 3 eşit yerinden işaretler
13. İstenilen ölçülerde örülen sarkıtı çemberin işaretli yerlerinden kare düğüm ile sabitler.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 160 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 72 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A1)Makrome Sarkaç Yapma		
İŞLEMİN ADI	A104)Sarkaç süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı,örülmüş sarkaç, plastik veya tahta boncuklar, makas, çakmak, kabartma mezür, iş önlüğü		
STANDART	Makrome sarkacı tekniğine uygun süsler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Sarkaç süslemede kullanılacak araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Sarkaçtan sarkan makrome iplerini istenilen uzunlukta makasla keser. 3. Her ipin ucuna modele uygun olacak şekilde boncuk geçirir. 4. Boncuğun düşmemesi için iplerin ucunu düğümler. 5. Düğümlerin uçları çakmakla belirtilen şekilde yakılır.	1. Sarkaç süslemede kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Sarkaç süsleme işlem basamaklarını ifade eder.	1. Ölçü alır. 2. İpi makasla keser. 3. İpe boncuk takar. 4. Düğüm atar. 5. Çakmak kullanır.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A2) Makrome Nazarlık Yapma		
İŞLEMİN ADI	A201) Nazarlık iskeletini kaplar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, tel, makrome ipi, iş önlüğü		
STANDART	Nazarlık iskeletini tekniğine uygun olarak iple sarar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Nazarlık iskeletini kaplamak için gerekli araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Makrome tekniğine uygun olarak yumak oluşturur. 3. İpin ucunu telin bir kenarına tekniğine uygun olarak bağlar. 4. İpi telin üzerine tekniğine uygun olarak sarar.	1. Nazarlık telini kaplamada kullanılan araç gereçleri tanıır. 2. Nazarlık teli kaplama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşıır. 2. Yumak yapar. 3. İpi bağlar. 4. İp sarar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A2) Makrome Nazarlık Yapma		
İŞLEMİN ADI	A202) Modele uygun ipler hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, makrome ipi, ip geçirilmiş makrome teli, kabartma mezür, makas, iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun ipleri makrome teline geçirerek hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makrome ipi hazırlamak için gerekli araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Mezür ile nazarlığın boyunu belirtilen ölçü araçlarıyla ölçer.3. Mezür ile aldığı ölçünün 8 katı uzunluğunda örnek makrome ipi keser.4. Örnek makrome ipinin ölçüsünde 24 adet makrome ipi keser.5. Her ipi ortasından katlayarak kat yeri üstteki telin arkasından öne doğru uzatır.6. Telin arkasından uzattığı kat yerinin içinden aşağıda kalan uçları geçirerek sıkıştırır7. Diğer ipleri de aynı teknikte tele bağlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Modele uygun ip hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Modele uygun ip hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İp keser.3. İpi makrome teline bağlar.4. Ölçü alır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A2) Makrome Nazarlık Yapma		
İŞLEMİN ADI	A203) Nazarlık örer.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, ipleri geçirilmiş makrome teli, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun makrome nazarlık örer.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Nazarlık örmeye kullanılacak araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Kare düğüm için takılan iplerden 4 tanesini ayırır.3. Ayırdığı iplerden sağdaki ipi yanındaki 2 ipin üzerinden geçirir.4. Alttan gelen ipi sağdaki ipin oluşturduğu boşluktan yukarı çıkarır.5. Sağ ve soldaki ipleri çekerek düğümü sıkıştırır.6. İplerden soldaki ipi yanındaki 2 ipin üzerinden geçirir.7. Sağdaki ipi soldan gelen ipin üzerinden ve diğer iplerin altından geçirir.8. Alttan gelen ipi soldaki ipin oluşturduğu boşluktan yukarı çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Nazarlık örmeye kullanılan araç gereçleri tanır.2. Nazarlık örme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İpleri keser.3. İpleri gruplar.4. Kare düğüm yapar.5. İp bağlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

9. Sağ ve soldaki ipleri çekerek düğümü sıkıştırarak kare düğüm yapar.
10. Yukarıdaki basamakları bütün takılan iplere verilen ölçüye ulaşıncaya kadar uygular.
11. Diğer iplere de aynı işlemi uygular..
12. Makrome örgünün onunda yan yana olan iki kare düğüm grubunu birlikte bağlayarak, sabitler.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 160 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 72 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	A) Makrome Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	A2) Makrome Nazarlık Yapma		
İŞLEMİN ADI	A204) Nazarlığı süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, örülmüş makrome nazarlık, plastik veya tahta boncuklar, makas, çakmak, kabartma mezür, iş önlüğü		
STANDART	Makrome nazarlığı tekniğine uygun olarak süsler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Nazarlık süslemede kullanılacak araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Nazarlıktan sarkan makrome iplerini istenilen uzunlukta makasla keser.Her ipin ucuna tekniğine uygun olarak bir adet boncuk geçirir.Boncuğun düşmemesi için iplerin ucunu tekniğine uygun olarak düğümler.Düğümlerin uçlarını çakmakla belirtilen şekilde yakar.	<ol style="list-style-type: none">Nazarlık süslemede kullanılan araç gereçleri tanır.Nazarlık süsleme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Ölçü alır.İp keser.İpe boncuk takarDüğüm atar.Çakmak kullanır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tıg Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tıg Örucülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B101) Tıg tutuş şekillerini uygular.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, tıg, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tıgı tekniğine uygun şekilde tutar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Tıg örücülüğünde kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Yumağı istenilen uzunlukta açar. 3. Elinin işaret parmağına tekniğine uygun olarak ipi sarar. 4. İpi gergin olarak tutar. 5. Tıgı çengel kısmı kendine dönük olacak şekilde tutar.	1. Tıg tutuş şekillerini uygulamada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Tıg tutuş şekillerini uygulama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. İpi işaret parmağı üzerine sarar. 3. Tıg tutar. 4. Yumağı açar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 10 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örücülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B102) Zincir çeker.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun olarak zincir çeker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Zincir çekmede kullanılan malzemeleri çalışma ortamına getirir.2. İpi parmağına belirtilen miktarda dolar.3. İpin ucunu halka olacak şekilde baş ve orta parmağı arasında tutar.4. Tığı halkanın içinden geçirir.5. Halka ile parmağı arasındaki ipi tığın ucuna dolar.6. Tığa doladığı ipi halkanın içinden kendine doğru çeker.7. 6.3 ve 4. İşlem basamaklarını devam ettirerek istenilen boyda zincir çeker.	<ol style="list-style-type: none">1. Zincir çekmede kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Zincir çekme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İpi parmağına dolar.3. Tığı tutar.4. Halka yapar.5. Zincir çeker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örücülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B103) Sık iğne yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun sık iğne yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Sık iğne yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Üzerinde ilmek olan tığı tekniğine uygun olarak zincirin içine batırır.3. Tığın arkadaki ucunu sol elinin işaret parmağına sarılı olan ipe dolar.4. Tığı öne doğru çekerek ikinci ilmeği oluşturur.5. Tığın ucunu işaret parmağına sarılı olan ipe bir defa dolar.6. Tığa dolanan ipi ipin üzerindeki iki ilmek içinden geçirerek sık iğne yapar.7. 1, 2, 3, 4, 5. İşlem basamaklarını battığı ilmeğin solundaki diğer zincirlere de uygulayarak bir sıra sık iğne yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Sık iğne yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Sık iğne yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İpi parmağına dolar.3. Tığı tutar.4. İlmek oluşturur.5. Sık iğne yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

İŞLEM ANALİZ FORMU			
REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örücülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B104) Trabzan yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun trabzan yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none"> 1. Trabzan yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Belirtilen sayıda zincir çeker. 3. Üzerindeilmek olan tığın başına işaret parmağındaki gergin olan ipi 1 defa dolar. 4. Tığı belirtilen mesafede zincire batırır. 5. Tığın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa tekniğine uygun olarak dolar. 6. Ucuna ip dolanmış tığı zincirin içinden geçirerek kendine doğru çeker. 7. Tığın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa tekniğine uygun dolar. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trabzan yapmada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Trabzan yapma işlem basamaklarını ifade eder. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Malzemeleri taşır. 2. İpi parmağına dolar. 3. Tığı tutar. 4. Zincir çeker. 5. Trabzan yapar. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar

<p>8. Tıgın ucuna dolanmış ipi tıgın ucuna yakın olan ilmeğin içinden geçirir.</p> <p>9. Zincirin sonuna kadar tekniğine uygun olarak işleme devam eder.</p> <p>10. Üç adet zincir çeker.</p> <p>11. Tıgın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa tekniğine uygun olarak dolar.</p> <p>12. Oluşturduğu trabzanın solundaki 3. Zincire tıgı belirtilen şekilde batırır.</p> <p>13. 4-8 arasındaki işlem basamaklarını takip ederek ikinci sıradaki trabzanı yapar.</p>			
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL		DEKORATİF EL SANATLARI	
YETERLİLİK		B) Tığ Örgücüsü	
İŞİN / MODÜLÜN ADI		B1) Tığ Örucülüğünde Temel Teknikleri Uygulama	
İŞLEMİN ADI		B105) Demet yapar.	
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)		Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, iş önlüğü	
STANDART		Tekniğine uygun olarak demet yapar.	
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Belirtilen sayıda zincir çeker..3. Üzerinde ilmek olan tığın başına işaret parmağındaki gergin olan ipi bir defa dolar.4. Tığın yanındaki 3. İlmeğe tığı belirtilen şekilde batırır.5. Tığın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa tekniğine uygun olarak dolar.6. Ucuna ip dolanmış tığı zincirin içinden geçirerek kendine doğru çeker.7. Tığın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa dolar.8. Tığın ucuna dolanmış ipi tığın ucuna yakın olan ilmeğin içinden geçirir.9. Tığın ucuna işaret parmağında sarılı ipi bir defa dolar.10. Tığın ucuna dolanmış ipi tığın ucuna yakın olan iki ilmeğin	<ol style="list-style-type: none">1. Demet yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Demet yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İpi parmağına dolar.3. Tığı tutar.4. Zincir çeker.5. Trabzan yapar.6. Demet yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

içinden geçirir.

11. 4'den 9'a kadar olan işlem basamaklarını battığı zincirin solundaki iki zincire de batırarak 2 kere tekrar eder
12. Tığın başına bir defa ip dolayarak tığın üzerindeki 4 ilmeğin içinden geçirerek demet yapar.
13. 3 adet zincir çeker.
14. 4'den 12'ye kadar olan işlem basamaklarını takip ederek ve tığı son batırdığı zincirin solundaki zincire batırarak işlem basamaklarını tekrar ederek bir sıra demet yapar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örucülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B106) İlmek artırma yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ilmek artırma yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Artırma yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Belirtilen sayıda zincir çeker. 3. İlk zincire tığı belirtilen şekilde batırır. 4. Tığa işaret parmağındaki gergin ipi bir defa tekniğine uygun olarak dolar. 5. İpe dolanan tığı zincirin içinden kendine doğru çeker. 6. Tığın ucuna ip dolayarak tığın üzerindeki iki ilmeğin içinden geçirir. 7. 3 adet zincir çeker. 8. Zincirden oluşturduğu trabzanın içine batırarak 12 adet trabzan yapar. 9. Birinci trabzanın ucuna tığı belirtilen şekilde batırır. 10. Tığa işaret parmağındaki gergin ipi bir defa tekniğine uygun olarak dolar. 11. İp dolanan tığı kendine doğru çeker. 12. Tığa ip dolayarak iki ilmeğin arasından geçirir. 13. 3 adet zincir çeker.	1. Artırma yapmada kullanılan işlem basamaklarını ifade eder. 2. Artırma yapma işlem basamaklarını ifade eder.	1. Zincir çeker. 2. Trabzan yapar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar

14. Soldaki ilk iki trabzanın arasına bir trabzan yapar.
15. Bir zincir çeker.
16. Alt sıradaki trabzanın ilmeğine tığı batırarak bir trabzan yapar.
17. Bir zincir çeker.
18. 13, 14, 15,16. İşlem basamaklarını takip ederek sıra sonuna kadar artırma yapar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örücülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B107) İlmek eksiltme yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ilmek eksiltme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Eksiltme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Belirtilen sayıda zincir çeker.3. 3 zincir geriden başlayarak istenilen sayıda trabzan yapar.4. Trabzan ördüğü kısmı sağ taraftan sol tarafa çevirir.5. Çevirdiği örgüyü elinin baş ve orta parmağı arasında tutar.6. Bir trabzan arasını boş bırakıp diğer araya trabzan yapar.7. Bir ara atlayıp diğer araya trabzan yaparak bir sıra eksiltme yapar.8. 3,4,5,6 ,7 işlem basamakları tek ilmek kalana kadar takip eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Eksiltme yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Eksiltme yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Zincir çeker.2. Trabzan yapar.3. Eksiltme yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B1) Tığ Örucülüğünde Temel Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	B108) Tunus ilmeği yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip		
STANDART	Tekniğine uygun tunus İlmeği yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tunus ilmeği yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Belirtilen sayıda zincir çeker.3. Zincirlerin üzerine trabzan yapar.4. Trabzan yapılmış örgüyü ters yöne çevirir.5. Trabzan yapılmış örgüyü sol elin baş ve orta parmakları arasında tutar.6. 3 zincir çeker.7. Tığın başına ipi tekniğine uygun olarak dolar.8. Tığı soldaki ilk zincire belirtilen şekilde batırır.9. Tığın başına ipi tekniğine uygun olarak dolar.10. Tığa dolanmış ipi kendine doğru çeker.11. Tığa tekniğine uygun olarak ip dolar.12. Tığa dolanmış ipi tığın ucundaki	<ol style="list-style-type: none">1. Tunus ilmeği yapmada kullanılan araç gereçleri tanır2. Tunus ilmeği yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Zincir çeker.2. Trabzan yapar.3. Tunus ilmeği yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

ilk ilmekten geçirir.

13. Tığın başına ipi tekniğine uygun olarak dolar.

14. Tığa dolanmış ipi tığ üzerindeki ilk iki ilmekten geçirir.

15. 6-14 işlem basamaklarını sıra sonuna kadar takip eder.

16. Tığın başına ip dolayarak her seferinde iki ilmeği arasından geçirir.

17. Tığ üzerinde tek ilmek kalana kadar işleme devam eder.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B2) Tığ Örucülüğü ile Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	B201) Tığ örücülüğü için gerekli malzemeleri hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, tığ, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tığ örücülüğü için gerekli malzemeleri eksiksiz olarak hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Malzeme hazırlamada kullanılacak araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Oluşturacağı modele uygun olarak ip seçer.Kullanacağı ipin kalınlığına uygun tığ seçer.Seçtiği malzemeleri masanın üzerine koyar.	<ol style="list-style-type: none">Malzeme hazırlamada kullanılacak araç gereçleri tanır.Malzeme hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.İp seçer.Tığ seçer	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B2) Tığ örücülüğü ile ürün yapma		
İŞLEMİN ADI	B202) Tığ ile ürün oluşturur.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, kabartma mezür, iş önlüğü		
STANDART	Belirtilen tekniğe uygun olarak tığ ile ürün oluşturur.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Ürün oluşturmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Belirtilen uzunlukta zincir çeker.3. Bir sıra tekniğine uygun olarak tunus ilmeği yapar.4. Bir sıra tekniğine uygun olarak demet yapar.5. 2 ve 3. İşlem basamaklarını takip ederek belirtilen büyüklüğe ulaşana kadar örer.6. Ürünün tüm kenarlarına demet yapar.7. İpin ucunu belirtilen uzunlukta keser.8. Kestiği ucu tıgla ilmeğin içinden geçirerek ürünü tamamlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Ürün oluşturmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Ürün oluşturma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Tığ tutar.3. Zincir çeker.4. Demet yapar.5. Tunus ilmeği yapar.6. Ölçü alır.7. Makasla ip keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 300 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 120 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	B) Tığ Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	B2) Tığ Örücülüğü İle Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	B203) Tığ ile oluşturulan ürünü süsler		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık ve temiz atölye ortamı, tığ, ip, kurdele, makas, çengelli iğne,kabartma mezur, kabartma boya, iş önlüğü		
STANDART	Tığ ile oluşturulan ürüne modele uygun olarak süsleme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Süslemede kullanacağı araç gereçleri çalışma ortamına getirirKurdeleyi istenilen ölçüde kabartma boya ile işaretler.Kurdeleyi işaretlenen yerden makasla keser.Kurdelenin bir ucuna belirtilen şekilde çengelli iğne takar.Ürünün kenarına yapılan bütün demetlerin bir alt bir üstünden ucuna çengelli iğne takılmış kurdeleyi tekniğine uygun olarak geçirir.Kurdelenin iki ucunu tekniğine uygun fiyonk yaparak bağlar.	<ol style="list-style-type: none">Ürün süslemede kullanılan araç gereçleri tanır.Ürün süsleme işlem basamaklarını ifade eder	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Ölçü alır.Makasla kurdele keser.Çengelli iğne takar.Fiyonk yapar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örucülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C101) Şiş tutuş şekillerini uygular.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, şiş, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun olarak şiş tutuş şekillerini uygular.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Şiş örucülüğünde kullanacağı araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Şiş sivri ucu sol eline bakacak şekilde sağ eli ile kalem gibi tutar.	1. Şiş tutuş şekillerini uygulamada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Şiş tutuş şekillerini uygulama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Şiş tutar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 10 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örücülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C102) İlmek atar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, şiş, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun olarak ilmek atar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">İlmek atmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.İpin ucunu yaklaşık belirtilen ölçüde geriye doğru katlayıp sol elinin baş ve işaret parmağı ile tutar.Elinin baş ve işaret parmağı ile katlama noktasını kendi etrafında bir tur kıvrır.İpin yumakta kalan tarafını halkanın içinden geçirerek ilmek oluşturur.Eliyle şişin birini tutar.İlmeği şişe takarak belirtilen şekilde sıkıştırır.İpin uzun tarafını baş parmağına tekniğine uygun olarak sarar.Şiş baş parmağa dolanmış ipin içinden geçirir.Baş parmağını ipten çıkarır.İpi çekerek şişteki ilmeği	<ol style="list-style-type: none">İlmek atmada kullanılan araç gereçleri tanır.İlmek atma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Şiş tutar.İpi parmağına dolar.İlmek atar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar

belirtilen şekilde sıkıştırır.
11. İstenilen ilmek sayısına
ulaşıncaya kadar 6, 7, 8, 9. İşlem
basamaklarını tekrar ederek
ilmek atar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örücülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C103)Şiş batış şekillerini uygular.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, şiş, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun olarak şiş batış şekillerini uygular.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Batış şekilleri uygulamada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Belirtilen sayıda tekniğine uygun ilmek atar. 3. İlmek atılmış şişi ucu eline dönük olacak şekilde diğer eli ile tutar. 4. Boş şişi tekniğine uygun olarak tutar. 5. İlmek atılmış ipin ucunu elinin işaret parmağının üstünden geçirerek orta, yüzük ve serçe parmakları ile sıkıştırır. 6. Boş şişi ilmek atılmış şişin ilk ilmeğinin içinden önden arkaya doğru geçirir. 7. Elinin işaret parmağının üzerindeki ipi ilmeğin içinden geçen şişin altından üstüne belirtilen şekilde bir kez dolar. 8. Şişe doladığı ipi ilmeğin içinden	1. Şiş batış şekillerini uygulamada kullanılan araç gereçleri tanıır. 2. Şiş batış şekillerini uygulama işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Şişi tutar. 3. İpi parmağına dolar. 4. İlmek atar. 5. Şişi ilmeğin içinden geçirir. 6. İpi şişe dolar. 7. İpi şişten çıkarır.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar

geçirerek soldaki şişten tekniğine uygun olarak çıkarır.

9. Elindeki şişi sağdan sola yada soldan sağa olacak şekilde eldeki şişin ilk ilmeğinin içinden belirtilen şekilde geçirir.
10. Elinin işaret parmağının üzerindeki ipi ilmeğin içinden geçen şişin üstünden altına doğru bir kez dolar.
11. Şişe doladığı ipi ilmeğin içinden geçirerek şişten çıkarır.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örücülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C104) Düz örgü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, şiş, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun düz örgü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Düz örgüde kullanılan malzemeleri çalışma ortamına getirir.2. Şişe belirtilen sayıda tekniğine uygun ilmek atar.3. İlmek atılmış şişi tekniğine uygun tutar.4. Boş şişi tekniğine uygun olarak tutar.5. İlmek atılmış ipin ucunu elinin işaret parmağının üstünden geçirerek orta, yüzük ve serçe parmakları ile sıkıştırır.6. Boş şişi ilmek atılmış şişin ilk ilmeğinin içinden önden arkaya doğru geçirir.7. Elinin işaret parmağının üzerindeki ipi ilmeğin içinden geçen şişin altından üstüne doğru bir kez dolar.8. Şişe doladığı ipi ilmeğin içinden geçirerek diğer şişten çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Düz örgü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıtır.2. Düz örgü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Şiş tutar.3. İlmek atar.4. Düz örgü örer.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar

9. 5,6,7, 8. İşlem basamaklarını
tekrar ederek düz örgü yapar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örucülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C105) Haroşa örgü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, ip, şiş, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun haroşa örgü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Haroşa örgüde kullanacağı araç gereçleri çalışma ortamına getirir 2. Şişe belirtilen sayıda tekniğine uygun ilmek atar 3. İlmek atılmış şişi belirtilen şekilde tutar. 4. Diğer şişi tekniğine uygun şekilde tutar. 5. Boş şişi ilmek atılmış şişin ilk ilmeğinin içinden belirtilen şekilde geçirir. 6. Elinin işaret parmağının üzerindeki ipi ilmeğin içinden geçen şişin üstünden altına doğru bir kez dolar. 7. Şişe doladığı ipi ilmeğin içinden geçirerek soldaki şişten çıkarır.5,6,7. İşlem basamaklarını takip ederek haroşa örgü yapar.	3. Haroşa örgü yapmada kullanılan araç gereçleri tanıtır. 1. Haroşa örgü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Şiş tutar. 3. İlmek atar. 4. Haroşa örgü örer.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örucülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C106) İlmek eksiltme yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, ip, şiş, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun ilmek eksiltme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. İlmek eksiltme yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Belirtilen sayıda tekniğine uygun ilmek atar. 3. Belirtilen sıra kadar düz örgü örer. 4. İlmeklerin olduğu şişi bir eli, boş şişi diğer eliyle tekniğine uygun tutar. 5. Boş şişi ilmek atılmış şişin ilk ilmeğinin içinden belirtilen şekilde geçirir. 6. İşaret parmağına dolanmış ipi sağ elindeki şişe bir kere dolar. 7. İp dolanmış şişi ilmeklerin arasından çeker. 8. Elindeki şişte kalan ilmeği diğer elindeki şişe belirtilen şekilde aktarır. 9. 5,6,7,8. İşlem basamaklarını tekrar ederek eksiltme yapar.	1. İlmek eksiltme yapmada kullanılan araç gereçleri tanıır. 2. İlmek eksiltme yapmanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşıır. 2. Şişi tutar. 3. İlmek atar. 4. Düz örgü örer. 5. Eksiltme yapar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C1) Şiş Örücülüğü Temel Tekniklerini Uygulama		
İŞLEMİN ADI	C107) İlmek artırma yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, ip, şiş, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun ilmek artırma yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. İlmek artırma yapmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir. 2. Belirtilen sayıda, tekniğine uygun ilmek atar. 3. Belirtilen sıra kadar düz örgü örer. 4. İlmeklerin olduğu şişi bir eli, boş şişi diğer eliyle tekniğine uygun tutar. 5. Bir ilmek tekniğine uygun düz örgü örer. 6. Boş şişin üzerine tekniğine uygun bir ilmek atarak artırma yapar. 7. Bütün sırayı tekniğine uygun düz örgü örer.	1. İlmek artırma yapmada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. İlmek artırma yapmanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Şiş tutar. 3. İlmek atar. 4. Düz örgü örer. 5. Artırma yapar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar
SÜRE: işlemin yapılış süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C2) Şiş Örücülüğü ile Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	C201) Şiş örmeye kullanılan malzemeleri hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, yapılmış örnek ürün(atkı), orta kalınlıkta ip, şiş, iş önlüğü		
STANDART	Şiş örmeye kullanılan malzemeleri yapacağı ürüne göre eksiksiz hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Yapacağı ürün için uygun orta kalınlıkta ip seçer. 2. Kullanacağı ipin kalınlığına uygun şiş seçer. 3. Kullanacağı malzemeleri masanın üzerine koyar.	1. Şiş örmeye kullanılan malzemeleri hazırlığında araç gereçleri tanır. 2. Şiş örmeye kullanılan malzemeleri hazırlamanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. İp seçer. 3. Şiş seçer.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 10 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C2) Şiş Örücülüğü ile Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	C202) Şiş ile ürün oluşturur.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, yapılmış örnek ürün(atkı), orta kalınlıkta ip, şiş, kabartma mezür, iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun olarak şiş ile atkı örer.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Şiş örme ile ürün oluşturmada kullanılan araç gereçleri çalışma yerine getirir.2. Atkı yapmak için 50 ilmek atar.3. 1 ilmek düz örer.4. 1 ilmek haroşa örer.5. 2 ve 3. İşlem basamaklarının takip ederek sıranın sonuna kadar örer.6. Üst sırayı örerken, alt sırada son yaptığı ilmek düz ise haroşa , haroşa ise düz ilmek ile başlayarak 2. Ve 3. İşlem basamaklarını takip eder.7. Örgünün boyu 2 m olana kadar örgü örer.8. Bütün ilmekleri tekniğine uygun şekilde keserek,bitirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Şiş örme ile ürün oluşturmada kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Şiş örme ile ürün oluşturmanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Şişi tutar.3. Ölçme yapar.4. İlmek atar.5. Şiş ile örgü örer.6. Eksiltme yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 400 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 96 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	C) Şiş Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	C2) Şiş Örucülüğü ile Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	C203) Şiş ile örülen ürünü süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, ip, etamin iğnesi, makas, ponpon kalıbı, örülmüş atkı, iş önlüğü		
STANDART	Şiş ile örülen ürünü modele uygun şekilde süsler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Şiş ile örülen ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar.Hazır ponpon kalıbının iki tanesini üst üste koyar.İstenilen uzunlukta ip keser.Kesilen ipi ikiye katlar.İpi etamin iğnesine geçirir.Etamin iğnesine geçirilmiş ipin ucunu iki kartonun arasına sıkıştırır.Etamin iğnesine geçirilmiş ipi kartonun etrafına sarar.İpin bitmesi durumunda yeni ip hazırlayarak, kalıbın ortasında boşluk kalmayınca kadar işleme devam eder.Makası iki karton arasına sokarak kalıbın dış kenarındaki ipleri keser.	<ol style="list-style-type: none">Şiş ile örülen ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri tanır.Şiş ile örülen ürünü süslemenin işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Ölçü alır.İp keser.İğneye ip geçirir.Kalıba ip sarar.Makasla ip keser.Teyel yapar.Büzgü yapar.Elde dikiş diker.Düğüm atar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.

10. İstenilen uzunlukta ip keser.
11. İpi ikiye katlar.
12. İkiye katladığı ip ile iki ponpon kalıbının arasından ponpon iplerini bağlar.
13. Kartonları kesip çıkararak ponponu hazırlar.
14. Etamin iğnesine istenilen uzunlukta ip geçirir.
15. Atkının kısa kenarlarından birisine iğne ile teyel alır.
16. İpi sıkıştırarak büzer.
17. Aynı iğne ile ponponu atkının büzdüğü kenarına diker.
18. 2-17 işlem basamaklarını kullanarak atkının kenarına bir ponpon daha dikerek süsler.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D1) Temel Bitkisel Örgü Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	D101) Yassı şerit örgü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, yassı tahıl sapları, plastik kap, su, ip, kabartma cetvel, makas, toplu iğne, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun yassı şerit örgü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Yassı şerit örgü yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Plastik kaba su koyar.3. Yassı tahıl saplarını su dolu plastik kaba koyarak yumuşamasını sağlar.4. Yassı tahıl saplarını 1 saat sonra sudan çıkarır.5. İstenilen uzunlukta ve sayıda tahıl sapı işaretler.6. Yassı tahıl saplarını işaretlenen yerden makasla keser.7. Yassı tahıl saplarını uçları aynı hizaya gelecek şekilde bir uçlarından ip ile bağlar.8. Tahıl saplarını bağladığı yerden masaya toplu iğne ile tutturur.9. Tahıl saplarının iki tanesini sağa iki tanesini sola doğru çekerek, aralarında biraz mesafe olması sağlar10. Yassı tahıl saplarından en sağ taraftaki tahıl sapını, yanındaki yassı tahıl sapının üzerinden sola doğru geçirilir.	<ol style="list-style-type: none">1. Yassı şerit örgü yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.2. Yassı şerit örgü yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Kaba su koyar.3. Ölçü alır.4. İşaretleme yapar.5. Tahıl saplarını yumuşatır.6. Yassı tahıl saplarını keser.7. Tahıl saplarını ipe bağlar.8. Tahıl saplarını masaya toplu iğne ile tutturur.9. Gruplama yapar.10. Yassı şerit örgü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

11. Sol baştaki yassı tahıl sapını yanındaki tahıl sapının altında diğer sapın üzerinden sağa doğru geçirir.
12. 6 ve 7. İşlem basamaklarını yassı tahıl saplarının sonuna gelinceye kadar tekrar eder.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D1) Temel Bitkisel Örgü Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	D102) Yuvarlak şerit örgü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, plastik kap, su, tahıl sapları, toplu iğne, ip, kabartma cetvel, kabartma boya, makas, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun yuvarlak şerit örgü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Yuvarlak şerit örgü yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.Plastik kaba su koyar.Tahıl saplarını su dolu plastik kaba koyarak yumuşamasını sağlar.Tahıl saplarını 1 saat sonra sudan çıkarır.İstenilen uzunlukta ve sayıda tahıl sapı işaretler.Tahıl saplarını işaretlenen yerden makasla keser.Tahıl saplarını uçları aynı hizaya gelecek şekilde bir uçlarından ip ile bağlar.Tahıl saplarını bağladığı yerden masaya toplu iğne ile tutturur.Tahıl saplarını sağdan sola doğru numaralandırır.Tahıl saplarını 4 farklı yöne ayırır.1. Tahıl sapını 2. tahıl sapının üzerine arada boşluk kalacak şekilde koyar.	<ol style="list-style-type: none">Yuvarlak şerit örgü yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.Yuvarlak şerit örgü yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Kaba su koyar.Tahıl saplarını yumuşatır.Ölçü alır.Makas kullanır.Tahıl saplarını ip ile bağlar.Tahıl saplarını toplu iğne ile tutturur.Gruplama yapar.Yuvarlak şerit örgü yapar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.

12. 2 tahıl sapını 1. Tahıl sapı kendisinin üstünde kalacak şekilde 3 tahıl sapının üzerine koyar.
13. 3 tahıl sapını 2. Tahıl sapı kendisinin üstünde kalacak şekilde 4 tahıl sapının üzerine koyar.
14. 4 tahıl sapını 3. Tahıl sapı kendisinin üstünde kalacak şekilde 1. tahıl sapının oluşturduğu halkadan yukarıdan aşağıya doğru geçirir.
15. Tahıl saplarını eşit miktarda çekerek düğümü sıkıştırır.
16. Tahıl saplarının sonuna gelinceye kadar 11-15. İşlem basamaklarını yapmaya devam eder.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D1) Temel Bitkisel Örgü Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	D103)Sarma şerit örgü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, su, plastik kap, tahıl sapları, kabartma cetvel, makas, toplu iğne, ip, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun sarma şerit örgü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Sarma şerit örgü yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Plastik kaba su koyar.3. Tahıl saplarını su dolu plastik kaba koyarak yumuşamasını sağlar.4. Tahıl saplarını 1 saat sonra sudan çıkarır.5. İstenilen uzunlukta ve sayıda tahıl sapı işaretler.6. 1m uzunluğunda 1 tane tahıl sapı işaretler.7. Tahıl saplarını işaretlenen yerden makasla keser.8. Tahıl saplarını uçları aynı hizaya gelecek şekilde bir uçlarından ip ile bağlar.9. Tahıl saplarını bağladığı yerden masaya toplu iğne ile tutturur.10. Tahıl saplarını sol eli ile sıkıca tutar.11. 1 m uzunluğundaki tahıl sapını sol elinde tuttuğu tahıl saplarını üzerine arada boşluk	<ol style="list-style-type: none">1. Sarma şerit örgü yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Sarma şerit örgü yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşıır.2. Kaba su koyar.3. Tahıl saplarını yumuşatır.4. Ölçü alır.5. Tahıl saplarını ölçüye uygun keser.6. Tahıl saplarını ip ile bağlar.7. Tahıl saplarını toplu iğne ile masaya tutturur.8. Sarma şerit örgü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

kalmayacak şekilde sonuna
kadar sarar.

12. Sarma işinin bitiminde bütün
sapları ip ile birbirine bağlar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D2)Bitkiden Sepet Yapma		
İŞLEMİN ADI	D201) Bitkileri örgüye hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, plastik kap, su, hasır bitkisi sapları, taş, makas,kabartma mezür, örülmüş sepet örneği, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun hasır bitki saplarını hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Sepet örgü yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Hasır bitki saplarını istenilen sayıda gruplar.3. Grupladığı sapları ip ile bağlar.4. Grupladığı sapları yere koyar.5. Saplara küçük bir taşla vurarak dıştaki sert kabukları çıkarır.6. Plastik kaba su koyar.7. Hasır bitki saplarını su dolu plastik kaba koyarak yumuşamasını sağlar.8. Hasır bitki saplarını 1 saat sonra sudan çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Bitkileri örgüye hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Bitkileri örgüye hazırlamanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Bitki saplarını gruplar.3. Bitki saplarını ip ile bağlar.4. Bitki saplarını yumuşatır.5. Bitki saplarını taşla vurarak kabuklarından ayırır.6. Kaba su koyar.7. Bitki saplarını sudan çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 20ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D2)Bitkiden Sepet Yapma		
İŞLEMİN ADI	D202) Sepet gövdesi örer.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, hasır bitkisi sapları, makas, kabartma mezür, örülmüş sepet örneği, plastik kap, lastik, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun sepet örer.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Sepet örmede kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İstenilen uzunlukta ve sayıda hasır sapı keser.3. Hasır saplarının 2 tanesini artı şeklinde üst üste koyar.4. Kalan 2 hasır sapını artı şeklindeki sapların ortasına koyar.5. Hasır saplarının kesiştiği orta noktayı bağlar.6. Bağlanmış hasır saplarını bir plastik kabın dış yüzeyine ortalı olacak şekilde yerleştirir.7. Hasır saplarının kenarlarını kaymaması için plastik kaba lastikle bağlar.8. Hasır saplarından uzun olanları masanın üzerine koyar.9. Masanın üzerine koyduğu hasır saplarından biriyle kabın üzerine	<ol style="list-style-type: none">1. Sepet gövdesi öremede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Sepet gövdesi örmenin işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Hasır saplarını keser.4. Hasır saplarını artı şeklinde yerleştirir.5. Hasır saplarını bağlar.6. Sepet örer.7. Sepetin uçlarını geriye kıvrır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

yerleřtirdiđi hasır saplarının bađlama noktasından bařlayarak bir alt bir üst gećecek řekilde örer.

10. Ördüğü hasır sapı bittiğinde diğer hasır saplarıyla bir alt bir üst örmeye hasır saplarının uçlarından 5er cm kalıncaya kadar sepet örer.

11. Örülen sepeti plastik kaptan çıkarır.

12. Kalan 5er cm lik uçları geriye kıvrırarak sepetin arasından geçirir.

SÜRE:İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D2)Bitkiden Sepet Yapma		
İŞLEMİN ADI	D203) Sepet sapı yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, hasır sapları, örülmüş sepet, makas, kabartma cetvel, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun sepet sapı yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Sap yapımında kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İstenilen uzunlukta ve sayıda hasır sapı makasla keser.3. Kestiği hasır saplarını sepetin iki karşılıklı kenarından geçirir.4. Sapların uçlarından 5 er cm geriye kıvrır.5. Hasır saplarından yumak yapar.6. Sarma şerit yöntemi ile sapın üzerini sarar.7. Kalan ucu geriye kıvrarak sardığı örgünün içinden geçirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Sepet sapı yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Sepet sapı yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Hasır saplarını keser.4. Hasır saplarını sepetin karşılıklı kenarlarına takar.5. Hasır saplarıyla yumak yapar.6. Sarma şerit örgü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D3)Bitkiden Hasır Yapma		
İŞLEMİN ADI	D301)Hasır bitkisini örgüye hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, çerçeve, plastik kap, su, hasır bitkisi sapları, taş, makas, kabartma mezür, örülmüş hasır örneği, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun hasır bitki saplarını hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Hasır örgü yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.Hasır bitkisi saplarını istenilen sayıda gruplar.Grupladığı sapları ip ile bağlar.Grupladığı sapları yere koyar.Saplara küçük bir taşla vurarak dıştaki sert kabukları çıkarır.Plastik kaba su koyar.Hasır bitkisi saplarını su dolu plastik kaba koyarak yumuşamasını sağlar.Hasır bitki saplarını 1 saat sonra sudan çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">Hasır örgü yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.Hasır örgü yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Bitki saplarını gruplar.Kaba su koyar.Hasır bitki saplarını yumuşatır.Hasır bitki saplarını taşla vurarak kabuklarından ayırır.Bitki saplarını sudan çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 20 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D3)Bitkiden Hasır Yapma		
İŞLEMİN ADI	D302) Çözgüyü hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, çerçeve, hasır bitkisi sapları, makas, mezür, örülmüş hasır örneği, iş önlüğü		
STANDART	Hasır örme tekniğine uygun çözgü hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Çözgü hazırlamada kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Çerçeveyi masanın üzerine yerleştirir. 3. Hasır bitki saplarından belirtilen uzunluk ve sayıda hasır sapı keser. 4. Kestiği tahıl saplarını çerçevenin karşılıklı kenarlarına eşit aralıklarla gererek bağlar.	1. Çözgüyü hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Çözgüyü hazırlamanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Ölçü alır. 3. Hasır bitki saplarını keser. 4. Hasır bitkisi saplarını çerçeveye eşit aralıklarla bağlar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	D) Bitki Örgücüsü		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	D3)Bitkiden Hasır Yapma		
İŞLEMİN ADI	D303) Hasır örer.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, hasır bitkileri gerilmiş çerçeve, hasır sapları, kabartma mezür, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun hasır örer.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Hasır örmede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Üzerine hasır bağlanmış çerçeveyi masanın üzerine koyar.3. Hasır saplarından uzun olanları masanın üzerine koyar.4. Uzun hasır saplarını elinde sararak yumak haline getirir.5. Yumağın ucunu çerçevenin sağ tarafındaki hasıra bağlar.6. Kenara bağlanan yumağın bir tanesini çerçeveye gerilmiş hasır saplarının arasından bir alt bir üstten olacak şekilde sağdan sola doğru geçirerek 1. Sırayı örer.7. 2. sırada yumağı 1. sırada altından geçirdiği hasır saplarının üzerinden, üstünden geçirdiği hasır saplarının altından geçirerek örer.8. 5. ve 6. işlem basamaklarını tekrar ederek çerçevenin üst kenarına kadar hasır örmeye	<ol style="list-style-type: none">1. Hasır örmede kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Hasır örmenin işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Hasır bitkisi saplarından yumak yapar.3. Hasır örer.4. Ölçü alır.5. Hasır çerçeveden çıkarır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

devam eder.

9. Yumaktaki hasır bitkisi bittiğinde bir sonraki yumakla örgüye devam ederken bir önceki yumak ile yeni yumağın uçlarını 10 cm üst üste getirir.
10. Hasır örgü bittiğinde çerçeveye gerilmiş olan hasırların bağlandığı yerleri açarak çerçeveden çıkarır.
11. Hasırın çerçeveye bağlanmış kısmından çıkarılan uçları geriye kıvrarak hasır örgünün aralarından geçirir.

SÜRE:İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	E)Davul Derisinden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	E1)Davul Derisinden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	E101) Davul derisinden ürün yapmak için gerekli malzemeleri hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortamı, davul derisi, deri boyası, anilinli çiçek boyası, leflef, ispirto, su, abajur teli, mumlu ip, kabartma cetvel, makas, deri kesim bıçağı, taş, iş önlüğü		
STANDART	Davul derisinden ürün yapmak için gerekli malzemeleri eksiksiz olarak hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Davul derisinden ürün yapmak için gerekli araç gereçleri çalışacağı ortama getirir.2. Yapılacak ürünün iskeletini mumlu ip ile boşluk kalmayacak şekilde sarar.3. Anilinli çiçek boyasını ispirto ve su ile açarak boyamaya hazır hale getirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Davul derisinden ürün yapmak için gerekli araç gereçleri tanır.2. Davul derisinden ürün yapmak için gerekli malzemelerini hazırlamanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. İskeleti mumlu ipe sarar.3. Boyayı hazırlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 60 dakika		Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	E) Davul Derisinden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	E1) Davul Derisinden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	E102) Davul derisine şekil verir.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortam, davul derisi, taş, gazoz kapağı, su, leğen, ip, iş önlüğü		
STANDART	Davul derisine tasarıma uygun olarak şekil verir		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Davul derisine şekil vermede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar.Kaba su koyar.Davul derisini yumuşayana kadar suyun içinde bırakır.Sudan aldığı davul derisini sıkar.Davul derisine şekil vereceği kısmın ters tarafının içerisine gazoz kapağını veya taşları koyar.Deriye koyduğu gazoz kapağının veya taşların etrafını düşmeyecek şekilde ipe sararak düğümler.Yumuşatılmış davul derisinin bütününe 4 nolu işlemi uygular.	<ol style="list-style-type: none">Davul derisine şekil vermede kullanılan araç gereçleri tanır.Davul derisine şekil vermenin işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Kaba su koyar.Davul derisini suyun içine koyar.Davul derisini sıkar.İpe sarar.Derinin içerisine koyduğu ürünün etrafını düğümler.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 60 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	E) Davul Derisinden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	E1) Davul Derisinden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	E103) Davul derisini boyar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortam, davul derisi, taş, gazoz kapağı, su, leğen, ip, boya, makas, eldiven, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun davul derisini boyar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Davul derisi boyamada kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Şekillendirilen davul derisini hazırlanan boyanın içerisine daldırır. 3. Davul derisini her tarafı boyanana kadar bekletir. 4. Davul derisini boya içerisinden çıkarır. 5. Davul derisinde gazoz kapaklarını ve taşları tutan ipleri makasla keserek temizler. 6. Davul derisini gerdirerek düzeltir.	1. Davul derisi boyamada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Davul derisi boyamanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Deriyi boyaya daldırır. 3. Deriyi boyadan çıkarır. 4. Makas kullanır. 5. Deriyi gerdirerek düzeltir.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	E) Davul Derisinden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	E1) Davul Derisinden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	E104) Davul derisini ürün kalıbına uygular.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortam, davul derisi, kalıp, makas, mumlu ip, abajur teli, çarklı zımba, kabartma boya, deri iğnesi, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğe uygun olarak davul derisini ürün kalıbına uygular.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Davul derisini kalıba uygulamada kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Hazırlanacak ürünün kalıbını davul derisinin üzerine koyarak çizer.3. Davul derisine çizilen kalıpları makasla keser.4. Kesilen davul derisini yarı cm çevresinden yarım cm aralıklarla çarklı zımba ile deler.5. Hazırlanan davul derisini abajur teline yerleştirerek diker.6. Abajurun her bir köşesi için 4 nolu işlemi tekrarlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Davul derisini kalıba uygulamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Davul derisini kalıba uygulamanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Kalıp çizer.3. Davul derisini keser.4. Çarklı zımba ile deler.5. Davul derisini diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	E) Davul Derisinden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	E1) Davul Derisinden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	E105) Davul derisinden yapılan ürünü süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz atölye ortam, abajur iskeleti, abajur ayağı, ponpon, leflef ,ampul, eldiven, iş önlüğü		
STANDART	Davul derisinden yapılan ürünü istenilen şekilde süsler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Davul derisinden yapılan ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Hazırlanmış olan ürünün her tarafını leflef ile parlatır. 3. Abajurun alt tarafının tamamına ponpon yapıştırır. 4. Hazırlanan abajur iskeletini abajur ayağına yerleştirir. 5. Abajur ayağına ampülü takar	1. Davul derisinden yapılan ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Davul derisinden yapılan ürünü süslemenin işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Deriyi parlatır. 3. Yapıştırma yapar. 4. Abajur iskeletini abajur ayağına yerleştirir. 5. Ampul takar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	F) Keçeden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	F1) Keçeden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	F101) Kalıbı keçeye uygular.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz bir ortam, renkli keçeler, kabartma boya, hazırlanmış kalıp, makas, iş önlüğü		
STANDART	Verilen kalıbı tekniğine uygun olarak keçeye uygular.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Kalıbı keçeye uygulamada kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Keçeyi masanın üzerine serer. 3. Kalıpları keçenin üzerine koyar. 4. Kalıpların kenarlarından kabartma boya ile çizer. 5. Keçeleri çizilen yerden makas ile keser.	1. Kalıbı keçeye uygulamada kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Kalıbı keçeye uygulamanın işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Keçeyi serer. 3. Kalıbı çizer. 4. Kalıbı keser.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	F) Keçeden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	F1) Keçeden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	F102) Kesilen keçeleri birleştirir.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz ortam, kalıba göre kesilmiş renkli keçeler, iğne, ip, iş önlüğü		
STANDART	Keçeleri modele uygun şekilde birleştirir.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Kesilen keseleri birleştirmede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Kalıba uygun kesilmiş keçenin kenarından yarım cm içine ip geçirilmiş iğneyi arkadan öne doğru batırarak çeker. 3. İğneyi bir önceki batırdığı yerin yarım cm solundan keçenin arkasından önüne batırarak çeker. 4. Keçeleri kenarları aynı hizaya gelecek şekilde üst üste yerleştirir. 5. Üst üste gelen dış kenarlarını sürfile yaparak birbirine diker.	1. Kesilen keseleri birleştirmede kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Kesilen keçeleri birleştirmenin işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Keçeleri üst üste yerleştirir. 3. Keçeleri sürfile yaparak birleştirir.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	F) Keçeden Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	F1) Keçeden Ürün Yapma		
İŞLEMİN ADI	F103) Keçeden yapılan ürünü süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık temiz ortam, birleştirilmiş keçeler, boncuk, dikiş iğnesi, dikiş ipi, yorgan iğnesi, yorgan ipi, keçe kalıbı, makas, iş önlüğü		
STANDART	Keçeden yapılan ürünü modele uygun süsleme yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Keçeden yapılan ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri masanın üzerine koyar.Çiçek şeklinde kesilmiş olan kalıpları renkli keçelerin üzerine koyarak istenen sayıda çiçek keser.Kestiği çiçek şeklindeki keçeleri diktiği keçelerin sadece ön yüzüne yapıştırır.Her iki çiçeğin orta kısmına birer tane boncuk yapıştırır.Keçenin üst ortasından yorgan iğnesi ve ipi ile askı yapar.	<ol style="list-style-type: none">Keçeden yapılan ürünü süslemede kullanılan araç gereçleri tanıır.Keçeden yapılan ürünü süslemenin işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Yapıştırma yapar.Askı yapar.Makas kullanır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 60 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G1) Prototip Turistik Hediyeelik Eşyalar Yapma		
İŞLEMİN ADI	G101) Kitap ayrıacı yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, asetat, makas, delgeç, kurdele, kabartma cetvel, örnek ürün, iş önlüğü		
STANDART	Örnek ürüne uygun kitap ayrıacı yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kitap ayrıacı yapacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İki asetatı belirtilen ölçülerde keser.3. Asetatları üst üste koyar.4. Asetatları 1er cm aralıklarla delgeç ile deler.5. İstenen uzunlukta kurdele keser.6. Kurdeleyi açtığı deliklerden geçirerek bütün kenar boyunca sarar.7. Kurdelenin uçlarını fiyonk yaparak bağlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Kitap ayrıacı yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kitap ayrıacı yapmanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Malzemeleri makasla keser.4. Delgeç ile deler.5. Kurdele sarar.6. Fiyonk yapar.7. Kurdele bağlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G1) Prototip Turistik Hediye Eşyalar Yapma		
İŞLEMİN ADI	G102) Magnet yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, un, formika tutkalı, gıda boyası, merdane, çeşitli şekillerde kurabiye kalıbı, sim, sprej vernik, mıknatıs, yapıştırıcı, magnet örneği, iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun magnet yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Seramik hamuru yoğurmada gerekli araç gereçleri masanın üzerine koyar.Malzemeleri yoğurma kabının içine koyarak seramik hamurunu yoğurur.Hamuru tezgahın üzerine koyar.Merdane ile hamuru yarım cm kalınlığında açar.Hamuru kurabiye kalıbı yardımı ile keser.Kesilen hamuru 50 derecelik ısıdaki fırına koyarak 1 saat pişirir.Pişmiş seramik hamurlarını fırından çıkarır.Pişmiş seramik hamurunun bir yüzüne formika tutkalı sürer.Hamurun formika tutkalı sürülmüş olan yüzüne sim serper.Hamurun sim serpilmiş yüzüne	<ol style="list-style-type: none">Seramik hamurundan magnet yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.Seramik hamurundan magnet yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Hamur yoğurur.Merdane ile hamuru açar.Hamuru kurabiye kalıbı ile keser.Hamuru fırınlar.Tutkal sürer.Toz malzemeleri serper.Sprej sıkar.Yapıştırma yapar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.

sprey vernik sıkar.

11. Vernik sıkılmış hamuru
kurumaya bırakır.

12. Hamur kuruduktan arka tarafına
yapıştırıcı ile mıknatısı
yapıştırır.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 64ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G1) Prototip Turistik Hediyeelik Eşyalar Yapma		
İŞLEMİN ADI	G103) Anahtarlık yapar		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, anahtarlık örneği, iki farklı renkte keçe, makas, kabartma boya, yapıştırıcı, boncuk, metal halka, iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun anahtarlık yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Keçeden yapılmış anahtarlık yapımı için gerekli olan araç gereçleri masanın üzerine koyar.Verilen kalıbı keçe üzerine kabartma boya ile çizer.Çizilen keçeleri çizgilerin üzerinden keser.Kesilen keçeleri üst üste koyup yapıştırır.Anahtarlığın ön yüzeyine verilen malzemeyi yapıştırır.Anahtarlığın sap kısmını delgeçle deler.Deldiği kısma metal halka takar.	<ol style="list-style-type: none">Keçeden anahtarlık yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.Keçeden anahtarlık yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşıır.Kalıp çizer.Kalıp keser.Yapıştırma yapar.Delgeçle deler.Metal halka takar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G2) Prototip Kutlama Eşyaları Yapma		
İŞLEMİN ADI	G201) Kutlama şekeri yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek kutlama şekeri, pense, su şişesi, tel, tül, makas, kurdele, kuru çiçekler, ip, iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun kutlama şekeri yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kutlama şekeri yapımında kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Belirtilen uzunluktaki teli pense ile keser.3. Kestiği teli su şişesinin etrafına bir defa dolar.4. Telin iki ucunu birbirine kıvrır.5. Kıvrıdığı teli şişeden çıkarır.6. İstenilen ebatlarda tül keser.7. Tülün ortasını telden oluşan halkanın tepe kısmına yerleştirir.8. Tülün uçlarını gererek telin kıvrılan uçları üzerine ip ile bağlar.9. Halkanın iki yan kenarını kendisine doğru hafifçe büker.10. Belirtilen sayıda kuru çiçeği halkanın kendisine doğru büktüğü tarafın ortasına bağlar.11. İstenen uzunlukta ve sayıda	<ol style="list-style-type: none">1. Kutlama şekeri yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kutlama şekeri yapmanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Pense ile tel keser.4. Şişenin etrafına teli dolar.5. Telin iki ucunu birbirine kıvrır.6. Kıvrıdığı teli şişeden çıkarır.7. Tül keser.8. Tülü telin tepe kısmına yerleştirir.9. Tülü tele bağlar.10. Kurdele bağlar.11. Fiyonk yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

kurdele keser.
12. Kurdeleleri kuru çiçekleri
bağladığı ipin üzerine
bağlayarak fiyonk yapar.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 64 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G2) Prototip Kutlama Eşyaları Yapma		
İŞLEMİN ADI	G202) Kına sepeti yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek kına sepeti, tül, dore kurdele, organze kurdele, ip, iğne, makas, sıvı silikon, sepet, iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun kına sepeti yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kına sepeti yapmak için gerekli araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İstenilen ebatlarda tül keser.3. İstenilen ebatlarda dore kurdele keser.4. Kestiği tül ve kurdeleyi birlikte sepetin sapına sarar.5. Sepetin etrafı için istenilen boyutta tül keser.6. İstenilen ebatlarda dore desenli organze kurdele keser.7. Kestiği tül ve kurdelenin uzun kenarlarını birbirinin üzerine gelecek şekilde masanın üzerine koyar.8. Uzun kenarından beyaz ip ile teyel alır.9. Teyel aldığı ipi çekerek tül ve kurdeleyi büzer.10. Büzdüğü tül ve kurdeleyi silikonla sepetin kenarına	<ol style="list-style-type: none">1. Kına sepeti yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kına sepeti yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Tül keser.4. Fiyonk yapar.5. Teyel yapar.6. Sepetin sapını sarar.7. Büzgü yapar.8. Yapıştırma yapar.9. Tülü katlar.10. Dügüm yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.

- yapıştırır.
11. İstenilen ebatlarda tül keser.
 12. Kestiği tülü kısa kenarından katalayarak dikdörtgen oluşturur.
 13. Oluşan dikdörtgen şeklindeki tülü kısa kenarlarını tülün ortasına üst üste gelecek şekilde katlar.
 14. Tülün üst üste gelen kısmını teyeller.
 15. Teyel ipini aşağı doğru çekerek büzerek fiyonk oluşturur.
 16. İpin ucunu tüle bağlar.
 17. İstenilen sayı ve uzunlukta kurdele keser.
 18. Fiyongun büzülen kısmını kestiği kurdeleleri kullanarak bağlar.
 19. 11-18. İşlem basamaklarını tekrarlayarak bir adet daha fiyonk oluşturur.
 20. Oluşturduğu iki fiyonku sepet ile sapın birleşim yerlerine silikon ile yapıştırır.

SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 64 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G2) Prototip Kutlama Eşyaları Yapma		
İŞLEMİN ADI	G203) Kapı süsü yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, tül, kurdele, boncuk, plastik halka, yapılmış kapı süsü örneği, sıvı silikon, plastik çiçekle, elyaf, makas, iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun kapı süsü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Kapı süsü için kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Plastik halkanın üzerini elyafla sarar.3. 10x150 cm ebatlarında tül keser.4. Tülü elyaf sarılmış halkanın üzerine sarar.5. Halkanın üzerine sarılmış tülün başlangıç ve bitiş yerlerini silikonla yapıştırır.6. Renkli kurdeleyi tül sarılmış halkanın üzerine aralarda boşluk kalacak şekilde sarar.7. Boncukları kurdeleyle sarılmış halkanın üzerine yapıştırır.8. Plastik çiçekleri saplarından ayırarak halkanın üzerine yapıştırarak kapı süsünü hazırlar.	<ol style="list-style-type: none">1. Kapı süsü yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.2. Kapı süsü yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Tül keser.4. Ürün üzerine malzeme sarar.5. Yapıştırma yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 64ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G3) Hediyelik Eşya Ambalajı Yapma		
İŞLEMİN ADI	G301) Hediyelik eşya ambalaj malzemelerini hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, tuvalet kağıdı, plastik kap, pet şişe, huni, su, toz boya, toz sim, ayakkabı kutusu, formika tutkalı, kettle, su bardağı, renkli boncuklar, sıvı silikon, iş önlüğü		
STANDART	Hediyelik eşya ambalajı yapımında gerekli malzemeleri eksiksiz olarak hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Hediyelik eşya ambalajı hazırlığında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.Toz boyayı pet şişenin içine boşaltır.Kettlede belirtilen miktarda su kaynatır.Kaynayan suyu belirtilen şekilde boyanın olduğu şişeye boşaltır.Pet şişenin ağzını kapatır.Şişeyi çalkalayarak, toz boyayı hazırlar.	<ol style="list-style-type: none">Hediyelik eşya ambalajı hazırlığında kullanılacak araç gereçleri tanır.Hediyelik eşya ambalajı hazırlığının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Kettle kullanır.Toz boyayı şişenin içine koyar.Şişenin içine sıcak su döker.Pet şişenin kapağını kapatır.Şişeyi çalkalar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 10 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G3) Hediyelik Eşya Ambalajı Yapma		
İŞLEMİN ADI	G302) Hediyelik eşya ambalajı yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, plastik kap, formika tutkalı, bardak, su, tuvalet kağıdı, ayakkabı kutusu, hazırlanmış boya, eldiven, iş önlüğü		
STANDART	Kağıt hamuru kullanarak hediyelik eşya ambalajı yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Hediyelik eşya ambalajı yapımında kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar.Plastik kabın içine istenilen miktarda formika tutkalını boşaltır.Formika tutkalının üzerine istenilen miktarda su boşaltır.Hazırladığı boyayı plastik kaba boşaltır.Formika tutkalı, boyayı ve suyu karıştırır.Tuvalet kağıdını kopararak küçük parçalar haline getirir.Parçaladığı tuvalet kağıtlarını tutkalın içine atar.Yoğurarak karışım hazırlar.Karışımla kutunun tüm yüzeylerini kaplar.Ambalajı kuruması için masanın üzerine koyar.	<ol style="list-style-type: none">Hediyelik eşya ambalajı yapımında kullanılacak araç gereçleri tanır.Hediyelik eşya ambalajı yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Sıvı ölçer.Tutkal hazırlar.Malzemeleri karıştırır.Kağıt yırtar.Yoğurarak karışım hazırlar.Hamurla kutunun üzerini kaplar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G3) Hediyeelik Eşya Ambalajı Yapma		
İŞLEMİN ADI	G303) Hediyeelik eşya ambalajı süsler.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, ambalaj, boncuk, sıvı silikon, tutkal, fırça, su, plastik kap, iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun olarak hediyeelik eşya ambalajı süsler.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Hediyeelik eşya ambalajı süslemede kullanılacak araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Formika tutkalı plastik kap içinde biraz sulandırır. 3. Kaplanmış ambalajın üzerine sürer. 4. Tutkalın üzerine toz sim serper. 5. Ambalajın kapağına boncukları yapıştırır.	1. Hediyeelik eşya ambalajı süslemede kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Hediyeelik eşya ambalajı süslemenin işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Tutkal hazırlar. 3. Tutkal sürer. 4. Toz sim serper. 5. Yapıştırma yapar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G4) Prototip Boncuk Çiçek Yapma		
İŞLEMİN ADI	G401) Boncuk çiçek yapımı malzemelerini hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek boncuk çiçek, çiçek teli, renkli boncuklar, yan keski, iş önlüğü		
STANDART	Boncuk çiçek yapımında kullanılan malzemeleri eksiksiz olarak hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Boncuk çiçek yapımında kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.Teli yan keski ile istenen uzunlukta keser.İstenen sayıda boncuğu tele dizer.Teli ikiye katlar.Teli aynı yöne doğru çevirerek büker.	<ol style="list-style-type: none">Boncuk çiçek yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.Boncuk çiçek yapımında kullanılan malzemeleri hazırlamanın işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Boncuk sayar.Tele boncuk dizer.Yan keski kullanır.Teli büker.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G4) Prototip Boncuk Çiçek Yapma		
İŞLEMİN ADI	G402) Boncuk yaprak yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek boncuk çiçek, çiçek teli, renkli boncuklar, yan keski, iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun şekilde boncuk yaprak yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk yaprak yapmak için gerekli araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İstenen uzunlukta teli yan keski ile keser.3. İstenen sayıda boncuğu tele geçirir.4. Teli uzunluğuna göre ortalar.5. Her iki tarafta eşit sayıda boncuk kalacak şekilde teli ikiye katlar.6. Teli katladığı yerden aynı yöne doğru çevirerek büker.7. Telin her iki ucuna istenen sayıda boncuk dizer.8. Telin iki ucunu tepede sıkıca birleştirir.9. Teli katladığı yerden aynı yöne doğru çevirerek büker.10. Aynı işlem basamakları ile istenen sayı ve büyüklükte yaprak yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk yaprak yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Boncuk yaprak yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Boncuk sayar.3. Tele boncuk dizer.4. Yan keski kullanır.5. Teli büker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G4) Prototip Boncuk Çiçek Yapma		
İŞLEMİN ADI	G403) Boncuk çiçek yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek boncuk çiçek, çiçek teli, renkli boncuklar, yan keski, iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun şekilde boncuk çiçek yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk çiçek yapmak için gerekli araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. İstenen uzunlukta teli yan keski ile keser.3. İstenen sayıda boncuğu tele geçirir.4. Çiçeğin sapı için istenen uzunlukta telin bir pay bırakır.5. Boncuklar telin içinde sıkıca kalacak şekilde teli bükür.6. Telin uzun ucuna istenen sayıda boncuk dizer.7. 3,5 ve 6. basamaklar ile istenen sayıda çiçek yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk çiçek yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Boncuk çiçek yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Tele boncuk dizer.3. Teli yan keski ile keser.4. Ölçü alır.5. Boncuk sayar.6. Teli bükür.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	G) Prototip Ürün Hazırlayıcı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	G4) Prototip Boncuk Çiçek Yapma		
İŞLEMİN ADI	G404) Boncuk çiçek tanzimi yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, örnek boncuk çiçek, çiçek teli, renkli boncuklar, yan keski ,kaplama malzemesi (kumaş,grapon kağıdı vs.), iş önlüğü		
STANDART	Modele uygun şekilde boncuk çiçek tanzimi yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk çiçek tanzimi yapmak için gerekli araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Yaprakların saplarını çiçeğin gövdesine sarar.3. Belirtilen kaplama malzemesi ile çiçeğin gövdesini sarar.4. 2 ve 3. Basamakları takip ederek istenen sayıda çiçek ve yaprağı birleştirir.5. Bitmiş çiçekleri birbirine belirtilen şekilde sarar.	<ol style="list-style-type: none">1. Boncuk çiçek tanzimi yapımında kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Boncuk çiçek tanzimi yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır2. Tel büker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	H) Takı Yapımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	H1) Temel Takı Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	H101) Örme düğüm takı tekniğini yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, naylon ip, tığ, birkaç dizi boncuk, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun örme düğüm takı yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Örme düğüm tekniği yapmada kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.Naylon ipin ucuna boncuk dizili ipin bir ucunu bağlar.Dizideki boncukları naylon ipe geçirir.Naylon ipin ucunu halka olacak şekilde baş ve orta parmağı arasında tutar.Tıığı halkanın içinden geçirir.Halka ile parmağı arasındaki ipi tığın ucuna dolar.Tıığa doladığı ipi halkanın içinden kendine doğru çeker.Her zincir arasında 1 adet boncuk kalacak şekilde 6 ve 7. İşlem basamaklarına 10 zincir oluşuncaya kadar devam eder.Boncuklarla zincir çekilmiş bölümü sol elinin baş ve orta parmağı arasında tutar.İlk zincire tığı batırarak 6, 7, 8. İşlem basamaklarını yapmaya devam eder.	<ol style="list-style-type: none">Örme düğüm takı tekniği yapımında kullanılan araç gereçleri tanır.Örme düğüm takı tekniği yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Boncuk dizer.Tıığ tutar.Tıığ ile örer.Düğüm atar.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 60 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	H) Takı Yapımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	H1) Temel Takı Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	H102) Misina bağlama tekniğini yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, misina, klips, değişik renkte boncuklar, iş önlüğü		
STANDART	Tekniğine uygun misina bağlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">Misina bağlama tekniği yapmada kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.Misinin üzerinde istenilen ölçüyü işaretler.Misınayı işaretli yerden keser.Misinin bir ucuna klips takar.Misinin klips takılmamış ucundan misinaya istediği renkteki boncukları dizer.Misinin diğer ucunda klips takar.	<ol style="list-style-type: none">Misina bağlama tekniğinde kullanılan araç gereçleri tanır.Misina bağlama tekniği yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Malzemeleri taşır.Ölçü alır.Misina keser.Klips takar.Boncuk dizer.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Araç, gereçleri ekonomik kullanır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 50 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	H) Takı Yapımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	H1) Temel Takı Teknikleri Uygulama		
İŞLEMİN ADI	H103) Tel tekniği ile takı yapar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, soba teli, renkli ince tel, karga burun, kabartma cetvel		
STANDART	Tel tekniğine uygun şekilde takı yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Tel takı tekniği yapmada kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. 10 cm uzunluğunda soba teli karga burun ile keser. 3. 50 cm uzunluğunda renkli ince teli karga burun ile keser. 4. İnce teli soba telinin üzerine boşluk kalmayacak şekilde sarar. 5. İnce telin ucunu soba teli ve ince telin arasından geriye doğru kıvrırır.	1. Tel tekniği yapımında kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Tel tekniği yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Ölçü alır. 3. Karga burun ile tel keser. 4. Tel sarar. 5. Teli kıvrırır.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 50 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	H) Takı Yapımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	H2) Takı Teknikleri ile Ürün Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	H201) Takı malzemelerini hazırlar.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, soba teli, renkli ince teller, makas, karga burun, boncuk, naylon ip, misina, kabartma cetvel, kolye klipsi, yapılmış takı örneği (kolye), iş önlüğü		
STANDART	Örneğe uygun takı malzemelerini eksiksiz olarak hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Takı yapımında kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar.2. Belirtilen uzunlukta soba telinin üzerine farklı renkte ince teli sarar.3. 2. Basamağı tekrar ederek istenen sayıda farklı renkte tel hazırlar.4. Üzerine renkli ince tel sarılmış soba tellerini ucunda 1 cm kalıncaya kadar salyangoz şeklinde sarar.5. Naylon ipe boncuk dizisi geçirerek istenen uzunlukta ve sayıda örme düğüm yapar.6. İstenen uzunlukta misinayı makasla keser.7. Çiviye istenilen sayıda boncuk dizer.	<ol style="list-style-type: none">1. Takı malzemeleri hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Takı malzemeleri hazırlığının işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Malzemeleri taşır.2. Ölçü alır.3. Tel sarar.4. Sıra örme düğüm yapar.5. Misinayı makasla keser.6. Boncuk sayar.7. Boncuk dizer.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır.4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 80 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 20 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DEKORATİF EL SANATLARI		
YETERLİLİK	H) Takı Yapımcısı		
İŞİN / MODÜLÜN ADI	H2) Takı Teknikleri ile Ürün Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	H202) Takı teknikleriyle ürün oluşturur.		
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar)	Aydınlık, temiz atölye ortamı, misina, klips, salyangoz şeklindeki tel, çivi, boncuk, yuvarlak uçlu pense, iş önlüğü		
STANDART	Takı teknikleriyle örneğe uygun ürün oluşturur.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Takı yapımında kullanacağı araç gereçleri masanın üzerine koyar. 2. Misinanın 2 ucuna klipsleri takar. 3. Salyangoz şeklindeki soba tellerinin alt uçlarına örme düğümlerini bağlar. 4. Misinanın tam orta noktasına salyangoz şeklindeki soba telini misinanın üzerinden geçirir. 5. Geçirdiği teli geriye doğru yuvarlak uçlu pense ile kıvrır. 6. 3. İşlem basamağını diğer salyangoz biçimindeki tellere de uygular. 7. İstenen sayıda ve renkte boncuğu çiviye takar. 8. Her salyangoz şeklindeki telin arasına çivili boncuk takar.	1. Takı yapımında kullanılan araç gereçleri tanır. 2. Takı yapımının işlem basamaklarını ifade eder.	1. Malzemeleri taşır. 2. Misinaya klips takar. 3. Örme düğüm bağlar. 4. Çiviye boncuk geçirir. 5. Pense ile tel bükür. 6. Teli misinaya takar.	1. Çalışırken işine odaklanır. 2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır. 3. Araç, gereçleri ekonomik kullanır. 4. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar. 5. İşlemi verilen sürede tamamlar.
SÜRE: İşlemin Yapılış Süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 40 ders saati		