

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI

DERİ GİYİM DALI

- Modülün Adı** : A1- Deride Elde Kesim Yapma
- Modülün Amacı** : Tekniğine uygun olarak elde kesim yapabilme.
- Modülün Süresi** : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deride elde kesim yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.
3. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. Derileri tekniğine uygun olarak göre asorti yapar.
6. Deriyi ön yüzü üstte gelecek şekilde mermer tezgâha serer.
7. Gümüş kalem ile kalıbın kenarlarından çizer.
8. Deriyi tekniğine uygun olarak makas ile keser.
9. Çalışırken işine odaklanır.
10. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
11. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
12. İşlemi verilen sürede tamamlar.
13. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; deriyi kesime hazırlama ve deriyi kesme işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri, kalıp, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere asorti yapma, gümüş kalem kullanma ve deriyi kesme çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.

5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİDE ELDE KESİM YAPMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Deriyi Kesime Hazırlamada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Mermer tezgâh

B. Deriyi Kesmede Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Kalıp
5. Makas
6. Mermer tezgâh
7. Gümüş kalem

II. ELDE KESİM YAPMA

A. Deriyi Kesime Hazırlama

B. Deriyi Kesme

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

A. Güvenlik Tedbirleri

B. Temizlik ve Bakım

C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	A) DERİ KESİM ELEMANI YARDIMCISI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Deride Elde Kesim Yapma		
İŞLEMİN ADI	A101) Deriyi kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.3. Derileri alır.4. Derileri kalınlıklarına göre asorti yapar.5. Derileri katlayarak gözeneklerine göre asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM
YETERLİLİK	A) DERİ KESİM ELEMANI YARDIMCISI
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	A1) Deride Elde Kesim Yapma
İŞLEMİN ADI	A102) Deriyi keser.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, kalıp, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi keser.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Deriyi ön yüzü üste gelecek şekilde mermer tezgâha serer.3. Kalıbı alır.4. Kalıbı deri üzerine yerleştirir.5. Gümüş kalemi alır.6. Gümüş kalem ile kalıbın kenarlarından çizer.7. Kalıbı kaldırır.8. Çizilen çizgi üzerinden deriyi keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Gümüş kalem ile çizer.2. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI

DERİ GİYİM DALI

Modülün Adı : B1- Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama

Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak deri dikiş makinesini dikime hazırlayabilme.

Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri dikiş makinesini dikime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.
3. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. Bobini çardağa yerleştirir.
6. Çardaktan gelen ipliği sırası ile geçiş yollarından geçirir.
7. Masurayı, masura sarma tertibatına takar.
8. Masuraya iplik sarar.
9. İpliği makas ile keser.
10. Masurayı belirtilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.
11. Mekiği istenilen şekilde çığanoza yerleştirir.
12. Çalışırken işine odaklanır.
13. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
14. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
15. İşlemi verilen sürede tamamlar.
16. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; makineye üst iplik takma ve makineye alt iplik takma işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb. olmalıdır.

3. Öğrencilere iplik geçirme, masurayı tertibata yerleştirme, masurayı sarma, masurayı mekiğe yerleştirme ve mekiğe çığanoza yerleştirme çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.
5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştiikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Makineye Üst İplik Takmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Bobin
4. Deri makinesi

B. Makineye Alt İplik Takmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri makinesi
4. Bobin
5. Makas
6. Mekik
7. Masura

I. DERİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA

A. Makineye Üst İplik Takma

B. Makineye Alt İplik Takma

II. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

- A. Güvenlik Tedbirleri
- B. Temizlik ve Bakım
- C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	B101) Makineye üst iplik takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, bobin, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye üst iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makineye üst iplik takmada kullanılan bobini çardağa koyar.3. Çardaktan gelen ipliği sırası ile gösterilen şekilde geçiş yollarından geçirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Makineye üst iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makineye üst iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İplik geçirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B1) Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama		
İŞLEMİN ADI	B102) Makineye alt iplik takar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, bobin, makas, mekik, masura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makineye alt iplik takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Bobini çardağa yerleştirir.3. Masurayı alır.4. Masurayı, masura sarma tertibatına takar.5. İpliği masuraya saat yönünde el ile 3 tur sarar.6. Sarma telini kapatır.7. Makine şalterinin açma düğmesine basar.8. Pedala basar.9. Sarma telini açar.10. Sarılan masurayı tertibatından çıkararak ipliği makas ile keser.11. Mekiği alır.12. Masurayı gösterilen şekilde mekiğin içine yerleştirir.13. Mekiği gösterilen şekilde çığanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Makineye alt iplik takmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makineye alt iplik takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Masurayı tertibata yerleştirir.2. Masurayı sarar.3. Masurayı mekiğe yerleştirir.4. Mekiği çığanoza yerleştirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI
DERİ GİYİM DALI

- Modülün Adı** : B2- Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma
Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak deri dikiş makinesinde dikiş ayarı yapabilmek.
Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri dikiş makinesinde dikiş ayarı yapmada kullanılan araç gereçleri tanıtır.
2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.
3. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. İğne vidasını belirtilen şekilde tornavida ile gevşetir.
6. İğneyi tekniğine uygun olarak iğne yuvasına yerleştirir.
7. İğne vidasını belirtilen şekilde tornavida ile sıkıştırır.
8. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirir.
9. Çalışırken işine odaklanır.
10. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
11. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
12. İşlemi verilen sürede tamamlar.
13. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; makine iğnesini takma ve dikiş adımını ayarlama işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, makine iğnesi, tornavida vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere, iğneyi yuvasına yerleştirme, tornavida kullanma ve numaratörü çevirme çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.

5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI YAPMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Makine İğnesini Takmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri makinesi
4. Makine iğnesi
5. Tornavida

B. Dikiş Adımını Ayarlama Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri makinesi

II. DERİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI YAPMA

- A. Makine İğnesini Takma
- B. Dikiş Adımını Ayarlama

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

- A. Güvenlik Tedbirleri
- B. Temizlik ve Bakım
- C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	B201) Makine iğnesini takar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, makine iğnesi, tornavida vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makine iğnesini takar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makine iğnesini takmada kullanılan araçları çalışma ortamına getirir.3. Makine başındaki baskı kolunu eli ile indirir.4. İğne yuvasına iğne yerleşinceye kadar iğne vidasını tornavida ile gevşetir.5. Uzun oluk sol tarafa bakacak şekilde iğne yuvasına iğneyi yerleştirir.6. İğne vidasını tornavida ile sıkıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Makine iğnesi takmada kullanılan araçları tanır.2. Makine iğnesi takma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İğneyi yuvasına yerleştirir.3. Tornavida kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dk

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B2) Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma		
İŞLEMİN ADI	B202) Dikiş adımını ayarlar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş adımını ayarlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">1. Makine boynundaki ileri geri hareket kolunu el ile bastırır.2. Numaratörü istenilen şekilde el ile çevirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş adımını ayarlama kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Dikiş adımını ayarlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Hareket kolunu bastırır.2. Numaratörü çevirir.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI
DERİ GİYİM DALI

Modülün Adı : B3- Deri Dikiş Makinesini Kullanma

Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak deri dikiş makinesini kullanabilme.

Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 30 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri dikiş makinesini kullanmada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Makinede dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.
3. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. İğneyi, el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.
6. Baskı ayağını eli ile kaldırır.
7. Dikilecek deri parçalarını baskı ayağının altına yerleştirir.
8. Deriyi tekniğine uygun olarak deri dikiş makinesi ile diker.
9. Pedala basarak motordaki elektriği boşaltır.
10. Çağanozu fırça ile temizler.
11. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.
12. Makine üstü tozunu nemli bez ile siler.
13. Çalışırken işine odaklanır.
14. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
15. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
16. İşlemi verilen sürede tamamlar.
17. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; makinede dikiş çalışmaları yapma ve makinenin günlük temizliğini yapma işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri, bobin, deri makinesi, fırça, bez, cımbız vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere iğneyi kaldırma, baskı ayağını kullanma, pedala basma, fırça kullanma cımbız kullanma ve deriyi dikme çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.
5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştiikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİ DİKİŞ MAKİNESİNİ KULLANMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Makinede Dikiş Çalışmaları Yapmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Bobin
5. Deri makinesi

B. Makinenin Günlük Temizliğini Yapmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri makinesi
4. Fırça
5. Bez
6. Cımbız

II. DİKİM ÖNCESİ İŞLEMLERİ YAPMA

- A. Makinede Dikiş Çalışmaları Yapma
- B. Makinenin Günlük Temizliğini Yapma

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

- A. Güvenlik Tedbirleri
- B. Temizlik ve Bakım
- C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B3) Deri Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	B301) Makinede dikiş çalışmaları yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, bobin, deri makinesi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinede dikiş çalışmaları yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Makinede dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.3. Makine şalterinin açma düğmesine basar.4. İğneyi, el çarkını kendine doğru çevirerek yukarı kaldırır.5. Baskı ayağını eli ile kaldırır.6. Deri parçalarını alır.7. Dikilecek deri parçalarını baskı ayağının altına gösterildiği şekilde yerleştirir.8. Baskı ayağını indirir.9. Pedala basarak deriyi diker.10. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinede dikiş çalışmaları yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinede dikiş çalışmaları yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. İğneyi kaldırır.3. Baskı ayağını kullanır.4. Pedala basar.5. Deriyi diker.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dk.

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 24 ders saat

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	B3) Deri Dikiş Makinesini Kullanma		
İŞLEMİN ADI	B302) Makinenin günlük temizliğini yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, fırça, bez, cımbız vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak makinenin günlük temizliğini yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri makine tablasına getirir.2. Makinenin şalter düğmesini kapatır.3. Motordaki elektriği boşaltmak için pedala basar.4. Fırçayı alır.5. Çağanozu gösterilen şekilde fırça ile temizler.6. Çağanoz içerisindeki iplikleri cımbız ile çeker.7. Makine üstü tozunu nemli bez ile siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Makinenin günlük temizliğini yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Makinenin günlük temizliğini yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Pedala basar.2. Fırça kullanır.3. Cımbız kullanır.4. Bez ile siler.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI

DERİ GİYİM DALI

Modülün Adı : C1- Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma

Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak dikime hazırlık işlemleri yapabilme.

Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 20 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri dikimine hazırlık işlemleri yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. İki düz parçada dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.
3. İki kavisli parçada dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.
4. Uya çekme işlem basamaklarını ifade eder.
5. Tela yapıştırma işlem basamaklarını ifade eder
6. Atölye önlüğünü giyer.
7. Dikişin her iki tarafına fırça ile solüsyon sürer.
8. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.
9. Deriyi tekniğine uygun olarak gerdirir.
10. Dikişi işaret parmağı ile açar.
11. Dikişi çekiç ile yapıştırır.
12. Dikiş paylarına tekniğine uygun olarak makas ile çıt atar.
13. Kıvrılacak kenara uyayı tekniğine uygun olarak çeker.
14. Uyayı makas ile keser.
15. Uyayı çekiç ile yapıştırır.
16. Telayı tekniğine uygun olarak deriye yerleştirir.
17. Deriyi ütüyerek telayı yapıştırır.
18. Çalışırken işine odaklanır.
19. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
20. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
21. İşlemi verilen sürede tamamlar.
22. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; iki düz parçada dikiş açma, iki kavisli parçada dikiş açma, uya çekme ve tela yapıştırma işlemlerinden oluşmaktadır.

2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, solüsyon, fırça, çekiç, makas, uya, ütü masası, tela, ütü vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere, fırça ile solüsyon sürme, deriyi gerdirme, çekiç kullanma, makas ile kesme uya çekme telayı yerleştirme ve ütü yapma çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.
5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştiikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİ DİKİMİNE HAZIRLIK İŞLEMLERİ YAPMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. İki Düz Parçada Dikiş Açmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Mermer tezgâh
5. Solüsyon
6. Fırça
7. Çekiç

B. İki Kavisli Parçada Dikiş Açmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Mermer tezgâh
5. Solüsyon
6. Fırça
7. Çekiç
8. Makas

C. Uya ekmede Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Mermer tezgâh
5. Çekiç
6. Uya
7. Makas

D. Tela Yapıştırmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Ütü masası
5. Tela
6. Ütü

II. DİKİM HAZIRLIK İŞLEMLERİ YAPMA

- A. İki Düz Parçada Dikiş Açma
- B. İki Kavisli Parçada Dikiş Açma
- C. Uya ekme
- D. Tela Yapıştırma

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

- A. Güvenlik Tedbirleri
- B. Temizlik ve Bakım
- C. Planlı alışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C101) İki düz parçada dikiş açar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, solüsyon, fırça, çekiç vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak iki düz parçada dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. İki düz parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.3. Kesilen düz parçalardan iki adet alır.4. Dikilecek deri parçalarını makineciye verir.5. Makineciden deri parçalarını alır.6. Deri parçalarını mermer tezgâha götürür.7. Fırçayı alır.8. Solüsyon kutusunu alır.9. Fırçayı solüsyona batırır.10. Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.11. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.12. Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.13. İşaret parmağı ile dikişi açar.14. Diğer eline çekici alır.15. Açılan dikişi çekiç ile vurarak yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. İki düz parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. İki düz parçada dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Fırça ile solüsyon sürer.3. Deriyi gerdirir.4. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C102) İki kavisli parçada dikiş açar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, solüsyon, fırça, çekiç, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak iki kavisli parçada dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
<ol style="list-style-type: none">İki kavisli parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.Kesilen kavisli parçalardan iki adet alır.Dikilecek deri parçalarını makineciye verir.Makineciden deri parçalarını alır.Deri parçalarını mermer tezgâha götürür.Fırçayı alır.Solüsyon kutusunu alır.Fırçayı solüsyona batırır.Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.Dikiş paylarının ikisine birden verev şekilde makas ile çıt atar.Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.İşaret parmağı ile dikişi açar.Diğer eline çekici alır.Açılan dikişi çekiç ile vurarak yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">İki kavisli parçada dikiş açmada kullanılan araç gereçleri tanır.İki kavisli parçada dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">Fırça ile solüsyon sürer.Makas ile keser.Deriyi gerdirir.Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">Çalışırken işine odaklanır.Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.İşlemi verilen sürede tamamlar.Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 40 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	C) AYAKÇI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	C103) Uya çeker.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, mermer tezgâh, çekiç, uya, makas vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak uya çeker.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Uya çekmede kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Deriyi alır.3. Deri parçasının tersi üstte kalacak şekilde mermer tezgâha yerleştirir.4. Kıvrılacak kenara tekniğine uygun olarak uyayı çeker.5. Uyayı makas ile keser.6. Çekici alır.7. Parçaya, uyayı çekiçleyerek yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Uya çekmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Uya çekme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Uyayı çeker.2. Makas ile keser.3. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM
YETERLİLİK	C) AYAKÇI
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma
İŞLEMİN ADI	C104) Tela yapıştırır.
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, ütü masası, tela, ütü vb.
STANDART	Tekniğine uygun olarak tela yapıştırır.

İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Tela yapıştırmada kullanılan gereçleri ütü masasına getirir.2. Deriyi alır.3. Derinin ters yüzü üste gelecek şekilde ütü masasının üzerine yerleştirir.4. Telayı alır.5. Telanın yapışan kısmı alta gelecek şekilde derinin üzerine yerleştirir.6. Ütüyü alır.7. Deriyi ütüyerek telayı yapıştırır.	<ol style="list-style-type: none">1. Tela yapıştırmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Tela yapıştırma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Telayı yerleştirir.2. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 10 dakika

Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 4 ders saati

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI

DERİ GİYİM DALI

Modülün Adı : D1- Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma

Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak dikim öncesi işlemleri yapabilme.

Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 14 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri dikim öncesi işlemleri yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.
3. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. Deriyi ön yüzü üste gelecek şekilde mermer tezgâha serer.
6. Deriyi tekniğine uygun olarak asorti yapar.
7. Gümüş kalem ile kalıpların kenarlarından çizer.
8. Deriyi tekniğine uygun olarak makas ile keser.
9. Çalışırken işine odaklanır.
10. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
11. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
12. İşlemi verilen sürede tamamlar.
13. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; deriyi kesime hazırlama ve deriyi kesme işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, ışıklı masa, deri, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere kalıpların etrafından çizme, asorti yapma ve makas ile kesme çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.

5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DİKİM ÖNCESİ İŞLEMLERİ YAPMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Deriyi Kesime Hazırlamada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Işıklı masa

B. Deriyi Kesmede Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri
4. Makas
5. Mermer tezgâh
6. Gümüş kalem

II. DİKİM ÖNCESİ İŞLEMLERİ YAPMA

A. Deriyi Kesime Hazırlama

B. Deriyi Kesme

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

A. Güvenlik Tedbirleri

B. Temizlik ve Bakım

C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	D101) Deriyi kesime hazırlar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, ışıklı masa vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi kesime hazırlar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri ışıklı masaya getirir.3. Derileri alır.4. Derileri kalınlıklarına göre asorti yapar.5. Derileri katlayarak gözeneklerine göre asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesime hazırlamada kullanılan araç gereçleri tanıır.2. Deriyi kesime hazırlama işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Asorti yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D1) Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma		
İŞLEMİN ADI	D102) Deriyi keser.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri, makas, mermer tezgâh, gümüş kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deriyi keser.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Deriyi ön yüzü üste gelecek şekilde mermer tezgâha serer.3. Kalıpları alır.4. Kalıpları deri üzerine yerleştirir.5. Gümüş kalemi alır.6. Gümüş kalem ile kalıpların kenarlarından çizer.7. Kalıpları kaldırır.8. Çizilen çizgi üzerinden deriyi keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Deriyi kesmede kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deriyi kesme işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Gümüş kalem kullanır.2. Makas ile keser.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılması süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI
DERİ GİYİM DALI

- Modülün Adı** : D2- Deri Yelek Dikimi
Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak deri yelek dikebilme.
Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 16 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri yelek dikmede kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Birleştirme dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.
3. Dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. Ters yüzü dışta kalacak şekilde iki parçayı üst üste yerleştirir.
6. Kalıbı derinin üzerine yerleştirir.
7. Dikim için gerekli işaret noktalarını deriye gümüş kalem ile işaretler.
8. Deri parçalarını baskı ayağının altına yerleştirir.
9. Deriyi tekniğine uygun olarak deri makinesi ile diker.
10. Dikişin her iki tarafına fırça ile solüsyon sürer.
11. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.
12. Deriyi tekniğine uygun olarak gerdirir.
13. Dikişi işaret parmağı ile açar.
14. Çalışırken işine odaklanır.
15. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
16. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
17. İşlemi verilen sürede tamamlar.
18. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; birleştirme dikişi yapma ve dikiş açma işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, deri, mermer tezgâh, kalıp, gümüş kalem, yelek, solüsyon, fırça, çekiç vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere, kalıbı yerleştirme, gümüş kalem kullanma, deri makinesini kullanma, fırça ile solüsyon sürme, deriyi gerdirme ve çekiç kullanma çalışmaları yaptırılmalıdır.
4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.
5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştiikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. DERİ YELEK DİKMEDE KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Birleştirme Dikişi Yapmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Deri makinesi
4. Deri
5. Mermer tezgâh
6. Kalıp
7. Gümüş kalem

B. Deri Yelek Dikmede Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Yelek
4. Solüsyon
5. Fırça
6. Çekiç
7. Mermer tezgâh

II. DERİ YELEK DİKME

- A. Birleştirme Dikişi Yapma
- B. Deri Yelek Dikme

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

- A. Güvenlik Tedbirleri
- B. Temizlik ve Bakım
- C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D2) Deri Yelek Dikimi		
İŞLEMİN ADI	D201) Birleştirme dikişi yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, deri makinesi, deri, mermer tezgâh, kalıp, gümüş kalem vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak birleştirme dikişi yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.3. Derileri alır.4. Ters yüzü dışta kalacak şekilde iki parçayı üst üste yerleştirir.5. Kalıbı alır.6. Kalıbı derinin üzerine yerleştirir.7. Gümüş kalemi alır.8. Dikim için gerekli işaret noktalarını kalıp üzerinden deriye gümüş kalem ile işaretler.9. İşaretlenen deri parçalarını dikiş makinesinin tablasına yerleştirir.10. Makine şalterinin açma düğmesine basar.11. Baskı ayağını eli ile kaldırır.12. İşaretin başlangıç noktasını baskı ayağının altına yerleştirir.13. Baskı ayağını indirir.14. Deriyi işaretin sonuna kadar diker.15. Makine şalterinin kapama düğmesine basar.	<ol style="list-style-type: none">1. Birleştirme dikişi yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Birleştirme dikişi yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Kalıbı yerleştirir.3. Gümüş kalem kullanır.4. Deri makinesini kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D2) Deri Yelek Dikimi		
İŞLEMİN ADI	D202) Dikiş açar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, solüsyon, fırça, çekiç, mermer tezgâh vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak dikiş açar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açmada kullanılan araç gereçleri mermer tezgâha getirir.2. Dikilen yeleği alır.3. Fırçayı alır.4. Solüsyon kutusunu alır.5. Fırçayı solüsyona batırır.6. Dikişin her iki tarafına gösterilen şekilde solüsyon sürer.7. Derinin tersi üstte olacak şekilde dikilen parçayı mermer tezgâha yerleştirir.8. Serçe, yüzük ve orta parmaklar karşı yöne, başparmağını kendine doğru çekerek deriyi gerdirir.9. İşaret parmağı ile dikişi açar.10. Diğer eline çekici alır.11. Çekiç ile vurarak dikişi açar.	<ol style="list-style-type: none">1. Dikiş açmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Dikiş açma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Fırça ile solüsyon sürer.3. Deriyi gerdirir.4. Çekiç kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 8 ders saati		

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI

DERİ GİYİM DALI

Modülün Adı : D3- Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma

Modülün Amacı : Tekniğine uygun olarak deri yeleğin son ütüsünü yapabilme.

Modülün Süresi : Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 12 ders saatidir.

Öğrenme Çıktıları

1. Deri yeleğin son ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.
2. Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.
3. Deri yeleğin son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.
4. Atölye önlüğünü giyer.
5. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.
6. Deri yeleğin üzerine bezi serer.
7. Deri yeleği ütüler.
8. Deri yeleği ışıklı masa üzerine yerleştirir.
9. Deri yeleği istenilen şekilde mezura ile ölçer.
10. Çalışırken işine odaklanır.
11. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.
12. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.
13. İşlemi verilen sürede tamamlar.
14. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.

Modülün Uygulanması ile İlgili Açıklamalar

1. Bu modül; deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapma ve deri yeleğin son kontrolünü yapma işlemlerinden oluşmaktadır.
2. Eğitim ortamının donanımında; atölye, atölye önlüğü, yelek, ütü masası, ütü, ütü bezi ışıklı masa, mezura vb. olmalıdır.
3. Öğrencilere, ütü yapma ve mezura kullanma çalışmaları yaptırılmalıdır.

4. Öğretmen iş öncesi hazırlıkları ile ilgili çalışmalarda gerekli güvenlik tedbirlerini almalıdır.
5. Atölyelerde yer alan bilgi, beceri ve tutumları öğretmek için zincirleme (ileri-geri zincirleme), tüm beceri, model olma, gösterip yaptırma vb. yöntemler kullanılmalıdır. Gerekli görüldüğünde sözel ipuçları, model olma ve fiziksel yardım kullanılmalıdır.
6. Çalışma sonrası atölyenin ve makinelerin temizliği yapılmalıdır.
7. Bütün aşamalar gerçekleştiikten sonra öğrencinin uygulamaları uygun şekilde yapıp yapmadığı konusunda kontrol yapması sağlanmalı bu konuda öğretmen geri dönüt (feedback) vermelidir.
8. Öğrenci istenilen davranışı gösterdiğinde pekiştirilmelidir.

Modülün İçeriği

I. SON ÜTÜLEME YAPMADA KULLANILAN ARAÇ GEREÇLER

A. Deri Yeleğin Bitmiş Ütüsünü Yapmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Yelek
4. Ütü masası
5. Ütü
6. Ütü bezi

B. Deri Yeleğin Son Kontrolünü Yapmada Kullanılan Araç Gereçler

1. Atölye
2. Atölye önlüğü
3. Yelek
4. Işıklı masa
5. Mezura

II. SON ÜTÜLEME YAPMA

A. Deri Yeleğin Bitmiş Ütüsünü Yapma

B. Deri Yeleğin Son Kontrolünü Yapma

III. GÜVENLİK TEDBİRLERİ VE DÜZEN

A. Güvenlik Tedbirleri

B. Temizlik ve Bakım

C. Planlı Çalışma

Modülde Ölçme ve Değerlendirme

Öğrencinin bireysel özelliklerine uygun olarak daha çok ve çeşitli ölçme araç ve yöntemleri kullanılabilir. Modülün ölçme ve değerlendirme süreci, modülün öğrenme çıktılarının ölçülmesi ve modül bazında öğrenme çıktılarının başarı oranları dikkate alınarak öğrencinin modül başarısının değerlendirilmesi şeklinde gerçekleştirilir.

Bu süreçte, İş Eğitimi ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programında yer alan “Ölçme ve Değerlendirme” bölümündeki açıklamalar ve formlar dikkate alınarak ölçme ve değerlendirme yapılmalıdır.

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D3) Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	D301) Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapar.		
ORTAM (araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, ütü masası, ütü, ütü bezi vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Atölye önlüğünü giyer.2. Deriyi yeleğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri ütü masasına getirir.3. Ütü şalterinin açma kapama düğmesine basar.4. Ütü ısı ayar düğmesini çevirerek istenilen sıcaklık derecesine getirir.5. Deri yeleği ütü masasına yerleştirir.6. Ütü bezini alır.7. Deri yeleğin üzerine bezi serer.8. Ütüyü alır.9. Deri yeleği ütüler.	<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Önlük giyer.2. Yeleği ütü masasına yerleştirir.3. Ütü yapar.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 30 dakika	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

REFERANS ALINAN DAL	DERİ GİYİM		
YETERLİLİK	D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI		
İŞİN / MODÜLÜN ADI:	D3) Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma		
İŞLEMİN ADI	D302) Deri yeleğin son kontrolünü yapar.		
ORTAM (Araç gereç, donanım ve koşullar)	Atölye, atölye önlüğü, yelek, ışıklı masa, mezura vb.		
STANDART	Tekniğine uygun olarak deri yeleğin son kontrolünü yapar.		
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin son kontrolünü yapma kullanılan araç gereçleri çalışma ortamına getirir.2. Deri yeleği ışıklı masa üzerine yerleştirir.3. Mezurayı alır.4. Deri yeleğin enini mezura ile ölçer.5. Deri yeleğin boyunu mezura ile ölçer.	<ol style="list-style-type: none">1. Deri yeleğin son kontrolünü yapmada kullanılan araç gereçleri tanır.2. Deri yeleğin son kontrolünü yapma işlem basamaklarını ifade eder.	<ol style="list-style-type: none">1. Mezura kullanır.	<ol style="list-style-type: none">1. Çalışırken işine odaklanır.2. Çalışırken güvenlik tedbirlerini alır.3. Çalıştığı ortamın temizlik kurallarına uyar.4. İşlemi verilen sürede tamamlar.5. Araç gereç ve malzemeleri ekonomik kullanır.
SÜRE: İşlemin yapılış süresi: 20 dk	Hedef kitleye göre ortalama öğrenme süresi 6 ders saati		

ALANIN ADI: GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ			
REFERANS ALINAN DAL ADI : DERİ GİYİM			
REFERANS SEVİYESİ: MYK Tarafından tanımlanmış meslekler için yazılacaktır.			
YETERLİLİKLER	İŞ/ MODÜL	İŞLEMLER/FALİYETLER	
A) DERİ KESİM ELEMANI YARDIMCISI	A1) Deride Elde Kesim Yapma	A101	Deriyi kesime hazırlar.
		A102	Deriyi keser.
B) DERİ DİKİŞ MAKİNE ELEMANI	B1) Deri Dikiş Makinesini Dikime Hazırlama	B101	Makineye üst iplik takar.
		B102	Makineye alt iplik takar.
	B2) Deri Dikiş Makinesinde Dikiş Ayarı Yapma	B201	Makine iğnesini takar.
		B202	Dikiş adımını ayarlar.
	B3) Deri Dikiş Makinesini Kullanma	B301	Makinede dikiş çalışmaları yapar.
		B302	Makinenin günlük temizliğini yapar.
C) AYAKÇI	C1) Deri Dikimine Hazırlık İşlemleri Yapma	C101	İki düz parçada dikiş açar.
		C102	İki kavisli parçada dikiş açar.
		C103	Uya çeker.
		C104	Tela yapıştırır.
D) DERİ YELEK DİKİM ELEMANI	D1) Deri Dikimi Öncesi İşlemleri Yapma	D101	Deriyi kesime hazırlar.
		D102	Deriyi keser.
	D2) Deri Yelek Dikimi	D201	Birleştirme dikişi yapar.
		D202	Dikiş açar.
	D3) Deri Yeleğin Son Ütüsünü Yapma	D301	Deri yeleğin bitmiş ütüsünü yapar.
		D302	Deri yeleğin son kontrolünü yapar.